



# **Montageanleitung**

## **Falttor AL601F/AL602F/AL603F/ST602F**

Version 09/2023

SCHNEIDER Torsysteme Gesellschaft m.b.H.

# Inhaltsverzeichnis

## Inhalt

<b>1</b>	<b>Grundlegende Hinweise</b>	<b>5</b>
1.1	<i>Symbolerklärung der Sicherheitshinweise</i>	5
1.2	<i>Allgemeine Sicherheitshinweise</i>	5
<b>2</b>	<b>Lieferumfang der Toranlage</b>	<b>6</b>
2.1	<i>Bestandteile der Toranlage</i>	6
2.2	<i>Benötigtes Werkzeug</i>	6
2.3	<i>Montagematerial (nicht im Lieferumfang enthalten)</i>	6
<b>3</b>	<b>Allgemeine Informationen</b>	<b>7</b>
3.1	<i>Anforderungen an Aufstell-/Einsatzort</i>	7
3.2	<i>Hinweise zum Einbau des Tores</i>	7
3.3	<i>Hinweise zum Betrieb des Tores</i>	7
<b>4</b>	<b>Einbau</b>	<b>8</b>
4.1	<i>Vorbereitungsarbeiten</i>	8
4.1.1	Laufschiene 90° AL601F	8
4.1.2	Laufschiene 90° AL602F/AL603F/ST602F	9
4.1.3	Laufschiene 180° AL601F	10
4.1.4	Laufschiene 180° AL602F/AL603F/ST602F	11
4.2	<i>Stockmontage</i>	12
4.2.1	VDL/HDL Winkelmontage Stock / LS 90°	12
4.2.2	VDL/HDL Winkelmontage Stock / LS 180°	14
4.2.3	VDL/HDL Montage durch Stock / LS 90°	16
4.2.4	VDL/HDL Montage durch Stock / LS 180°	18
4.2.5	IDL Winkelmontage Stock / Winkel LS 90° lokal	20
4.2.6	IDL Winkelmontage Stock / Winkel LS 90° durchgehend	22
4.2.7	IDL Montage durch Stock / Winkel LS 90° lokal	24
4.2.8	IDL Montage durch Stock / Winkel LS 90° durchgehend	26
4.2.9	IDL Winkelmontage Stock / Laufschiene 180°	28
4.2.10	IDL Montage durch Stock / Laufschiene 180°	30
4.2.11	Montage Sturz / Montage seitlich	32
4.3	<i>Torblattmontage</i>	34
4.3.1	Gerade Flügelanzahl	34
4.3.2	Ungerade Flügelanzahl	38
4.3.3	Torblattmontage einzelner Flügel	42
4.3.4	Gehflügel/Gehtüre Drücker/Türkнопf	44
4.4	<i>Bodenlaufschienen</i>	45
4.4.1	Bodenführung BF-light NIRO	45
4.4.2	Schwelle 20D / Schwelle 10D	47
4.4.3	Bodenführung BF	48

---

4.4.4	Schwelle L50D	50
4.4.5	Schwelle U50D	51
4.4.6	Schwelle DA	52
4.4.7	Schwellenlos	53
4.5	<i>Stockfeinjustage</i>	54
4.6	<i>Montage Antrieb</i>	55
4.6.1	BASIC Antrieb am ersten Flügel (nach innen öffnend)	55
4.6.2	BASIC Antrieb am zweiten Flügel (nach innen öffnend)	59
4.6.3	BASIC Antrieb am ersten Flügel (nach außen öffnend)	60
4.6.4	BASIC Antrieb am zweiten Flügel (nach außen öffnend)	62
4.6.5	BASIC Antrieb innenliegend (nach außen öffnend)	63
4.6.6	POWER Antrieb	66
4.6.7	POWER Antrieb innenliegend (nach außen öffnend)	70
4.6.8	Öffnungsautomatik	73
4.7	<i>Montage Verkleidungsbleche</i>	76
4.7.1	Stockverkleidung	76
4.7.2	Laufschienenverkleidung 90°	77
4.7.3	Laufschienenverkleidung 180°	78
4.7.4	Laufschienenverkleidung Power Antrieb	79
4.8	<i>Zusatzblatt RC2/WK2 Ausführung</i>	80
4.9	<i>Zusatzblatt Montage Notentriegelung</i>	82
<b>5</b>	<b>Demontage und Entsorgung</b>	<b>83</b>
5.1	<i>Demontage</i>	83
5.2	<i>Entsorgung</i>	83

## Geschätzter Kunde!

Besten Dank für Ihr Vertrauen in unsere Schneider Torsysteme.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass die Montage der Toranlage nur durch ein Fachunternehmen durchgeführt werden darf, um eine gute Funktion und Langlebigkeit des Produktes zu garantieren. Damit können Defekte durch Montagefehler, die erst im Laufe der Lebensdauer der Toranlage auftreten können, vermieden werden.

Zum sicheren und störungsfreien Gebrauch der Toranlage lesen Sie bitte die Bedienungs- und Wartungsanleitung sowie die Reinigungsvorschriften.

**Die Detaildarstellung Ihres individuellen Tores finden Sie in Ihrer Freigabezeichnung.**

***Ihr Schneider Team***

---

# 1 Grundlegende Hinweise

## 1.1 Symbolerklärung der Sicherheitshinweise



Hinweis für den sachgerechten Umgang



Anwendungstipps und nützliche Informationen

## 1.2 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Gefahrenbereich vor dem Einbau weiträumig absperren
- Personen, die nicht mit dem Einbau des Tores beauftragt sind, dürfen den Gefahrenbereich nicht betreten
- Für den Einbau ist ein sicherer Stand notwendig
- Der Einbau muss von einem Fachunternehmen durchgeführt werden
- Das Tor darf zur Vermeidung von Quetschungen nur geschlossen und geöffnet werden, wenn sich keine Personen im Bereich des Tores aufhalten
- Das Tor muss bei Mängeln stillgelegt werden und ein sachkundiger Monteur ist für die Überprüfung hinzuzuziehen
- Bei der Montage müssen die allgemeinen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften beachtet werden
- Die Fachmonteure müssen eine Ausbildung in der Anwendung von Sicherheitsausrüstungen sowie im Umgang mit Hand- und Elektrowerkzeugen vorweisen können

## 2 Lieferumfang der Toranlage

### 2.1 Bestandteile der Toranlage

- Laufschiene
- Stockteile
- Torflügel
- Montagepaket mit Beschlägen und Kleinmaterialien
- Sonderzubehör

Der Lieferumfang hängt von der jeweiligen Ausführung der Toranlage ab (siehe Auftragsbestätigung).

### 2.2 Benötigtes Werkzeug

- Schlagbohrmaschine
- Metall- und Betonbohrer Ø8, Ø10 und Ø12mm
- Schrauben- und Steckschlüssel SW 13,17,19, 2x24 und 2x30
- Inbus Satz
- Messwerkzeuge: Wasserwaage, Rollmeter, Laser
- Leiter oder Arbeitsbühne
- Holzstaffel zur Abstützung
- Keile zum Unterlegen
- Schraubzwingen

### 2.3 Montagematerial (nicht im Lieferumfang enthalten)

Das notwendige Befestigungsmaterial ist entsprechend dem vorhandenen Montageuntergrund zu wählen.

Häufig passende Befestigungsvarianten:

- Beton:
  - Messingspreizdübel
  - Sechskantschraube M10x60mm
  - Beilagscheibe
  - HSA M10x90mm
- Hohlziegel:
  - Rahmendübel z.B.: Fabrikat HILTI HRD-UGS 12x80/10U



Für die richtige Auswahl des Befestigungsmateriales empfehlen wir unbedingt einen Fachmann zu kontaktieren.

## **3 Allgemeine Informationen**

### **3.1 Anforderungen an Aufstell-/Einsatzort**

- Der Boden muss eben und waagrecht sein
- Auf der Öffnungsseite müssen die Mauern in Flucht zueinanderstehen
- Das Tor, nur in Wandarten einbauen, die den Einbau statisch zulassen
- Im Außenbereich sollte ein ausreichender Wasserablauf vorhanden sein
- Es dürfen im Bereich der Montage in der Wand keine Elektro- oder Installationsleitungen verlaufen

### **3.2 Hinweise zum Einbau des Tores**

- Das fertig montierte Tor muss den Anforderungen der EN 12604 entsprechen
- Das Tor wird je nach Ausführung vor bzw. hinter der Laibung oder in der Laibung montiert
- Bauteile so lange in der Verpackung lassen, bis sie für die Montage benötigt werden

### **3.3 Hinweise zum Betrieb des Tores**

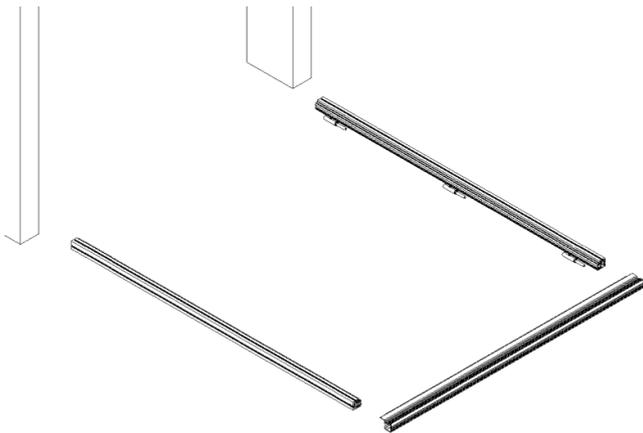
- Das Tor darf nur in Betrieb genommen werden, wenn die Anforderungen nach EN 12453 erfüllt sind
- Keine Gegenstände im Bereich des Tores abstellen
- Das Tor nicht in einer Zwischenposition stehen lassen

## 4 Einbau

### 4.1 Vorbereitungsarbeiten

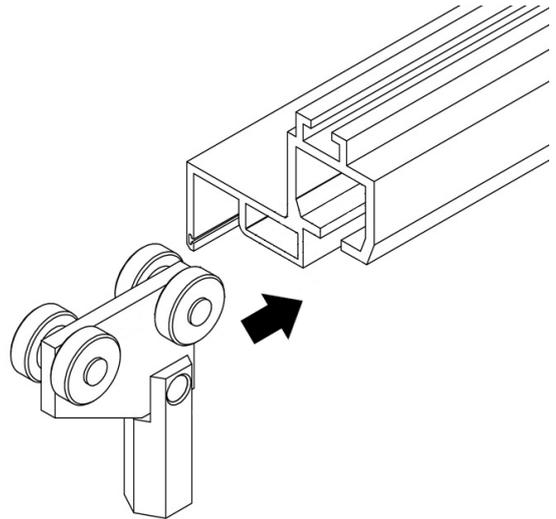
#### 4.1.1 Laufschiene 90° AL601F

1



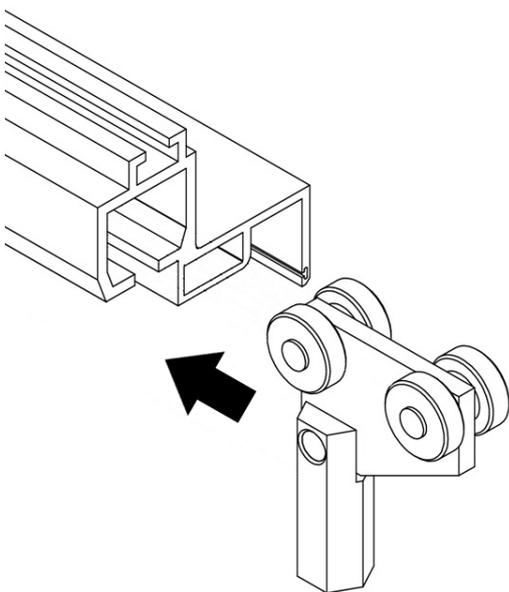
- Stockteile und Laufschiene vor der Öffnung positionieren

2

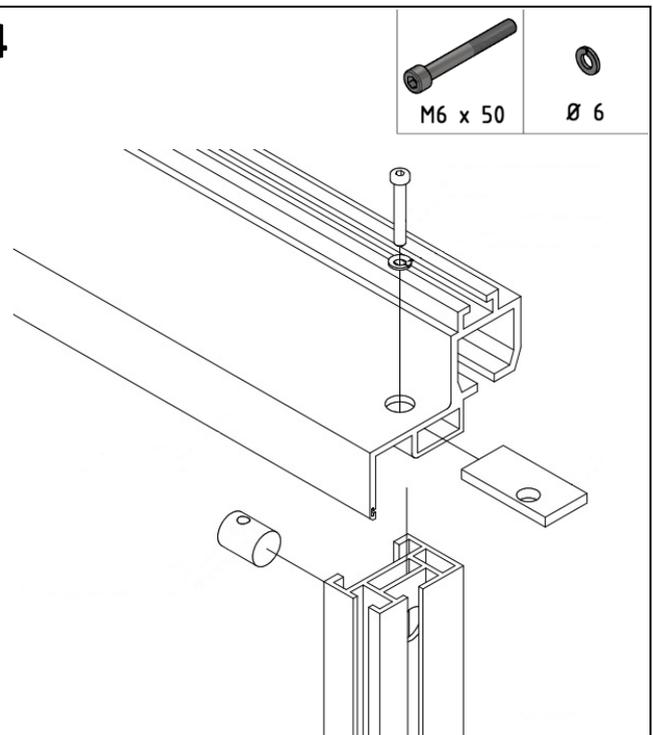


- Richtiges Einschieben der Laufwerke in die Laufschiene (gegen Herausfallen sichern)

3



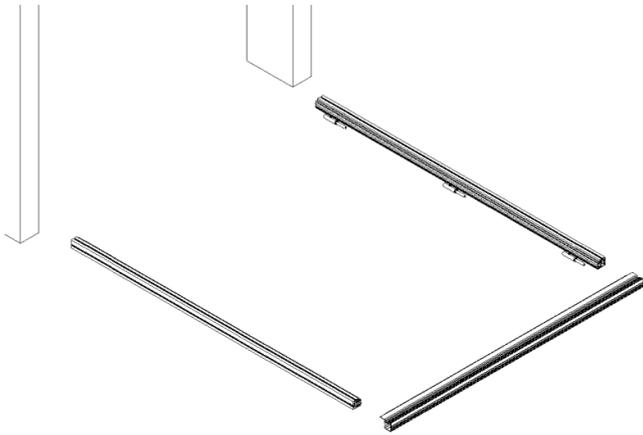
4



- Stockteile verschrauben

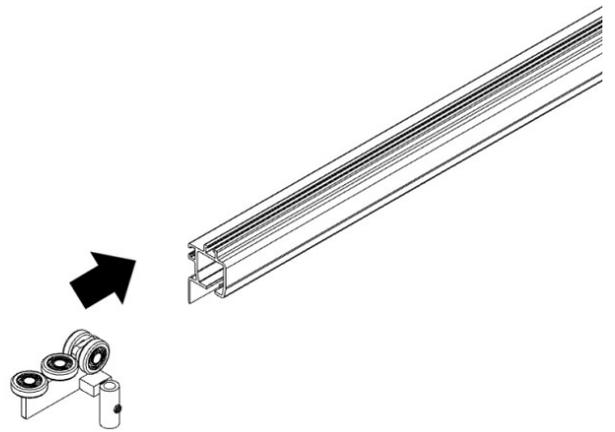
### 4.1.2 Laufschiene 90° AL602F/AL603F/ST602F

1



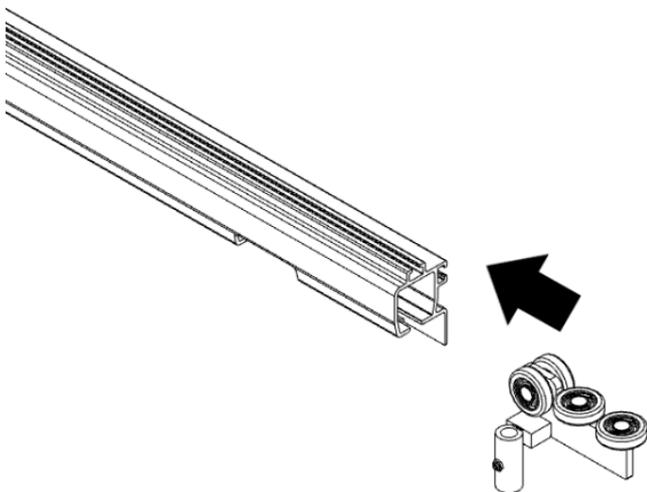
- Stockteile und Laufschiene vor der Öffnung positionieren

2

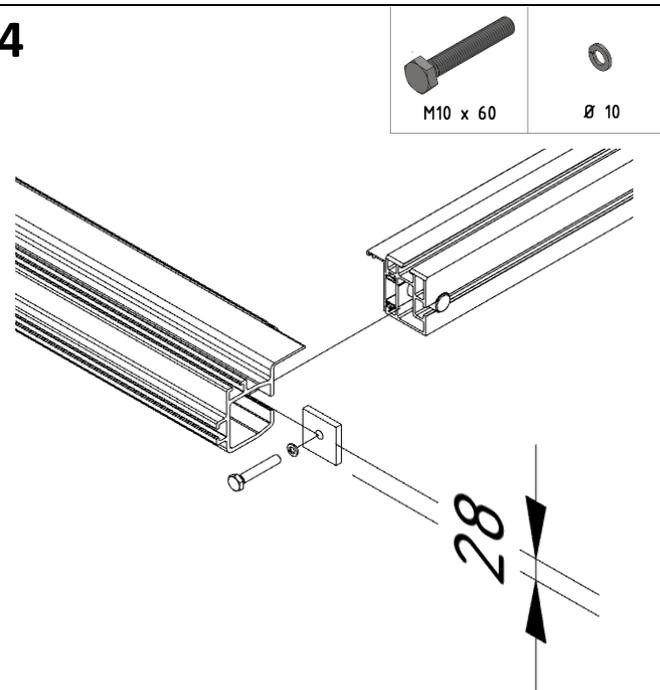


- Richtiges Einschieben der Laufwerke in die Laufschiene (gegen Herausfallen sichern)

3



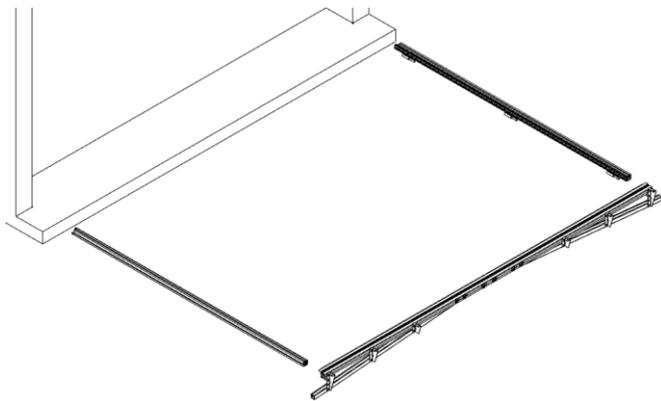
4



- Stockteile verschrauben

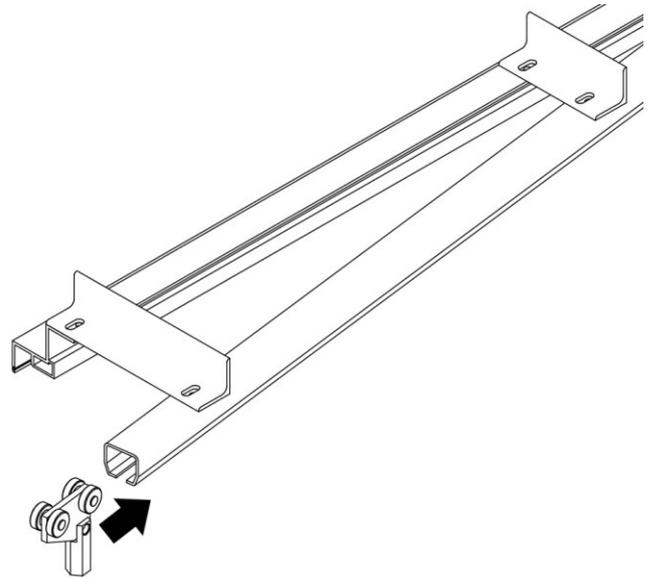
### 4.1.3 Laufschiene 180° AL601F

1



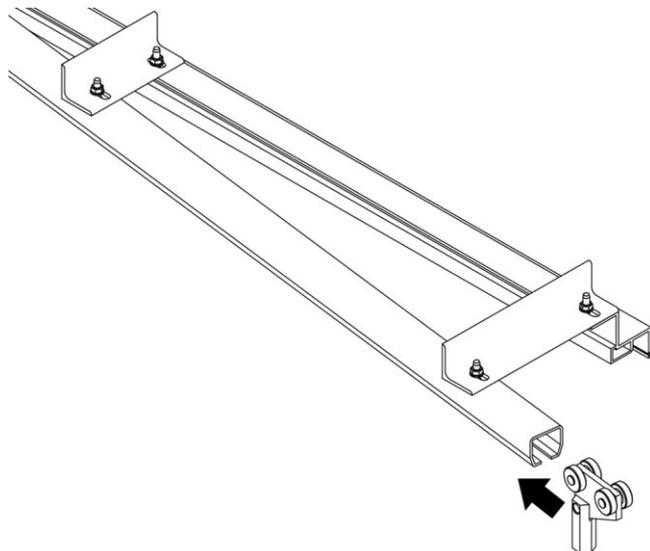
- Stockteile und Laufschiene vor der Öffnung positionieren

2

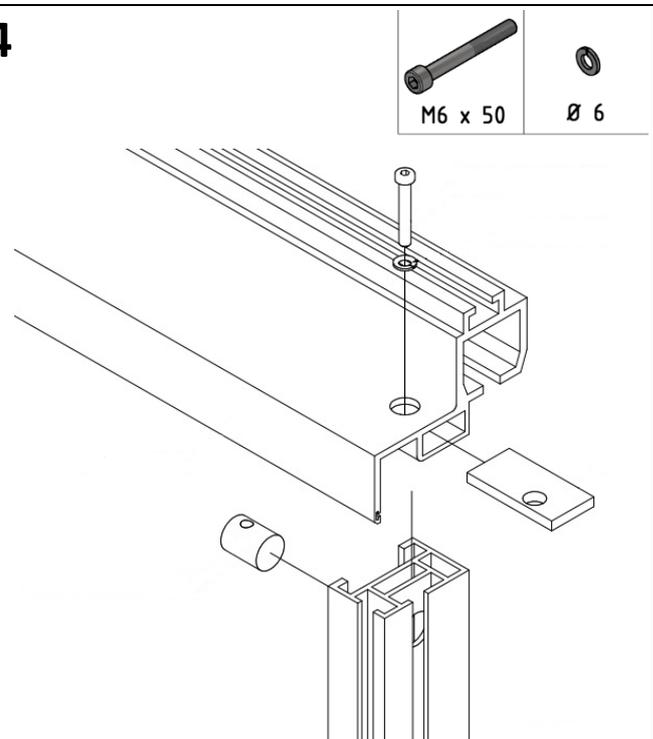


- Richtiges Einschieben der Laufwerke in die Laufschiene (gegen Herausfallen sichern)

3



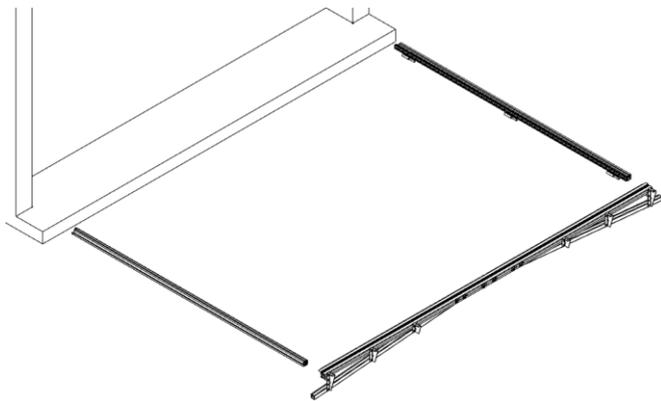
4



- Stockteile verschrauben

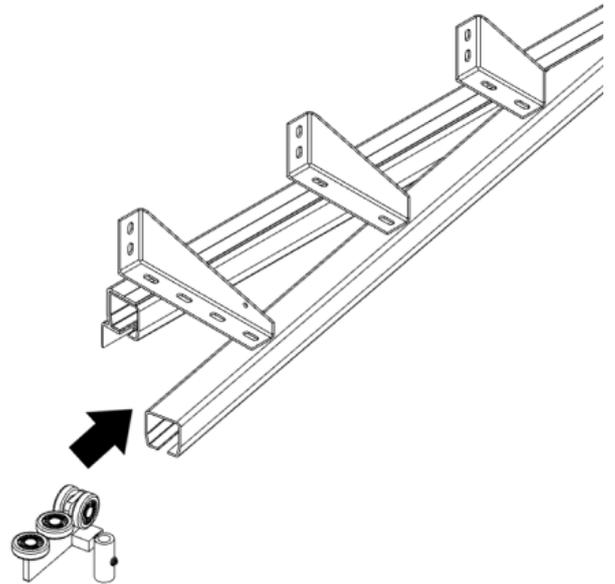
### 4.1.4 Laufschiene 180° AL602F/AL603F/ST602F

1



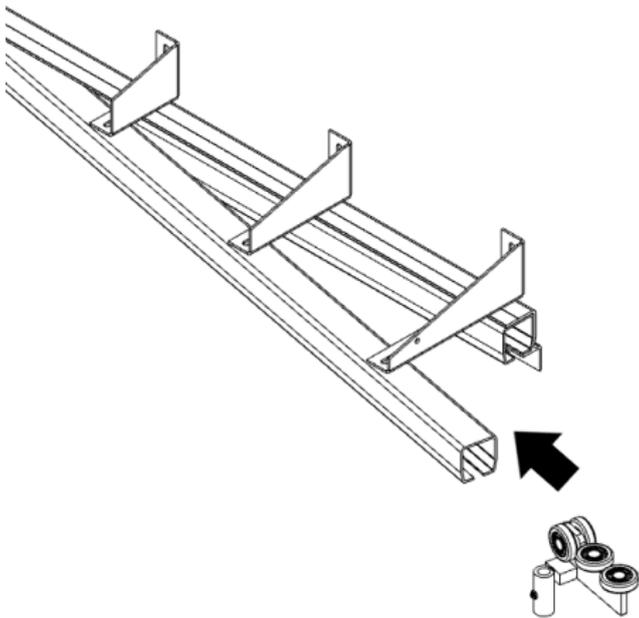
- Stockteile und Laufschiene vor der Öffnung positionieren

2

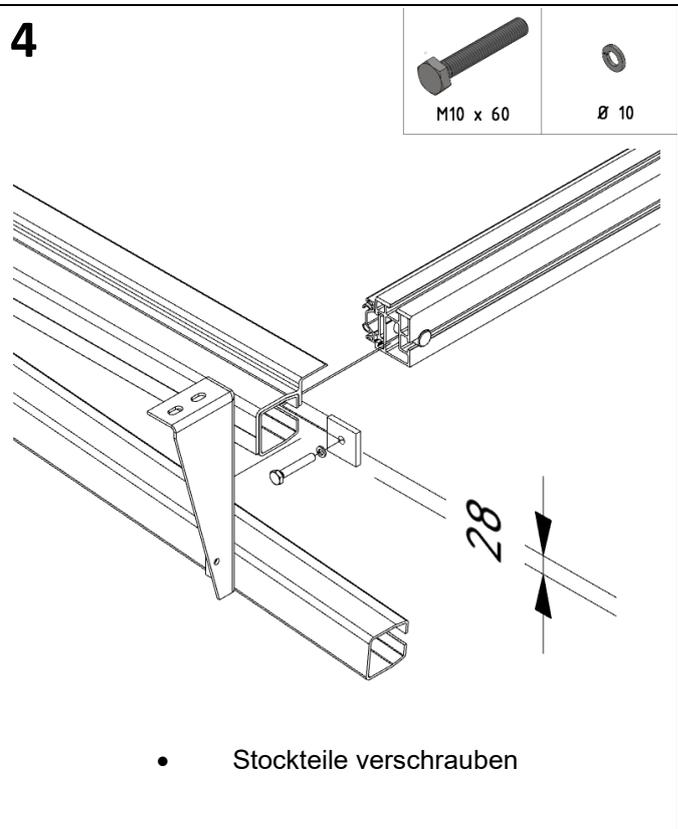


- Richtiges Einschieben der Laufwerke in die Laufschiene (gegen Herausfallen sichern)

3



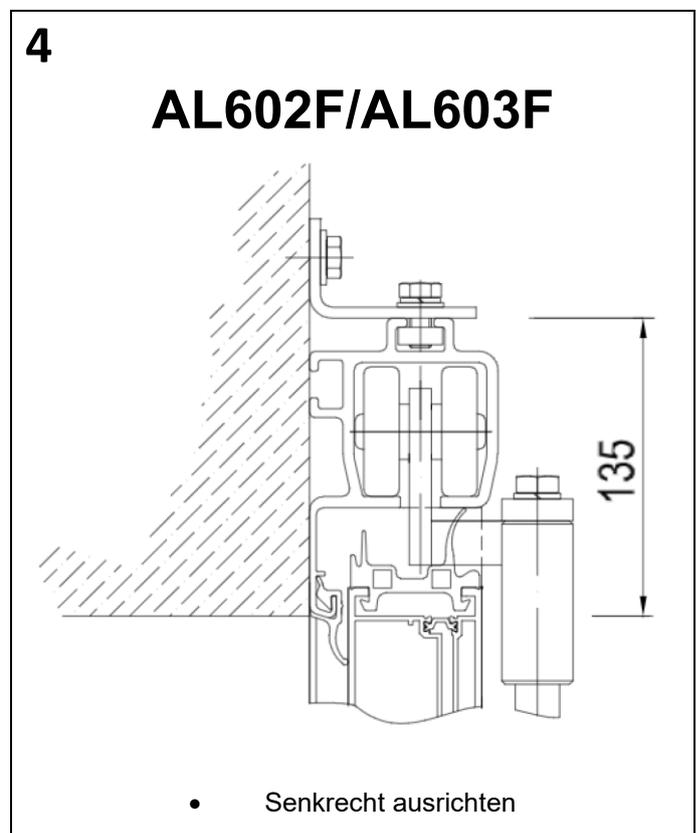
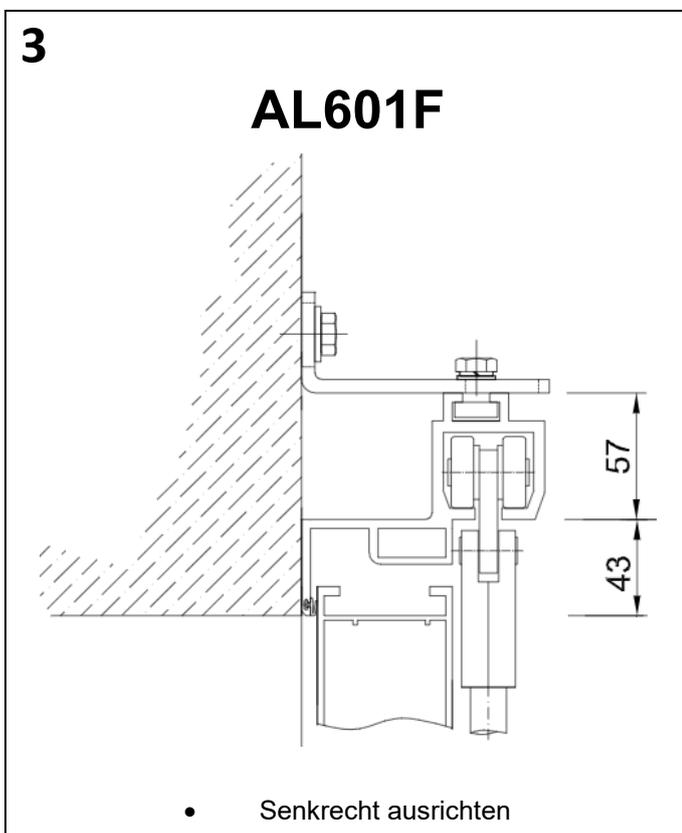
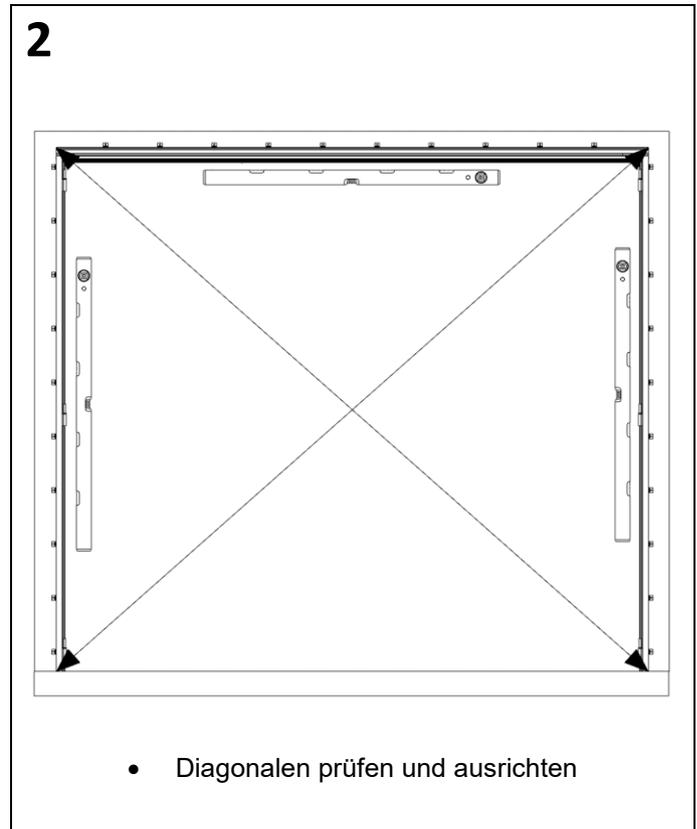
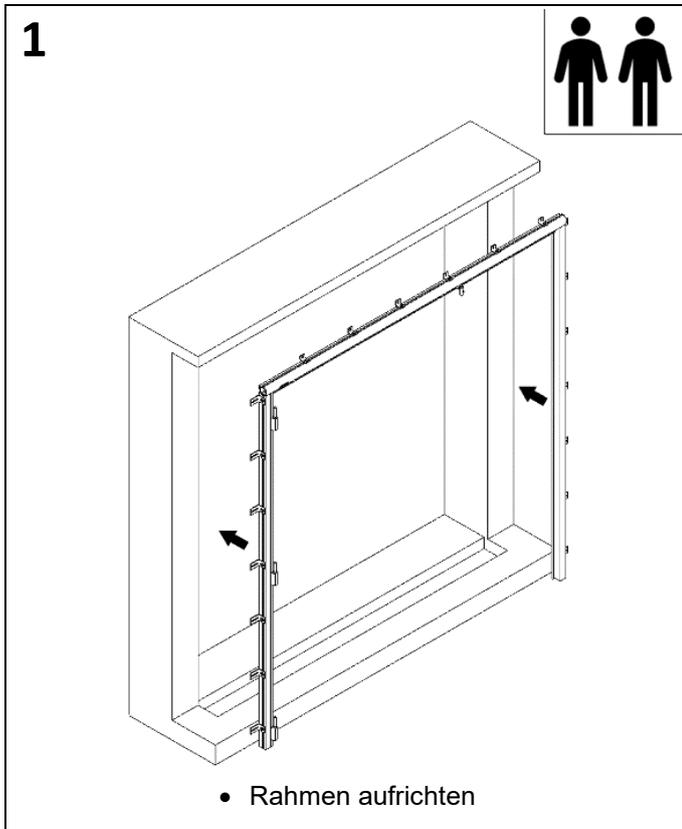
4



- Stockteile verschrauben

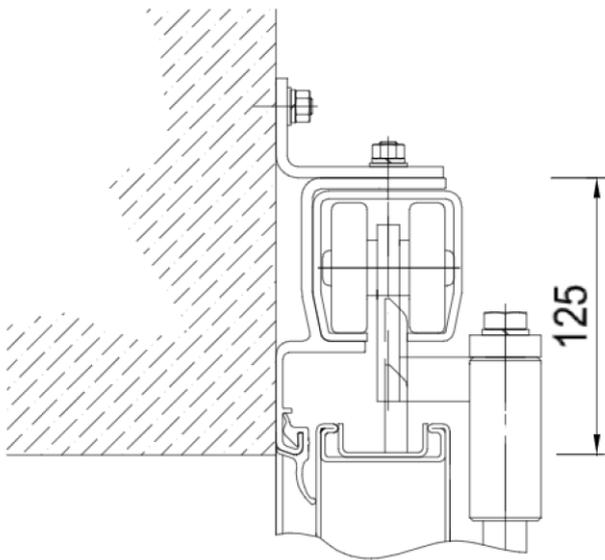
## 4.2 Stockmontage

### 4.2.1 VDL/HDL Winkelmontage Stock / LS 90°



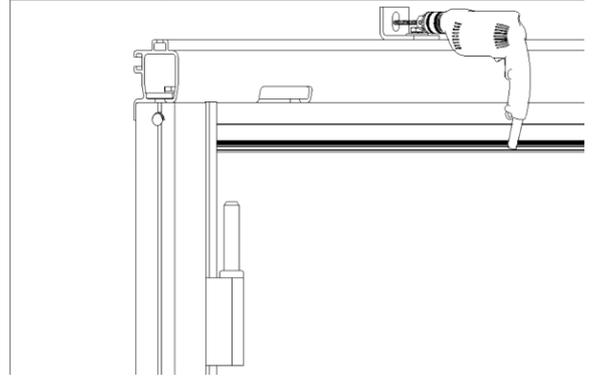
5

**ST602F**



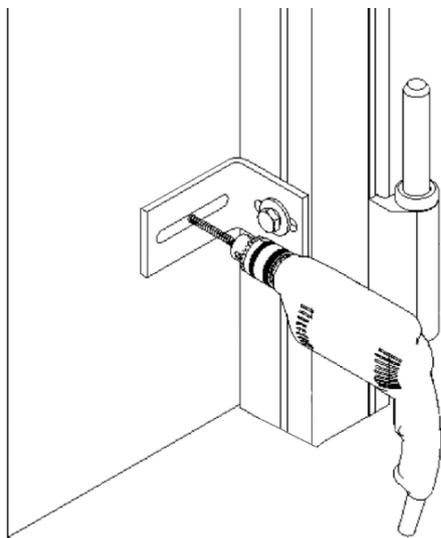
- Senkrecht ausrichten

6



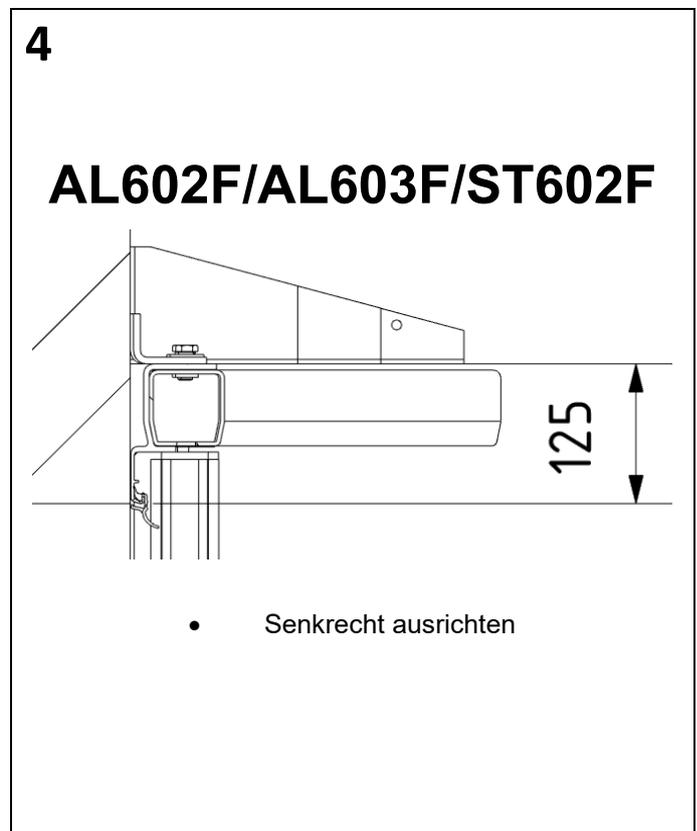
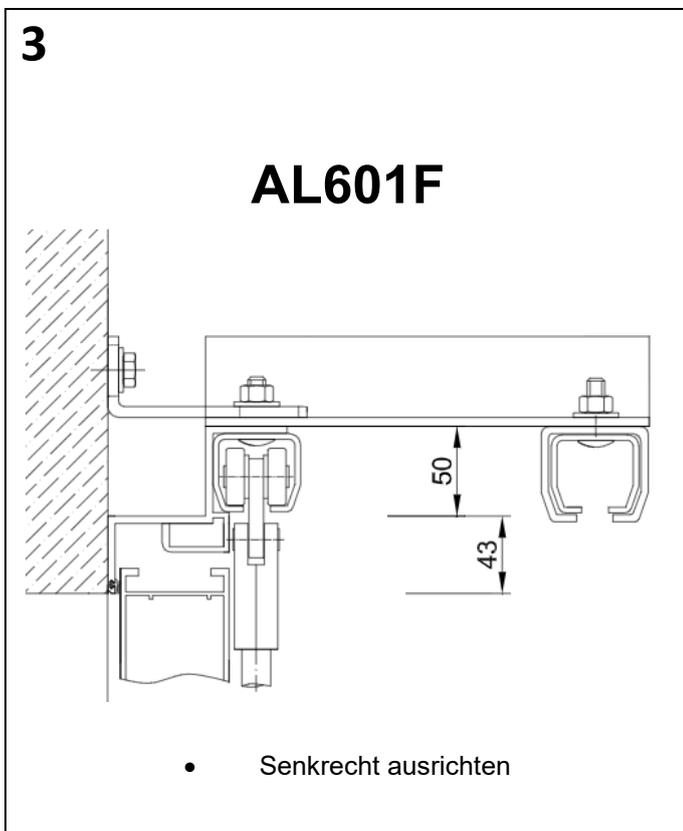
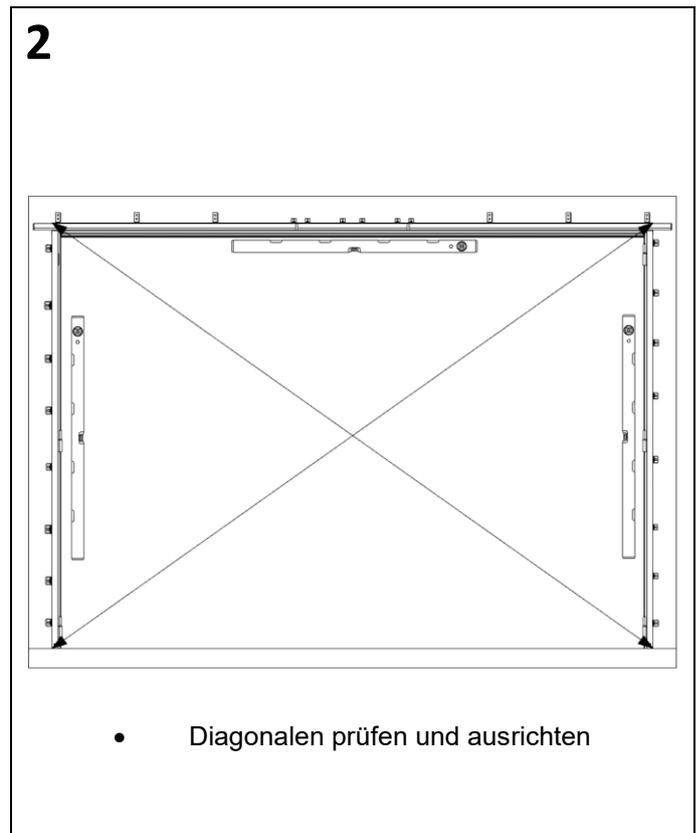
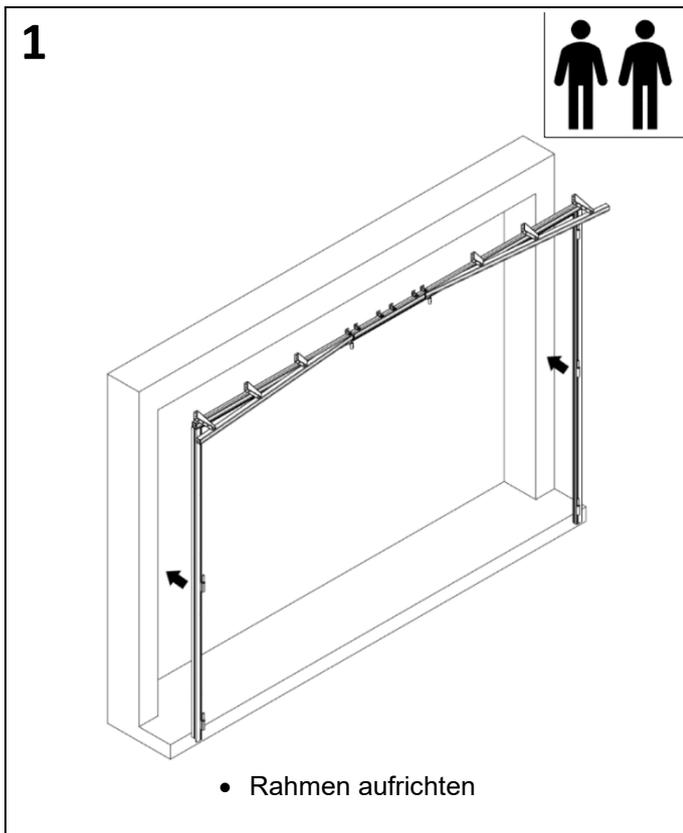
- Laufschiene bohren und verschrauben

7

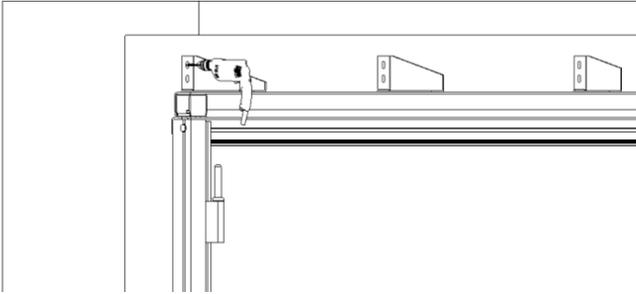


- Links und rechts nur den untersten Winkel bohren und verschrauben
- Die restlichen Winkel erst verschrauben, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.2.2 VDL/HDL Winkelmontage Stock / LS 180°

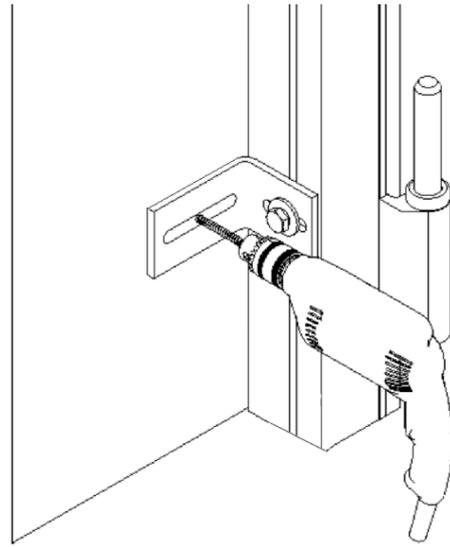


5



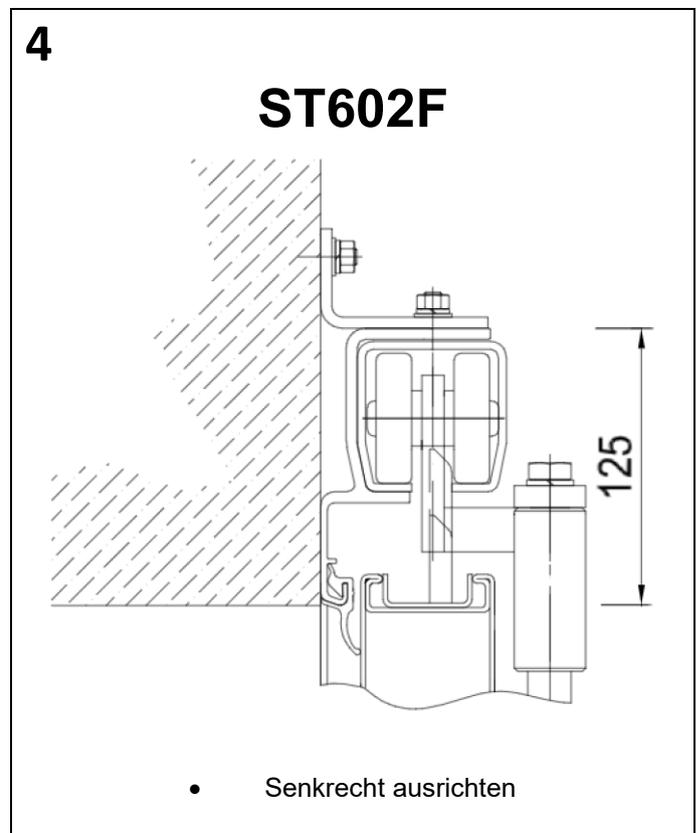
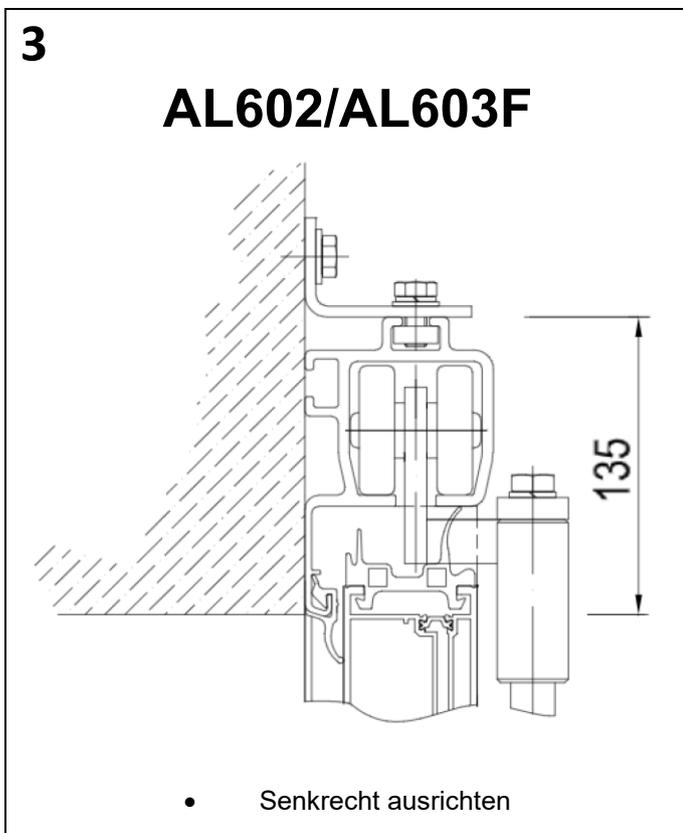
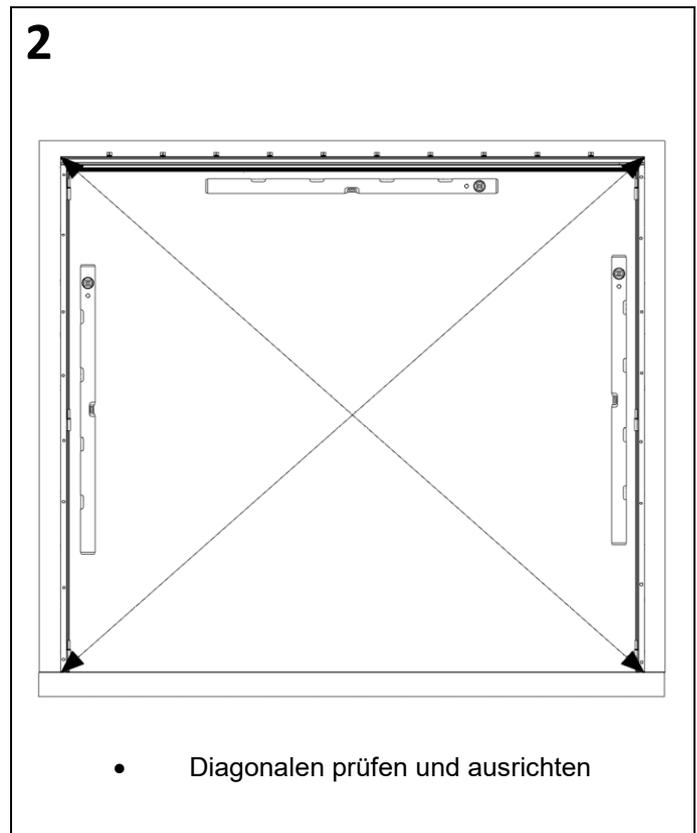
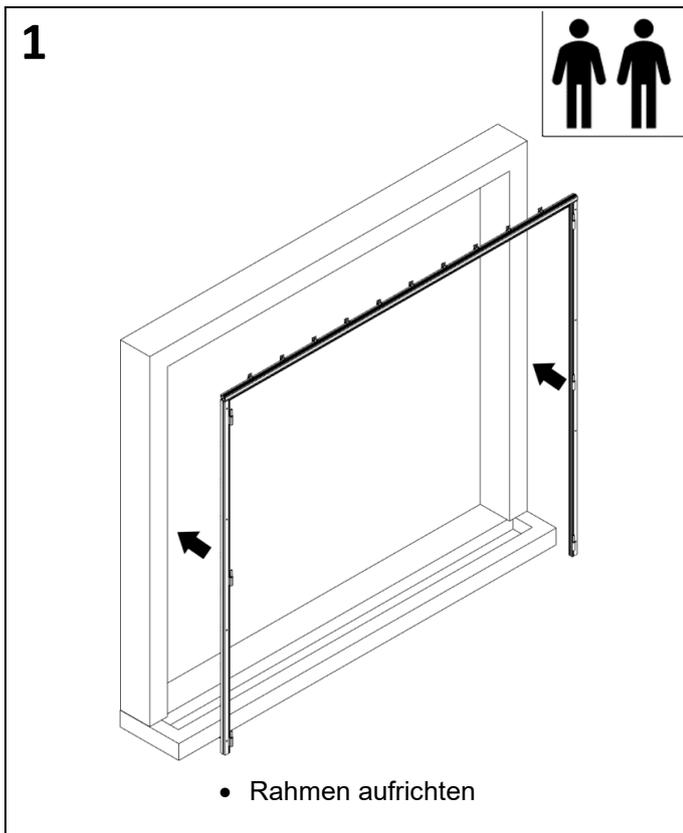
- Laufschiene bohren und verschrauben

6

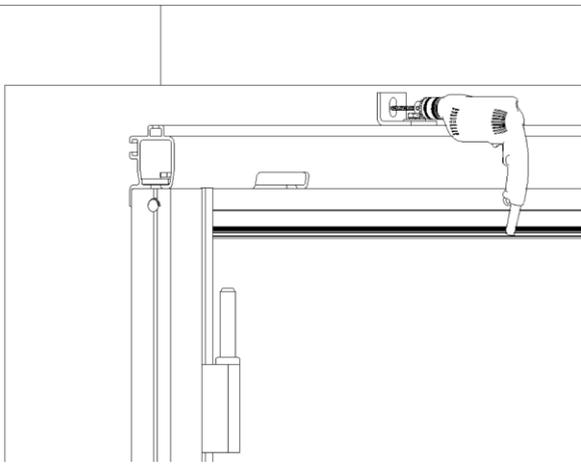


- Links und rechts nur den untersten Winkel bohren und verschrauben
- Die restlichen Winkel erst verschrauben, wenn alle Flügel montiert sind

### 4.2.3 VDL/HDL Montage durch Stock / LS 90°

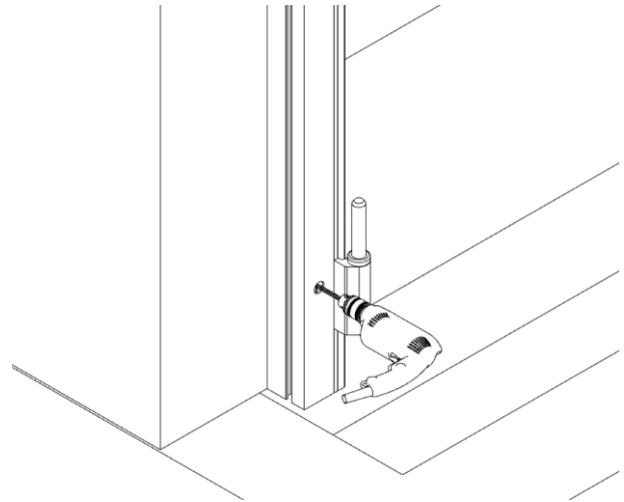


5



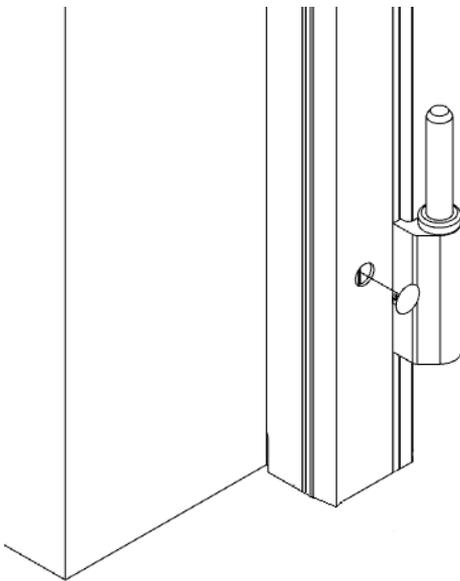
- Laufschiene bohren und verschrauben

6



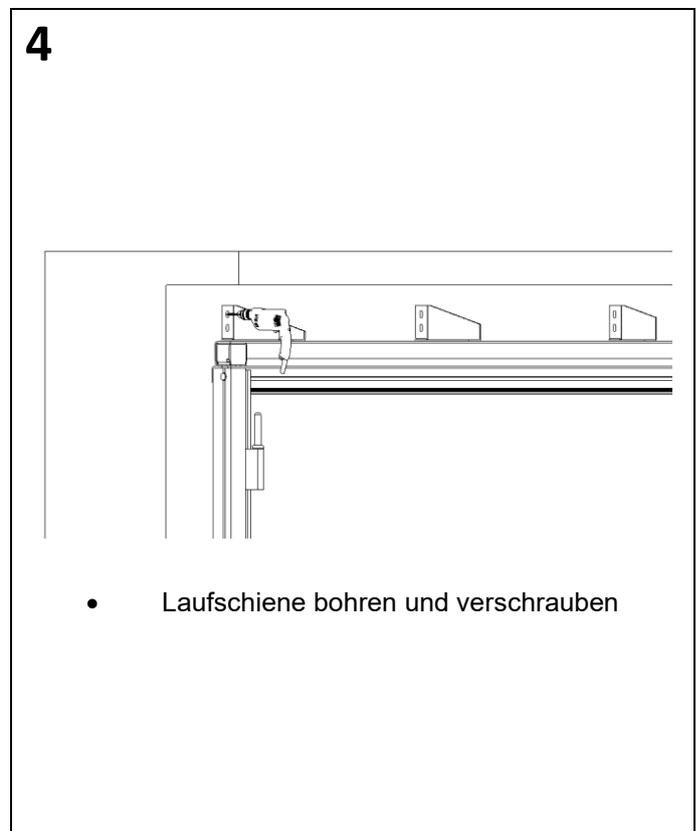
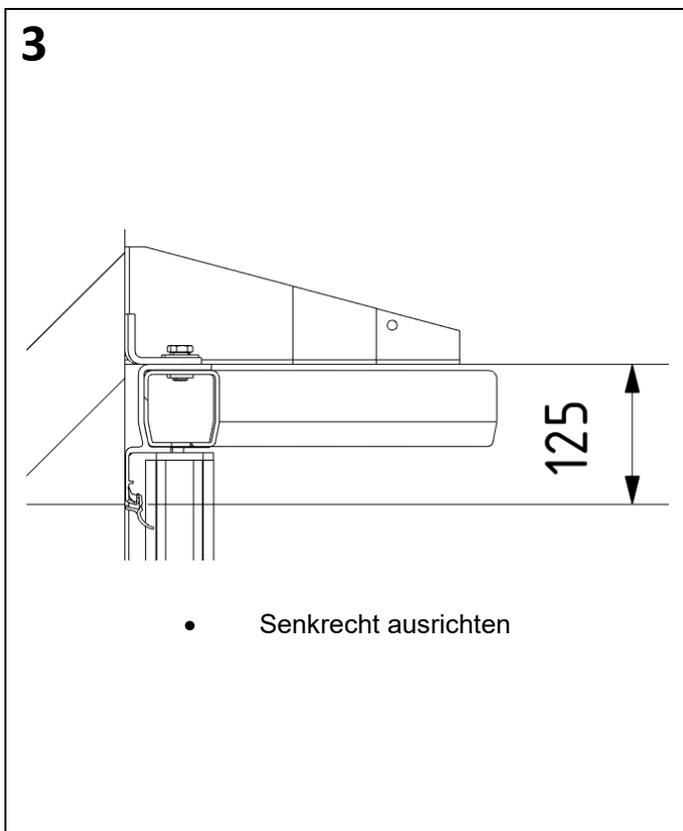
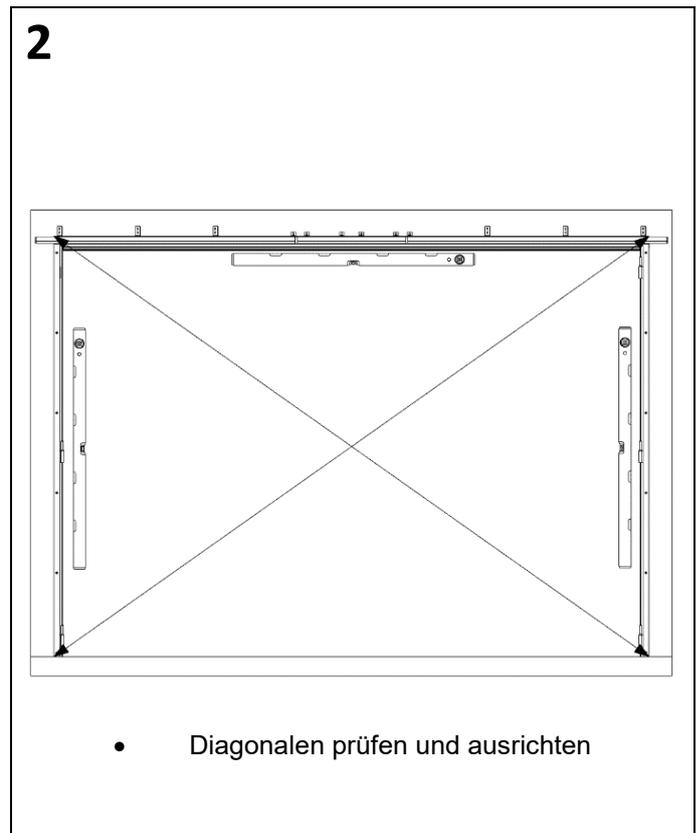
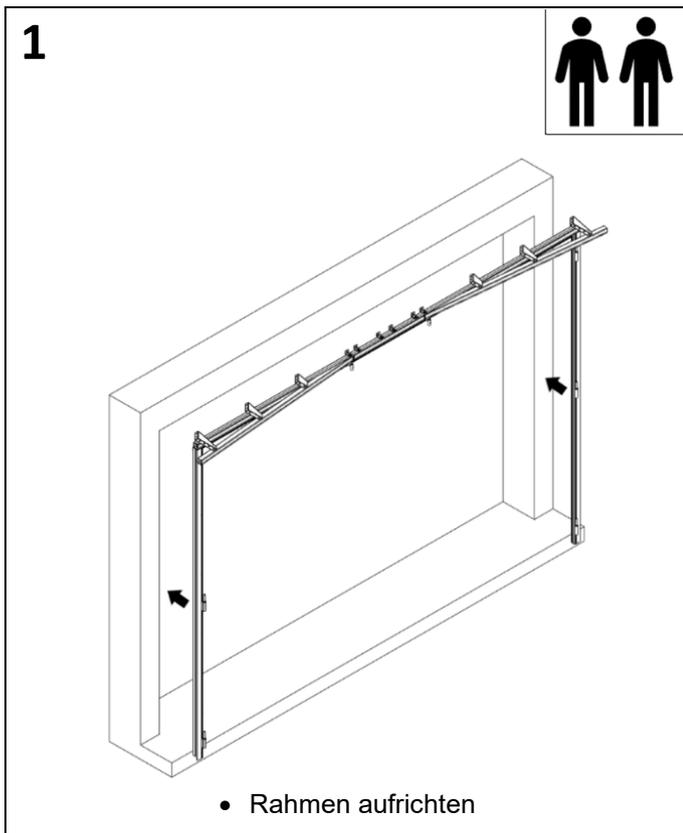
- Links und rechts nur bei der untersten Montagebohrung bohren und den Stock verschrauben
- Durch die restlichen Montagebohrungen erst bohren, wenn alle Flügel montiert sind

7

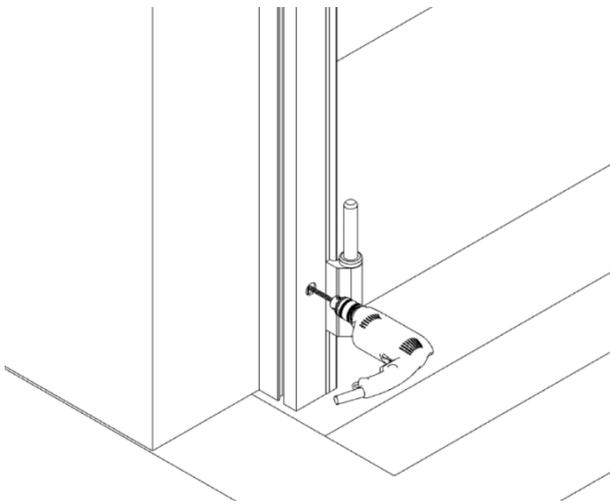


- Stoppel in jeder Montagebohrung anbringen

## 4.2.4 VDL/HDL Montage durch Stock / LS 180°

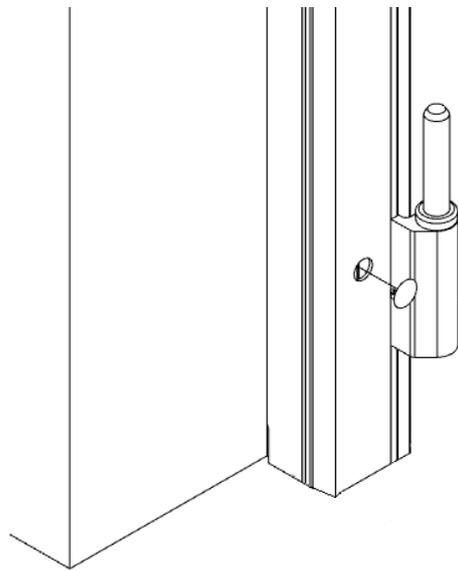


5



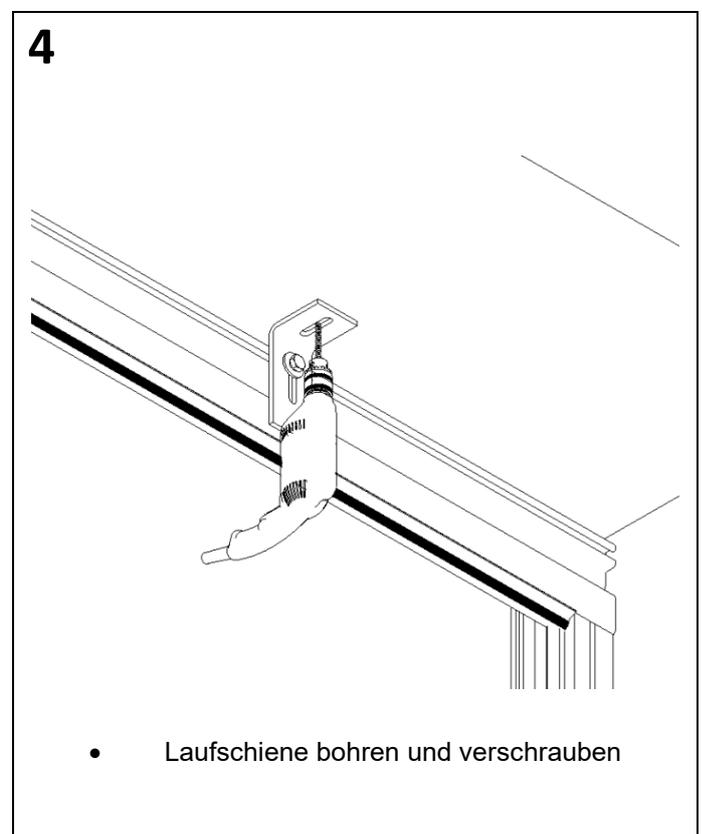
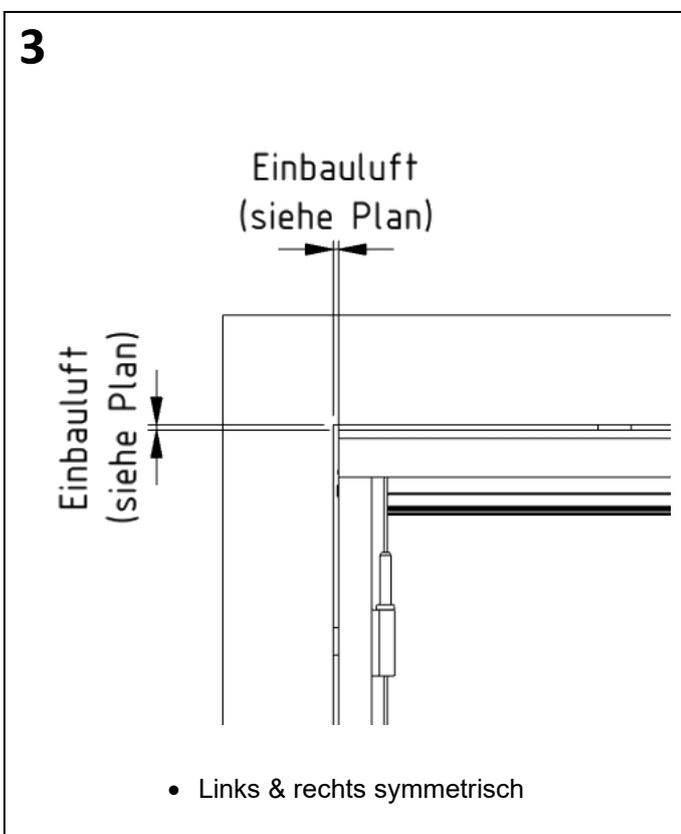
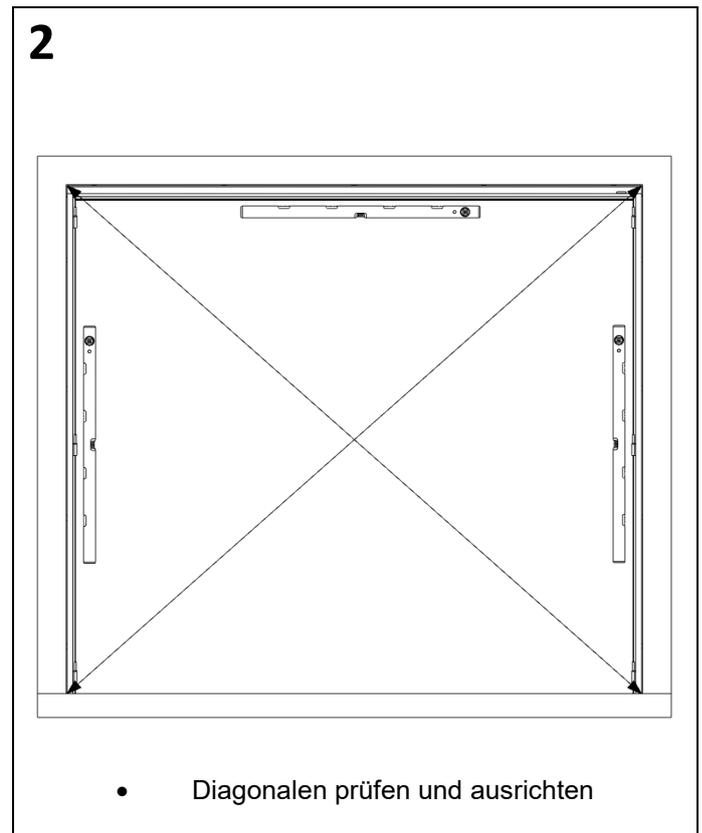
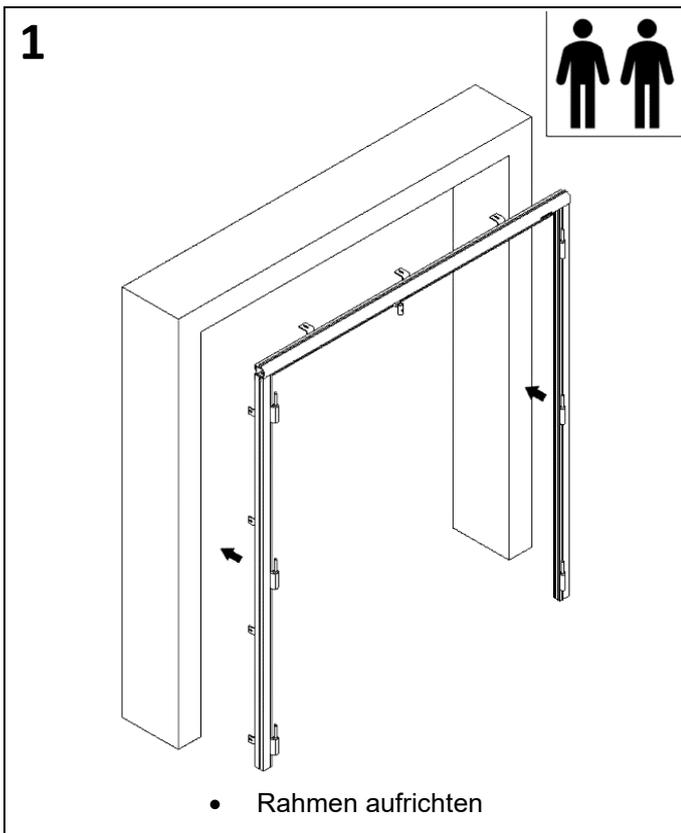
- Links und rechts nur bei der untersten Montagebohrung bohren und den Stock verschrauben
- Durch die restlichen Montagebohrungen erst bohren, wenn alle Flügel montiert sind

6

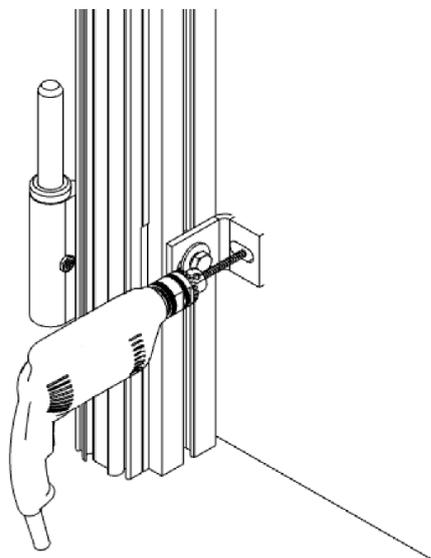


- Stoppel in jeder Montagebohrung anbringen

## 4.2.5 IDL Winkelmontage Stock / Winkel LS 90° lokal

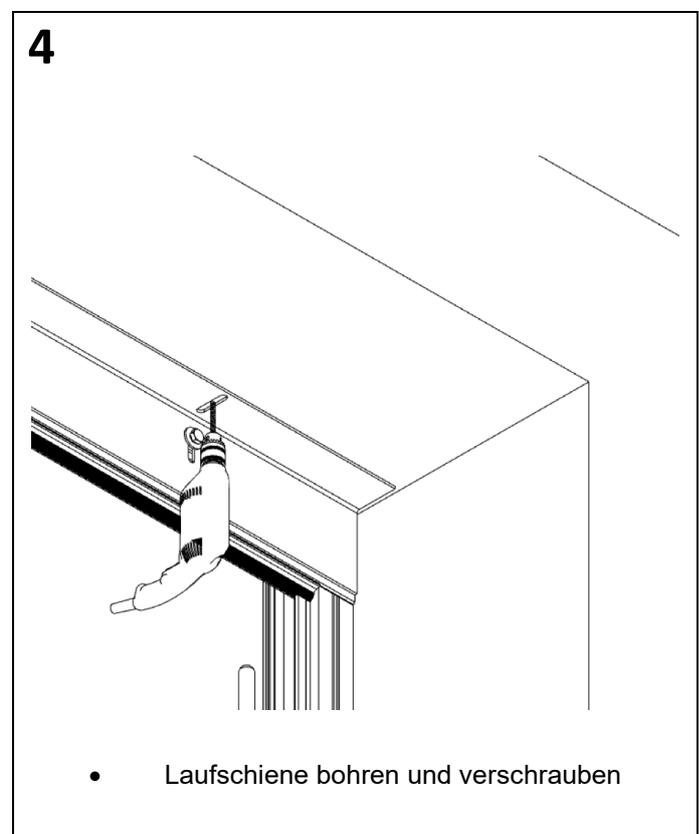
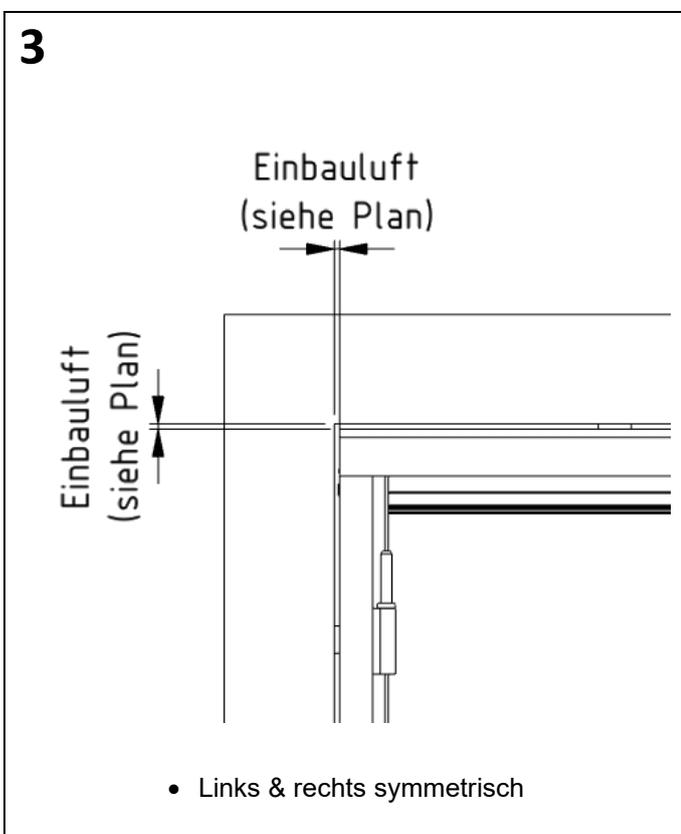
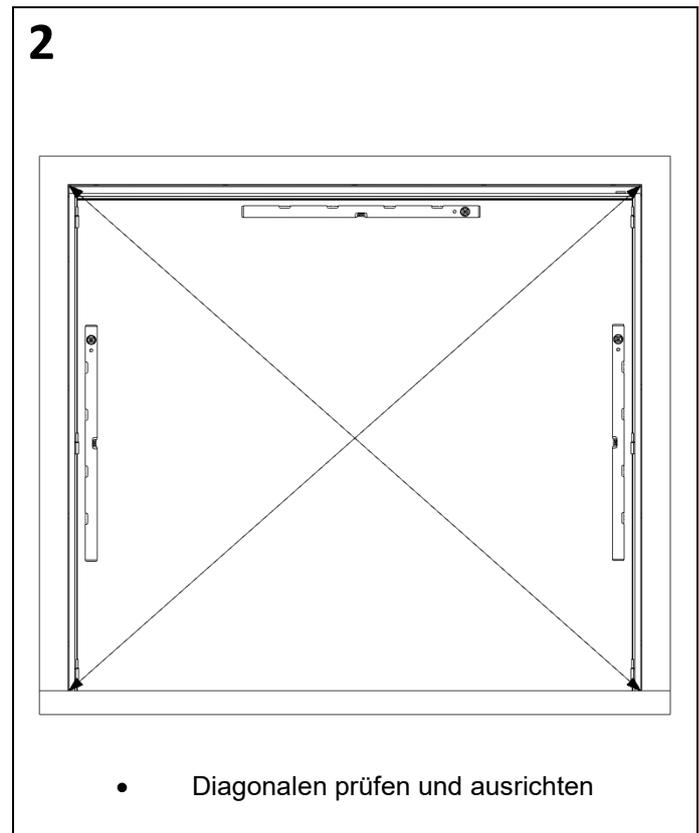
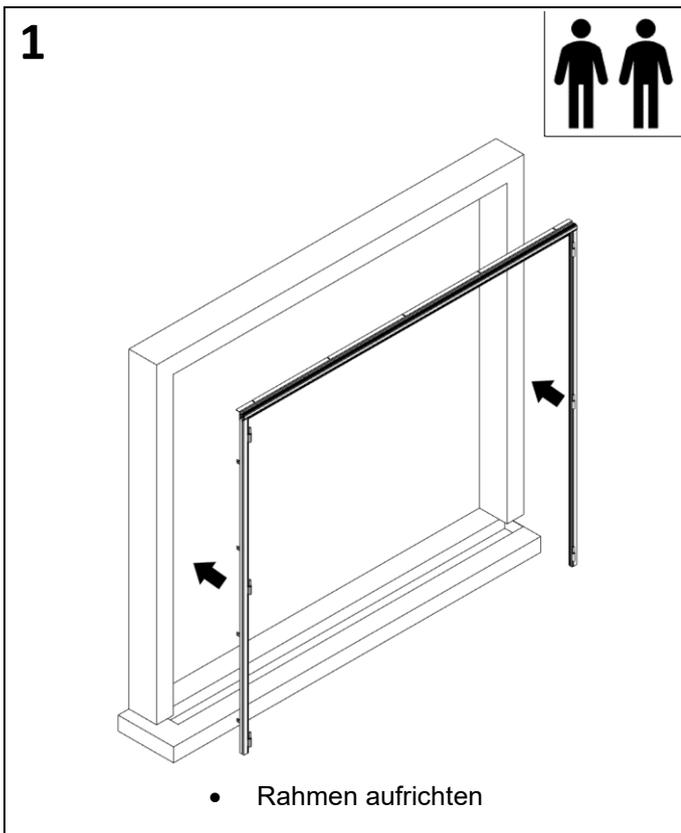


5

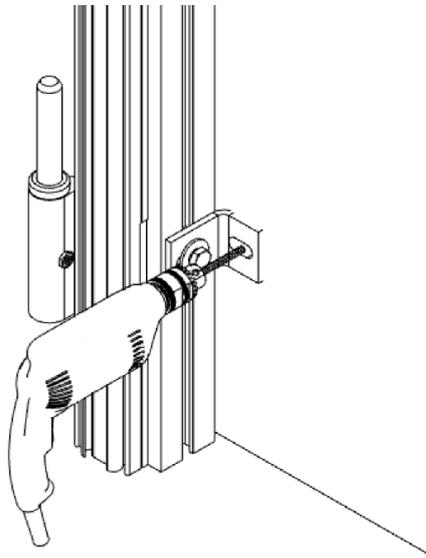


- Links und rechts nur den untersten Winkel bohren und verschrauben
- Die restlichen Winkel erst verschrauben, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.2.6 IDL Winkelmontage Stock / Winkel LS 90° durchgehend

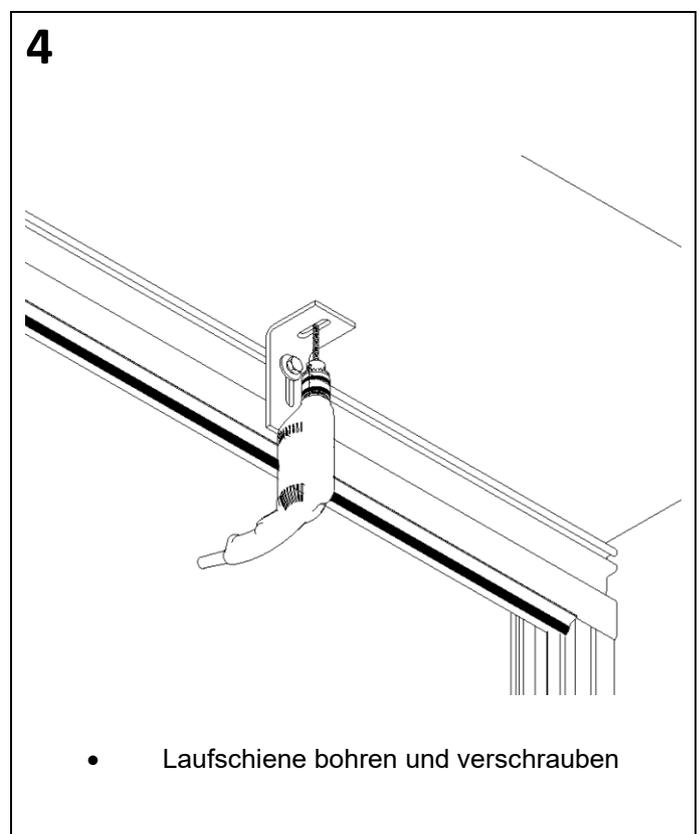
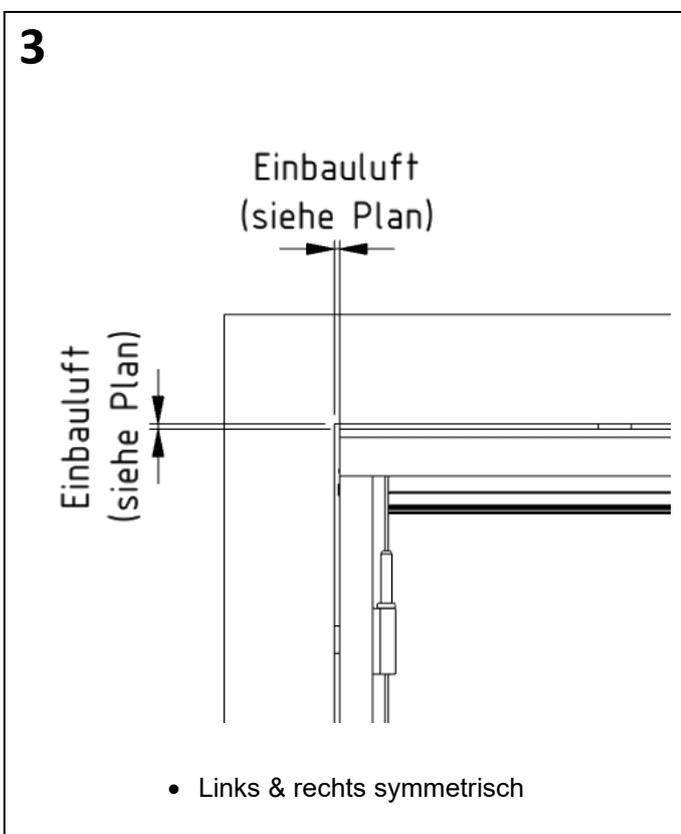
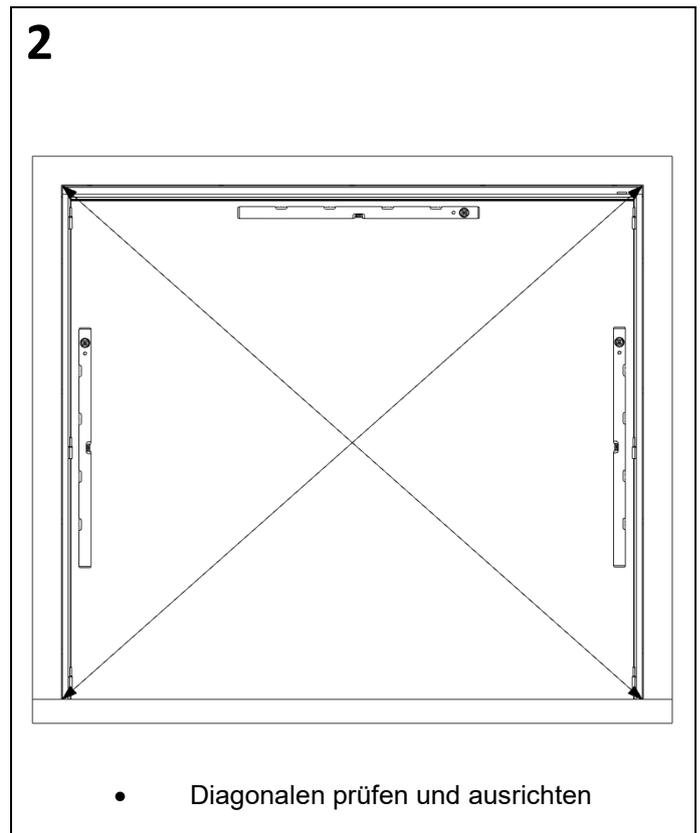
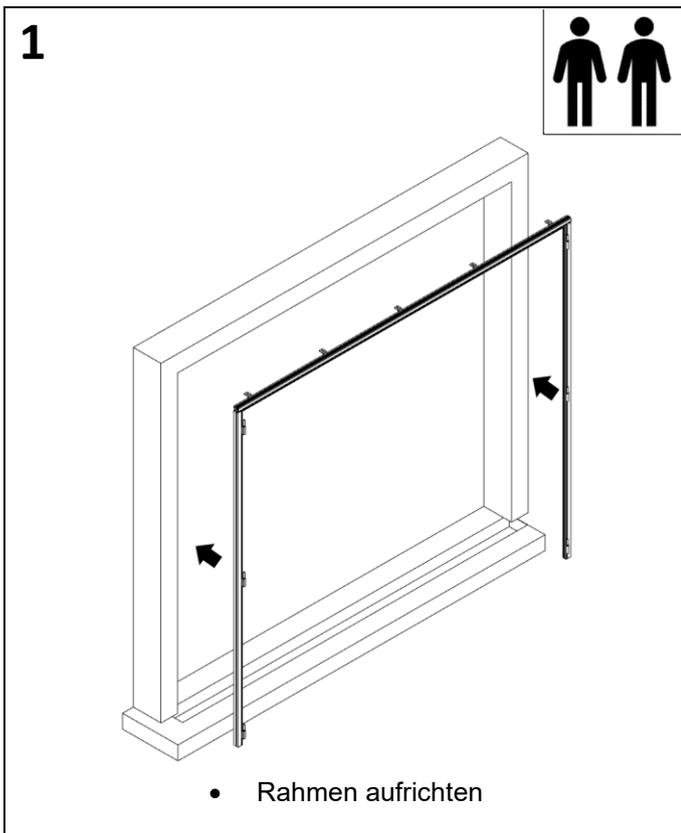


5

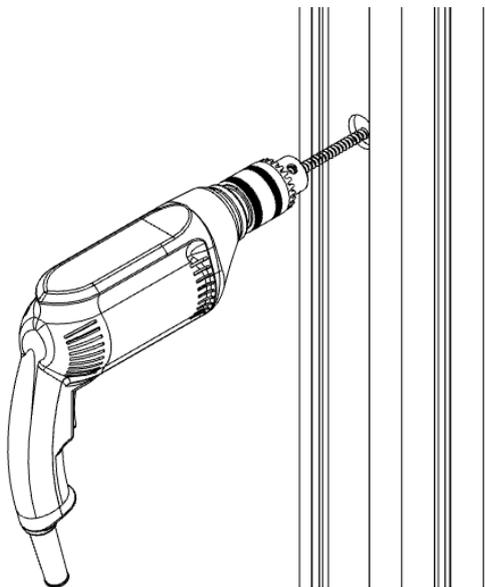


- Links und rechts nur den untersten Winkel bohren und verschrauben
- Die restlichen Winkel erst verschrauben, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.2.7 IDL Montage durch Stock / Winkel LS 90° lokal

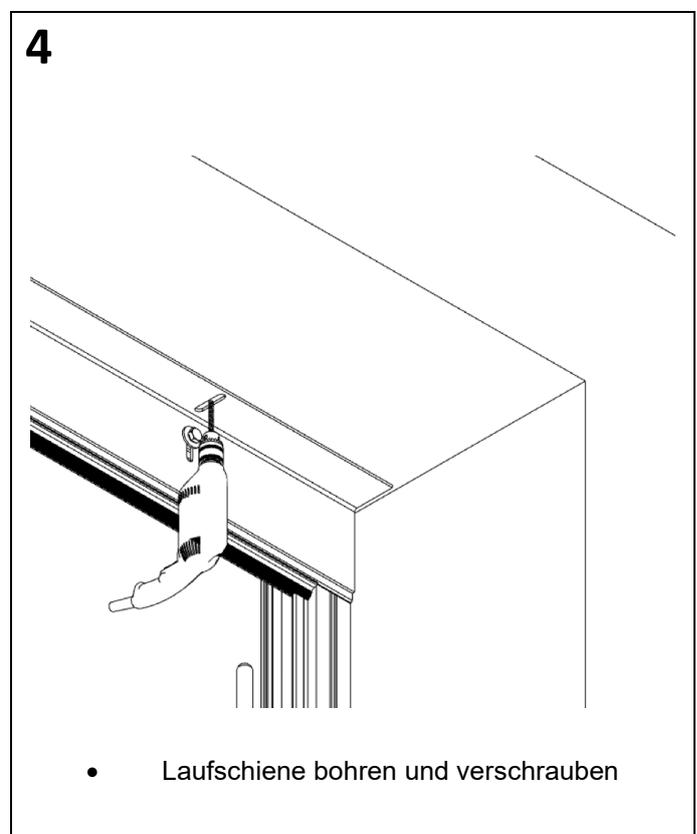
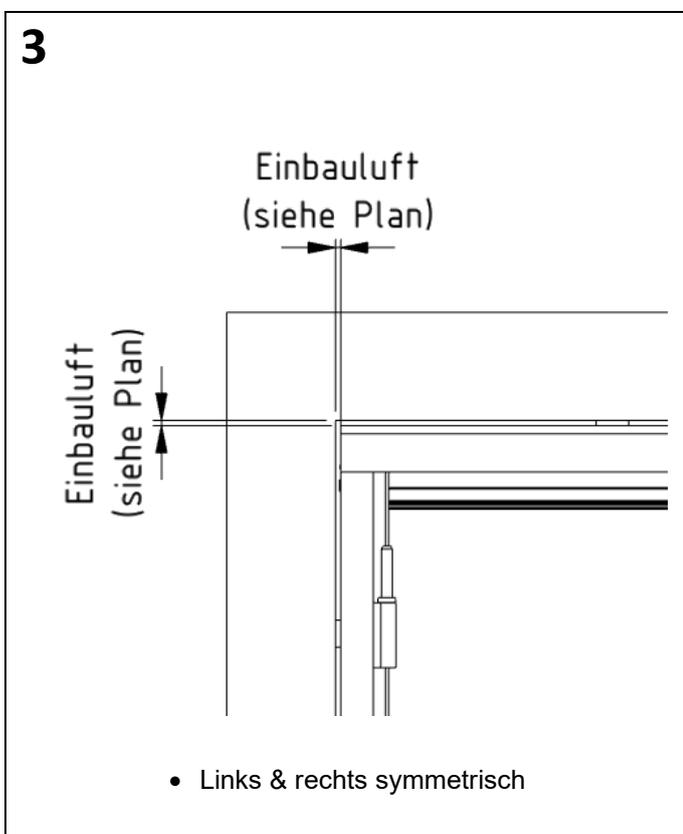
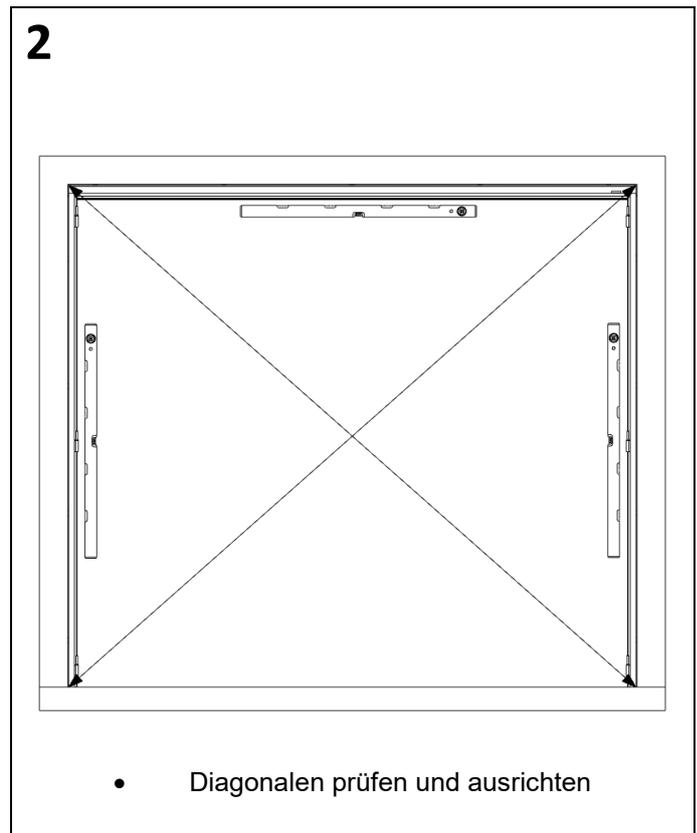
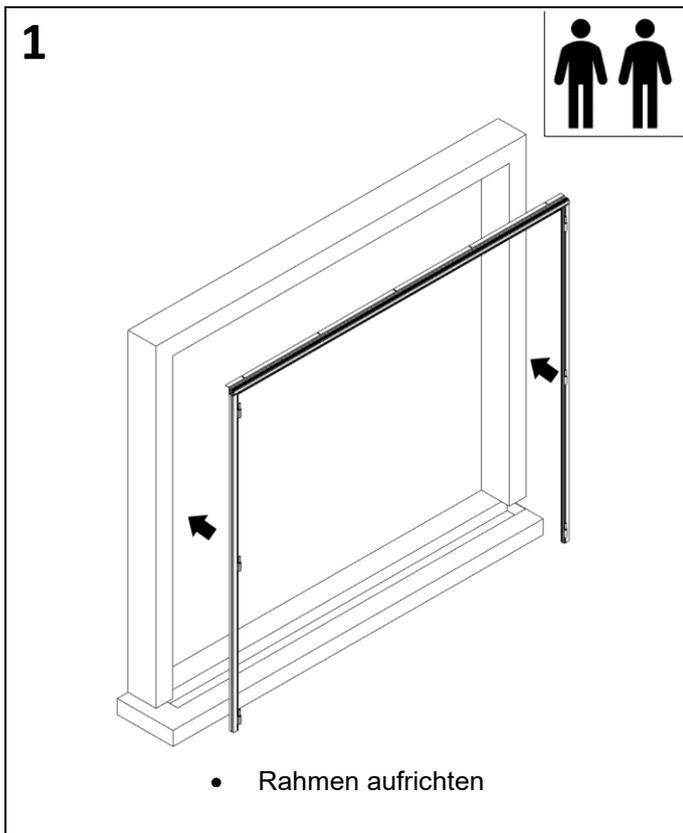


5

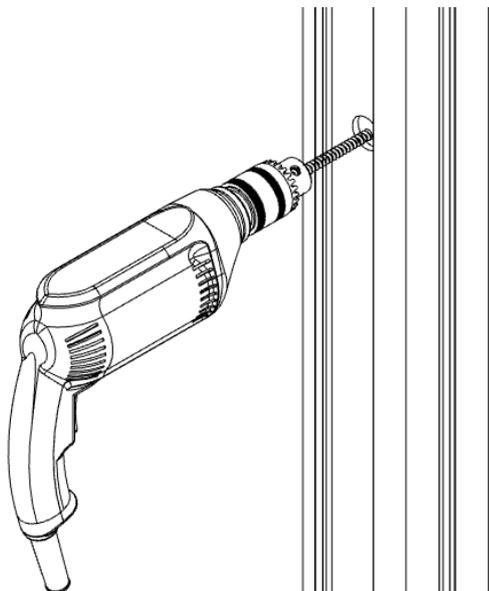


- Links und rechts nur bei der untersten Montagebohrung bohren und den Stock verschrauben
- Durch die restlichen Montagebohrungen erst bohren, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.2.8 IDL Montage durch Stock / Winkel LS 90° durchgehend

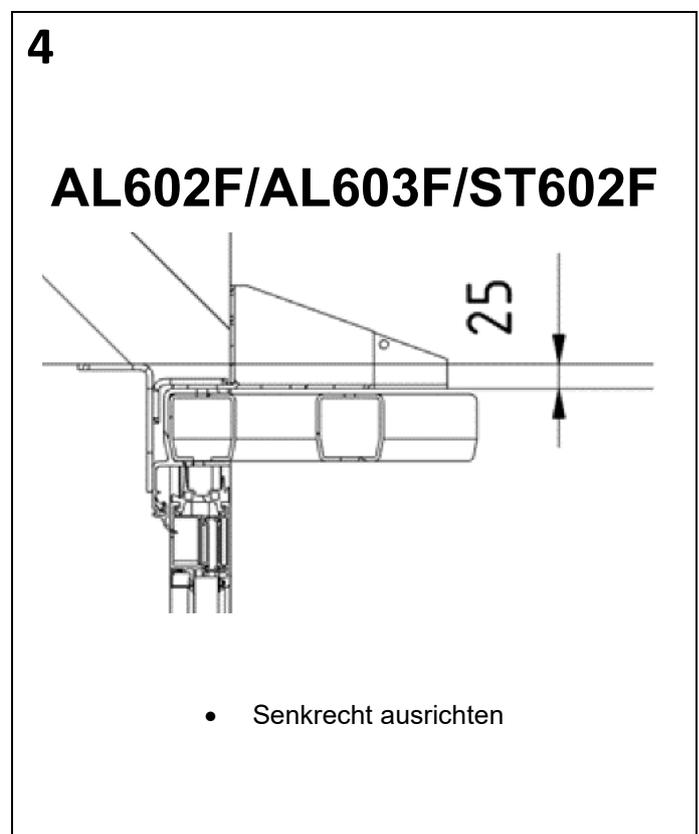
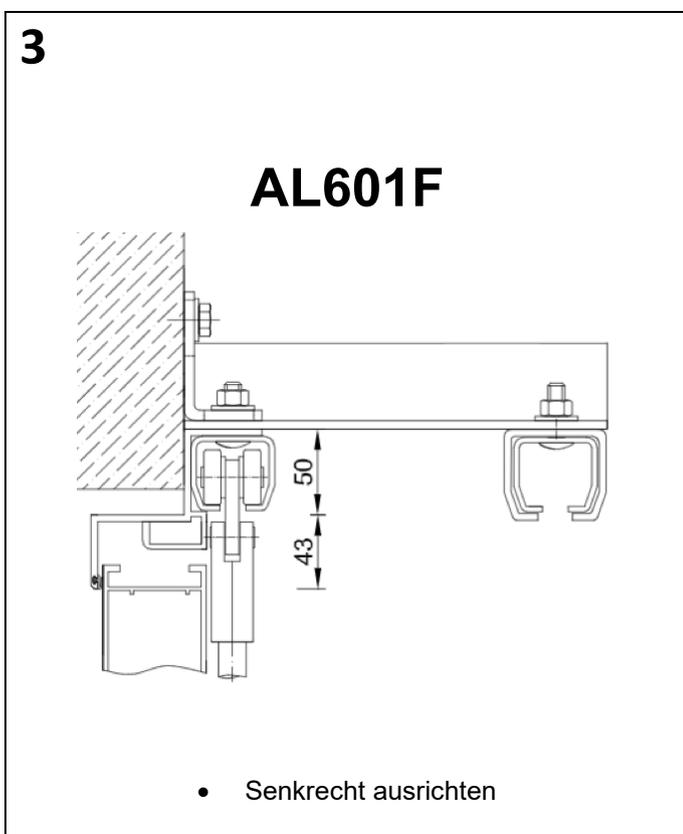
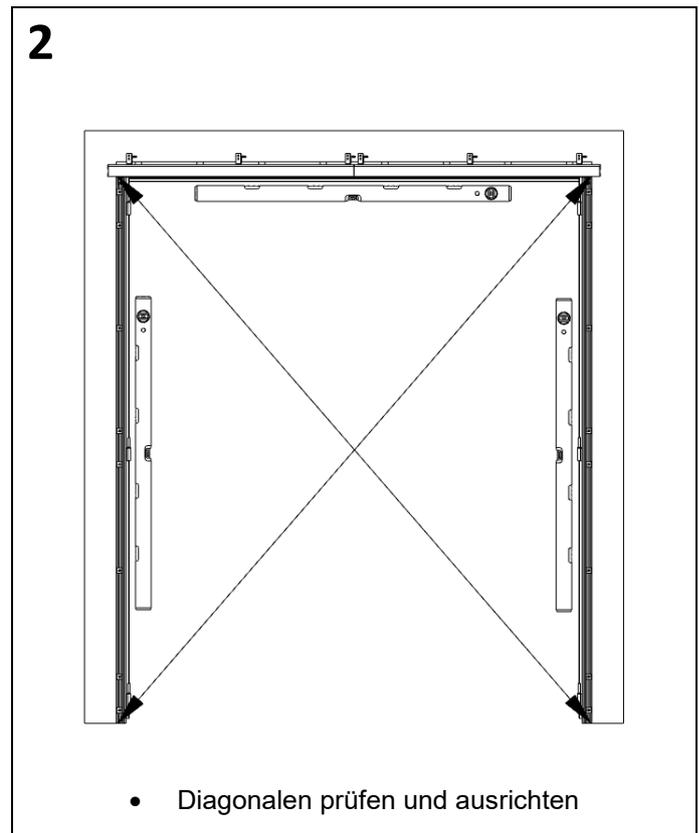
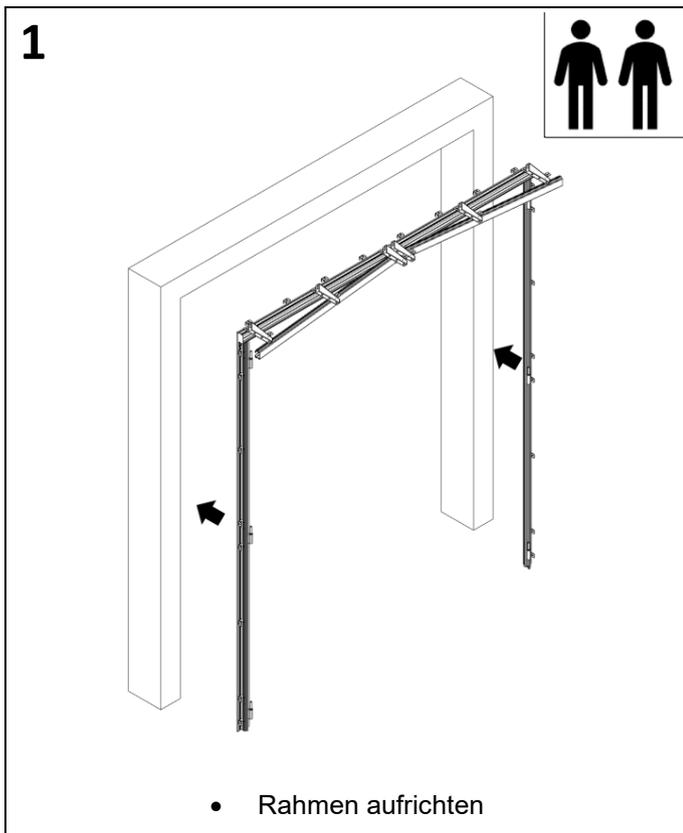


5

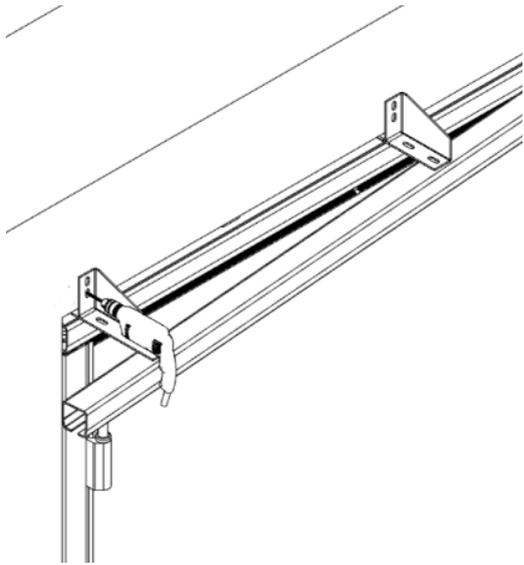


- Links und rechts nur bei der untersten Montagebohrung bohren und den Stock verschrauben
- Durch die restlichen Montagebohrungen erst bohren, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.2.9 IDL Winkelmontage Stock / Laufschiene 180°

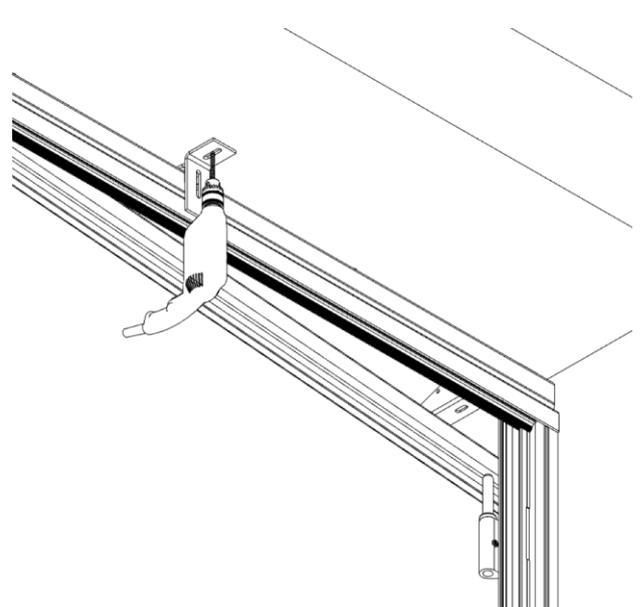


5



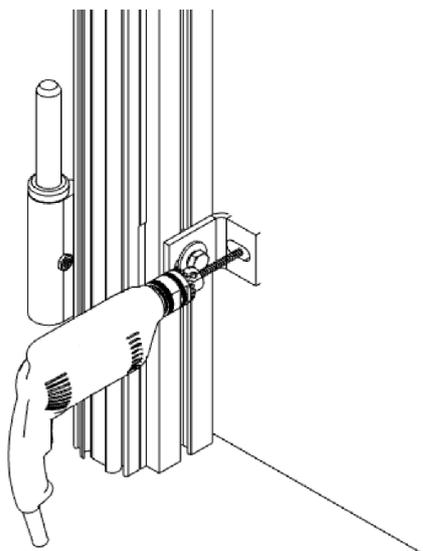
- Laufschiene bohren und verschrauben

6



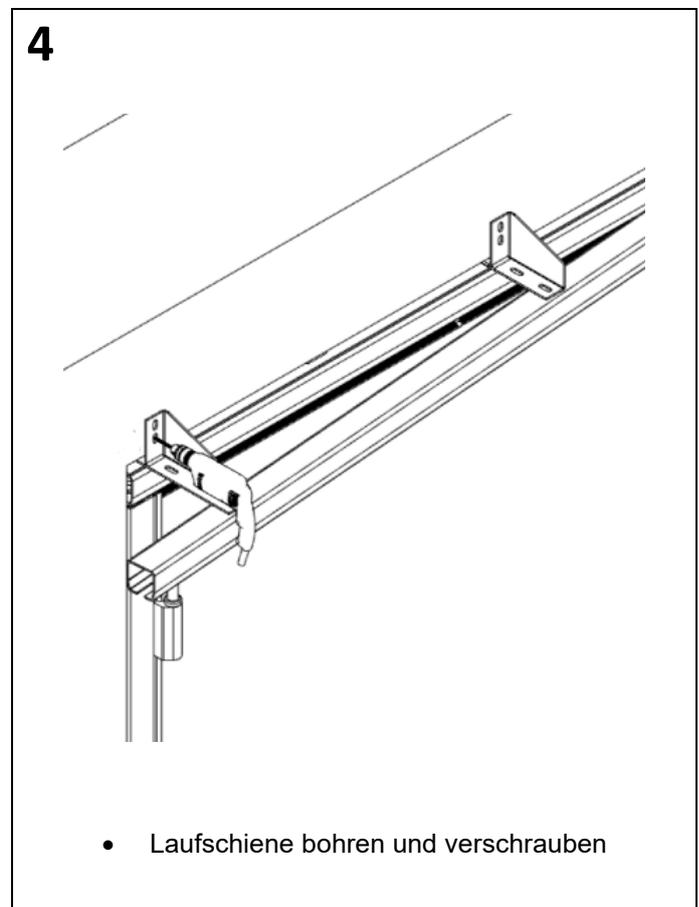
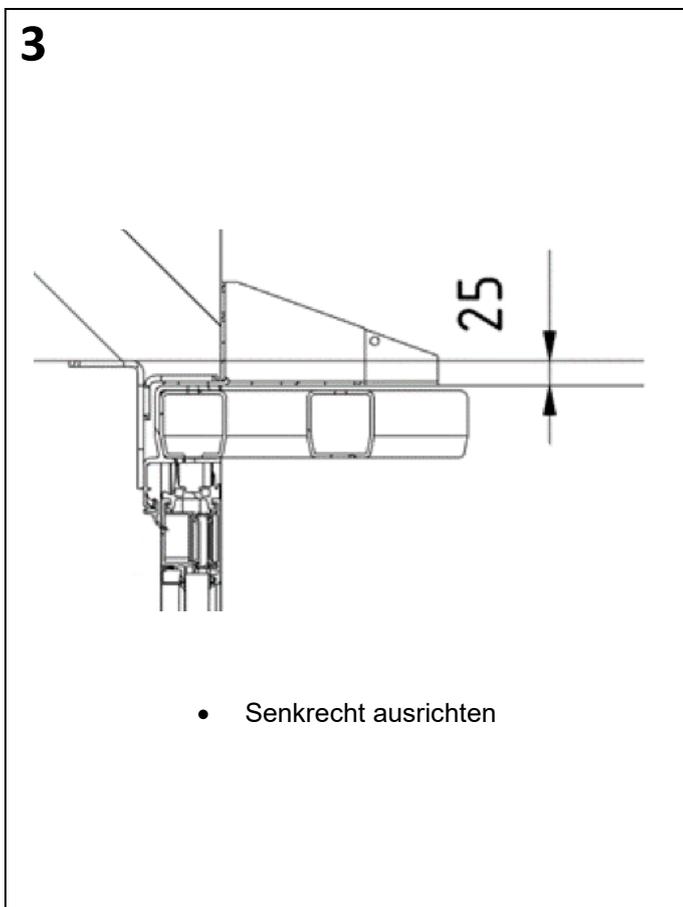
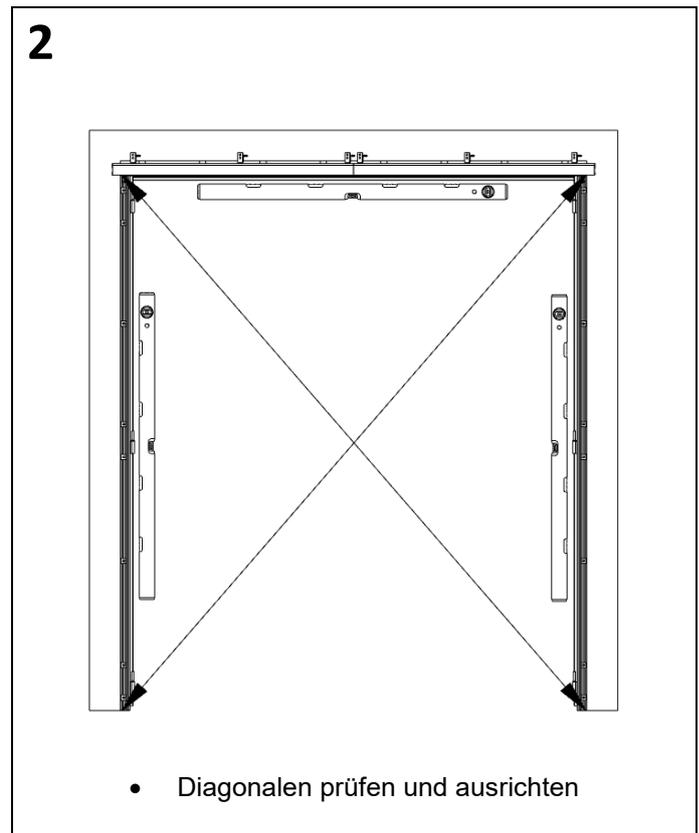
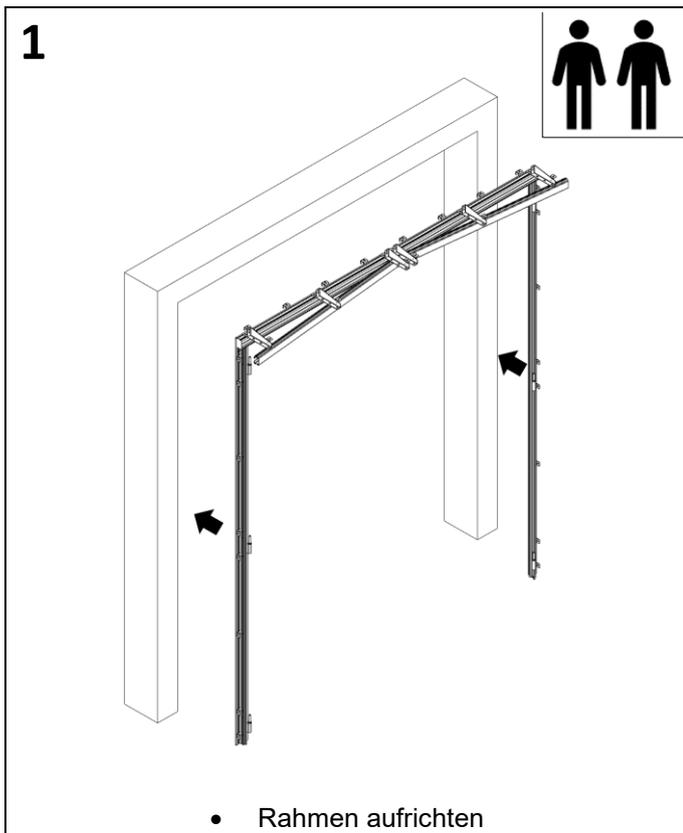
- Laufschiene Winkel bohren und verschrauben

7

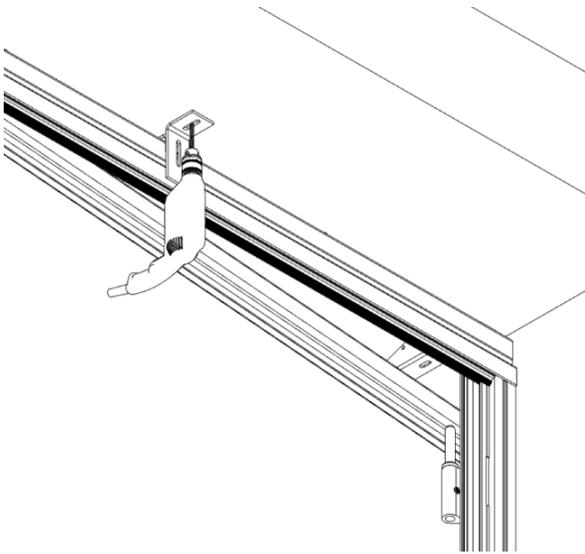


- Links und rechts nur den untersten Winkel bohren und verschrauben
- Die restlichen Winkel erst verschrauben, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.2.10 IDL Montage durch Stock / Laufschiene 180°

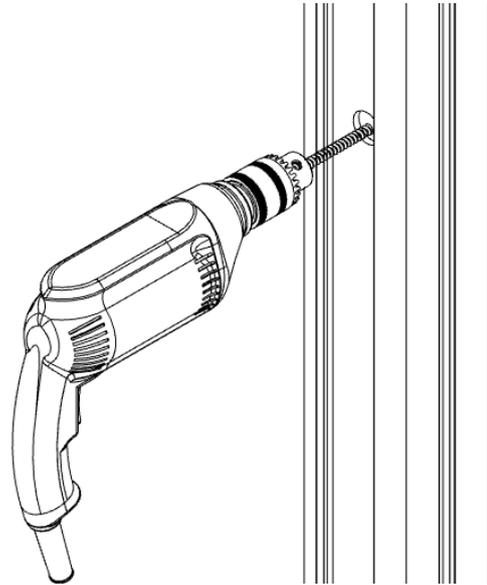


5



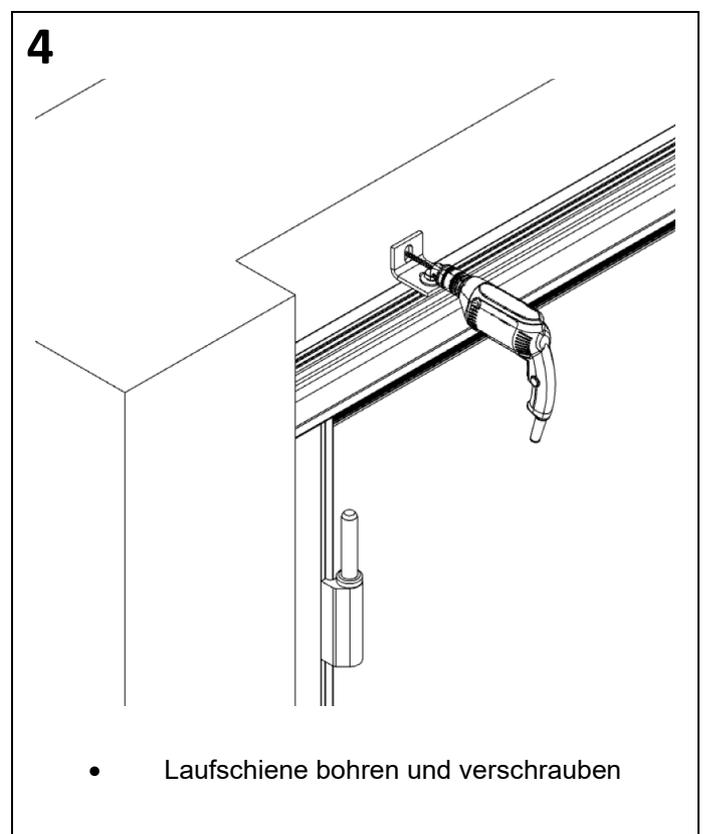
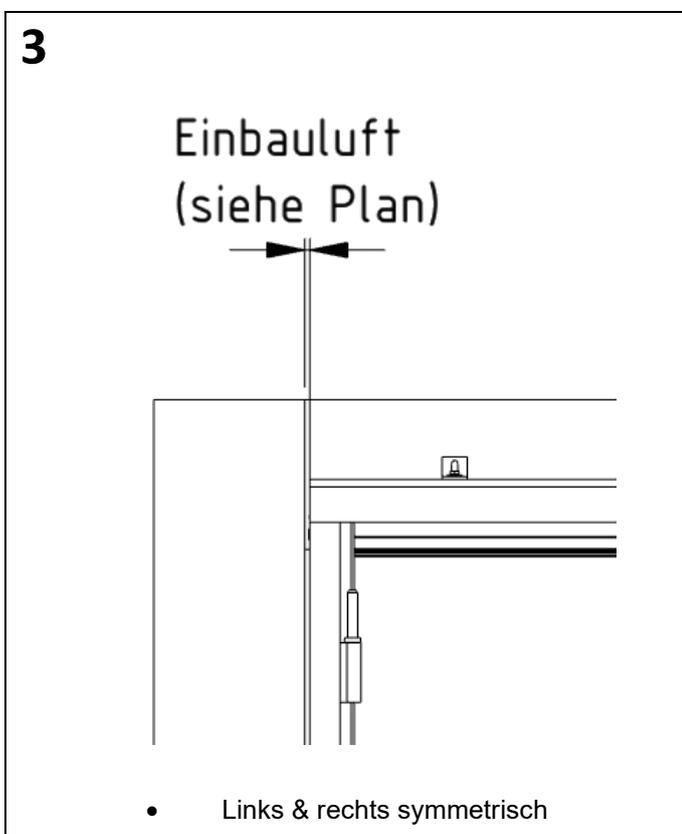
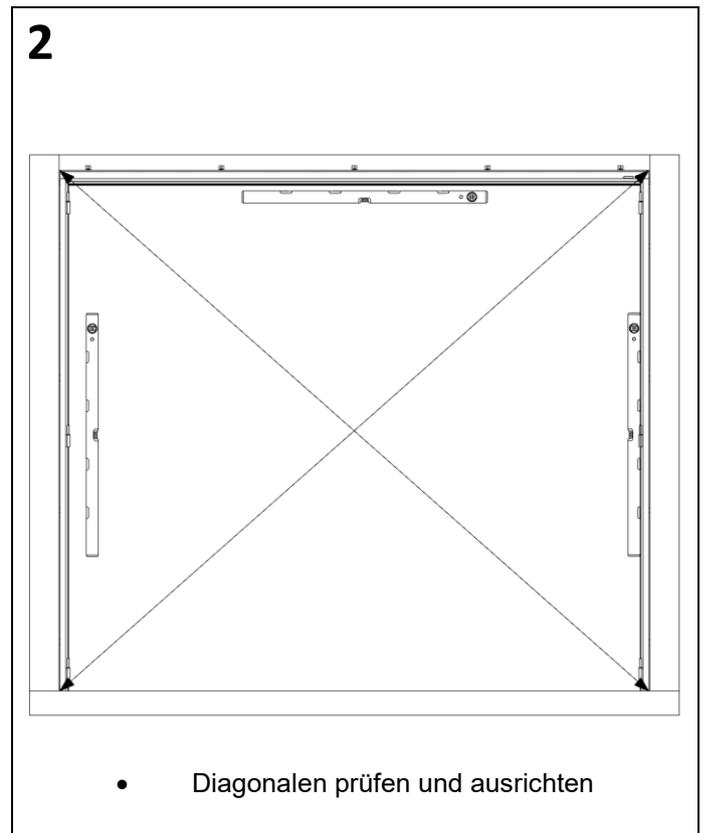
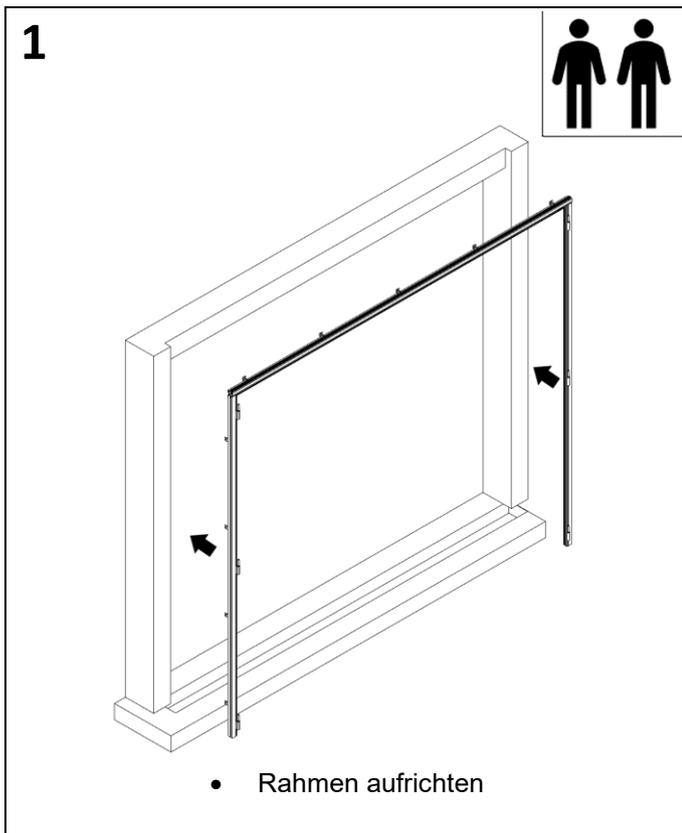
- Laufschienenwinkel bohren und verschrauben

6

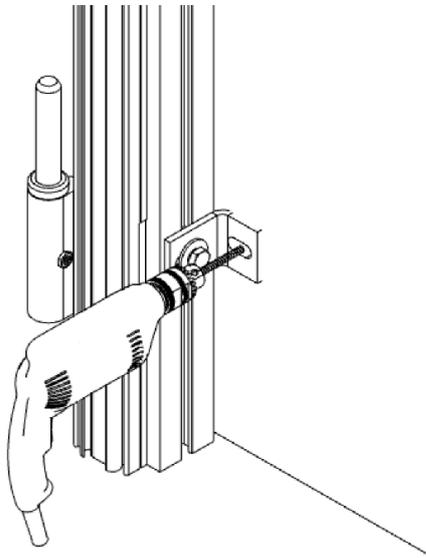


- Links und rechts nur bei der untersten Montagebohrung bohren und den Stock verschrauben
- Durch die restlichen Montagebohrungen erst bohren, wenn alle Flügel montiert sind

### 4.2.11 Montage Sturz / Montage seitlich



5

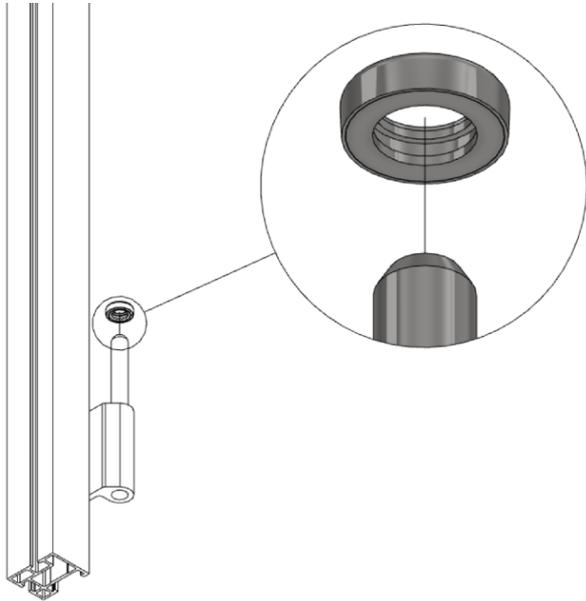


- Links und rechts nur den untersten Winkel bohren und verschrauben
- Die restlichen Winkel erst verschrauben, wenn alle Flügel montiert sind

## 4.3 Torblattmontage

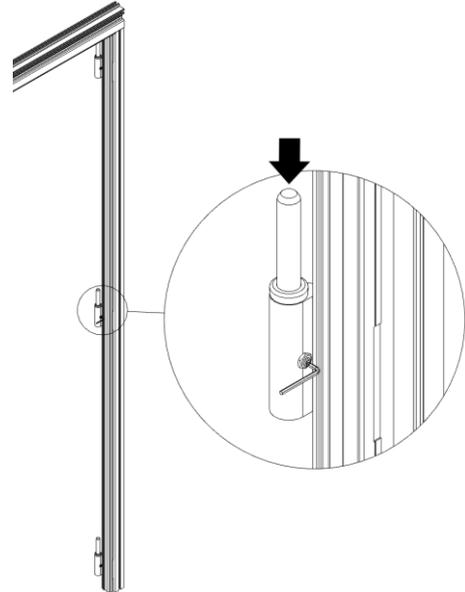
### 4.3.1 Gerade Flügelaanzahl

1



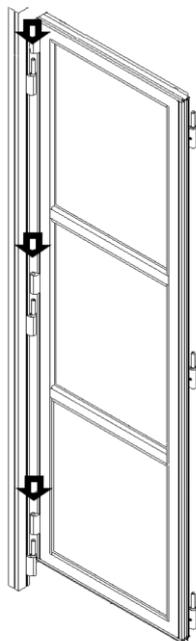
- Bolzen und Bänder vor dem Einhängen säubern und Bolzen mit einem Mehrzweckfett einfetten
  - Drucklager wie angegeben aufstecken

2



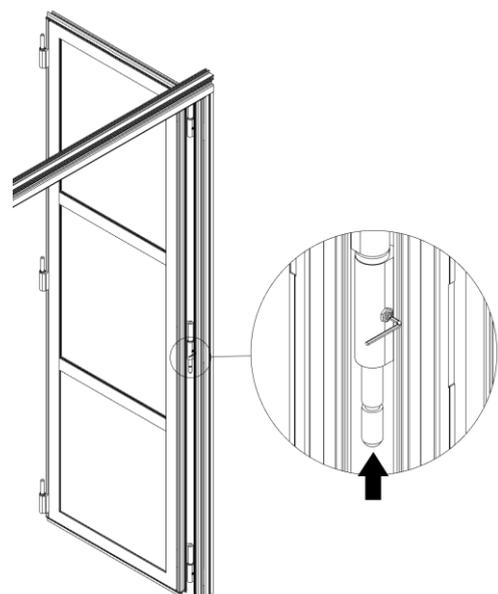
- Jeweils vor dem Einhängen eines Flügels die Schraube lösen und den mittleren Bandbolzen absenken

3



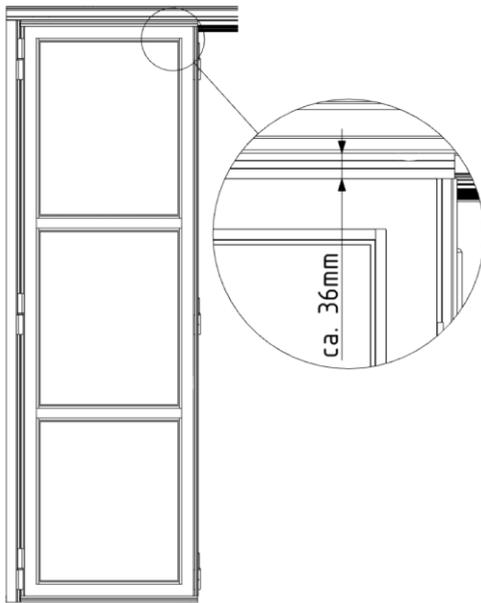
- Flügel einhängen

4



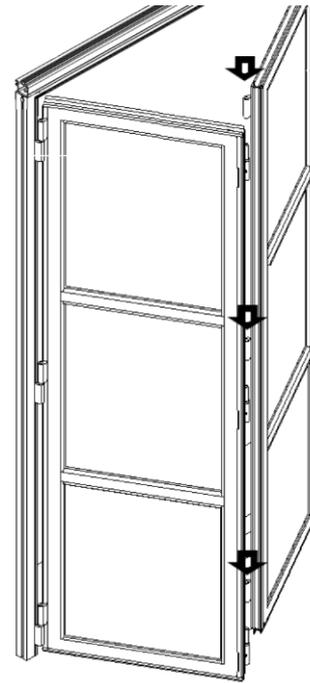
- Jeweils nach dem Einhängen eines Flügels den mittleren Bandbolzen wieder heben und die Schraube festziehen

5



- Abstand Flügel - Laufschiene über die ganze Flügelbreite einstellen

6



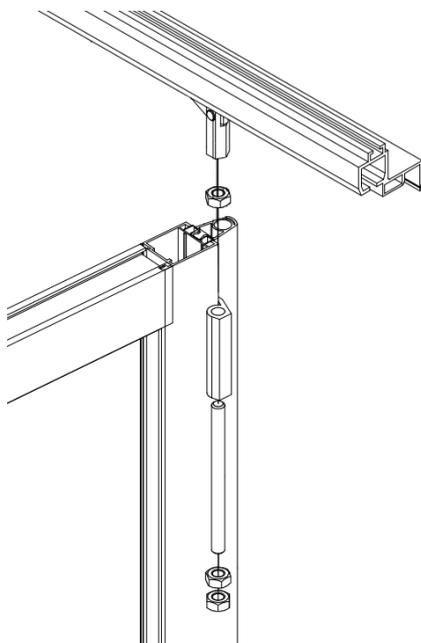
- Ersten Flügel abstützen

7

**AL601F**



M16



- Bei jedem zweiten Flügel eines Flügelpakets ein Laufwerk montieren

8



M12 x 30



Ø 12



Ø 33 x 10

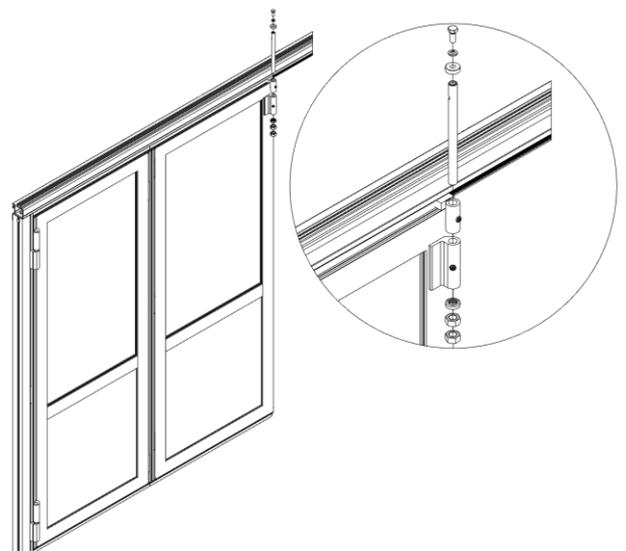


Drucklager



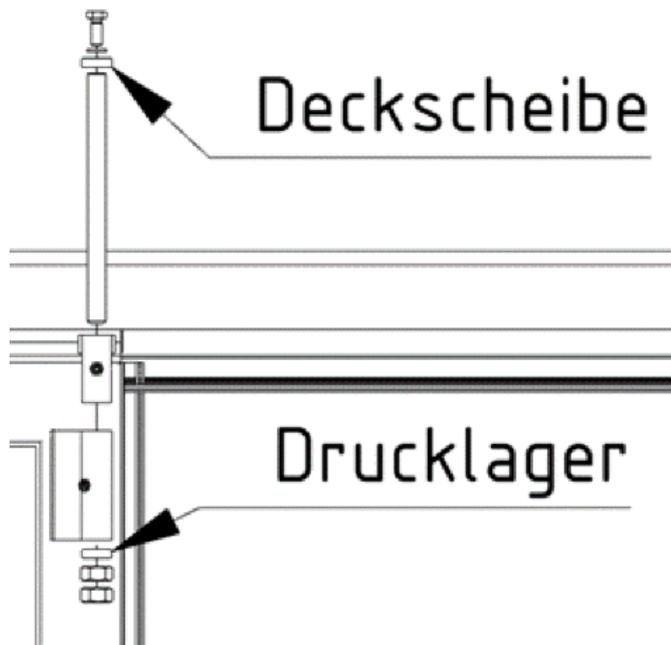
M20

**AL602F/AL603F/ST602F**

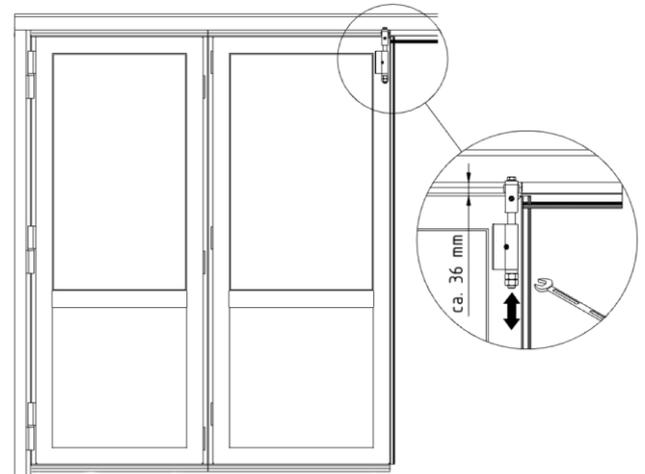


- Bei jedem zweiten Flügel eines Flügelpakets ein Laufwerk montieren
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

9

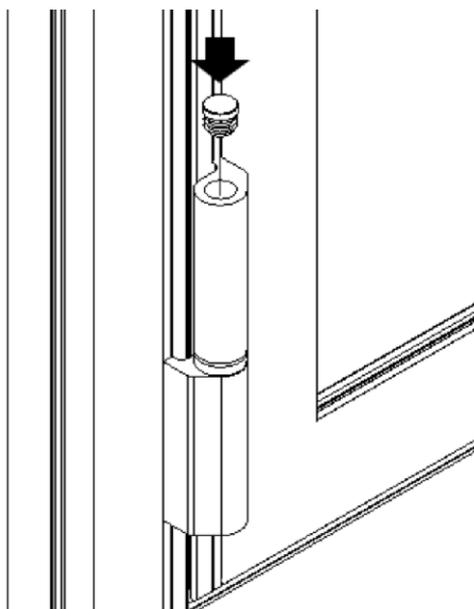


10



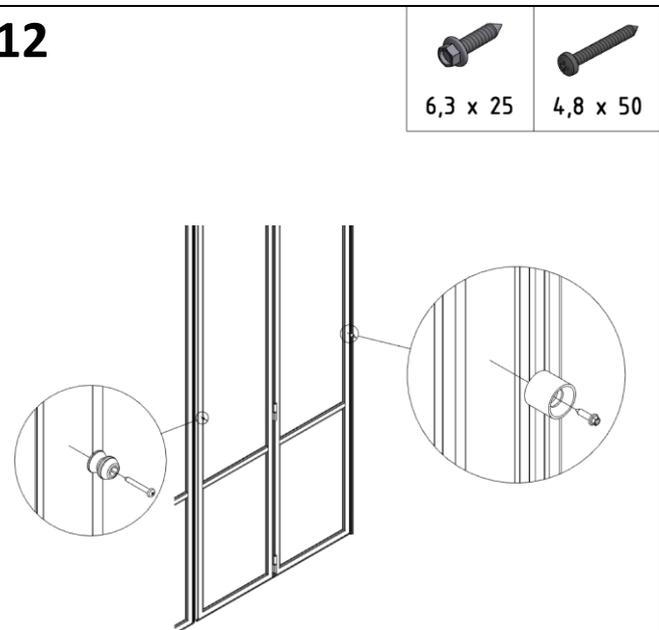
- Abstand Flügel - Laufschiene über die ganze Flügelbreite einstellen (Muttern kontern)

11

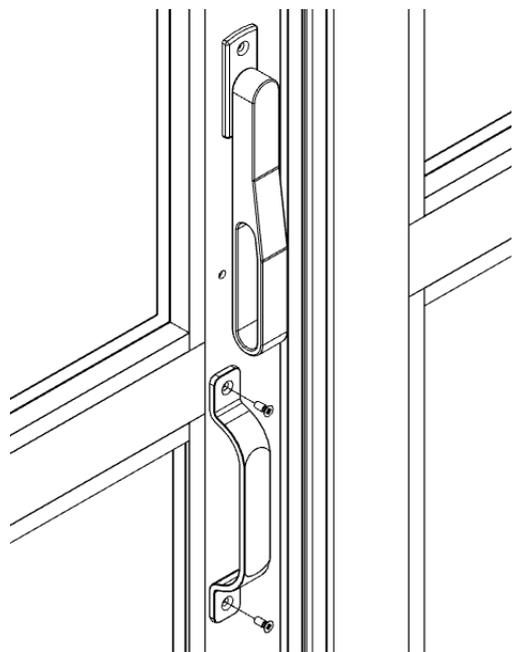


- Lamellenstoppel nach vollständiger Montage bei jedem Band anbringen

12



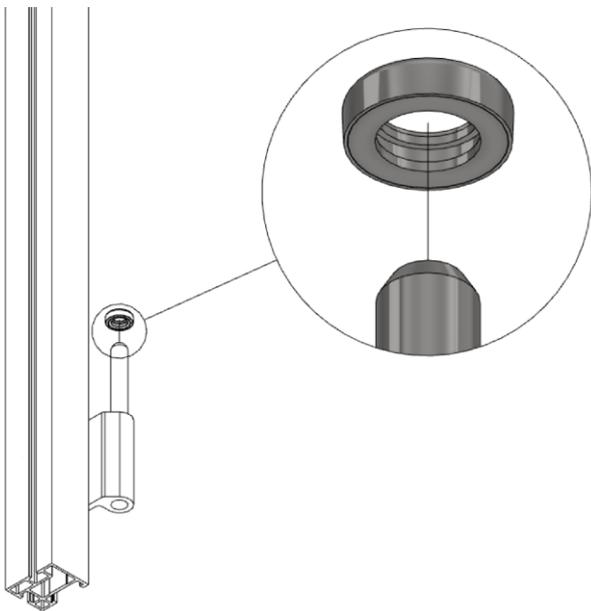
- Gummipuffer immer möglichst flügelmittig zwischen den Flügeln montieren, um im geöffnetem Zustand ein Zusammenstoßen zu vermeiden

**13**  
M5 x 20

- Griff unter dem Schlaufenhebel montieren

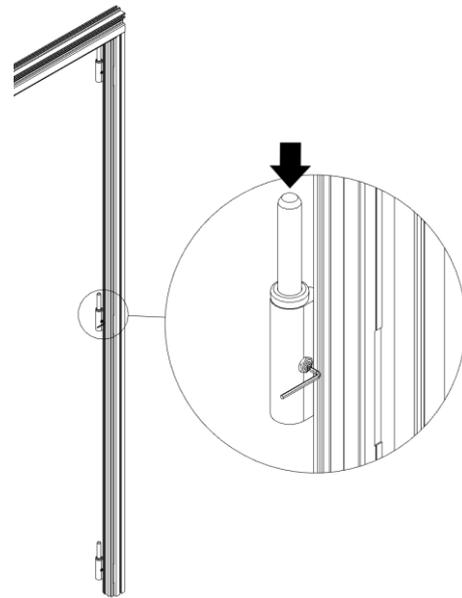
### 4.3.2 Ungerade Flügelanzahl

1



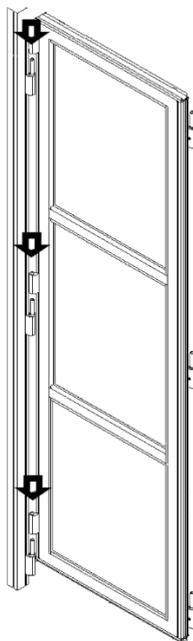
- Bolzen und Bänder vor dem Einhängen säubern und Bolzen mit einem Mehrzweckfett einfetten
  - Drucklager wie angegeben aufstecken

2



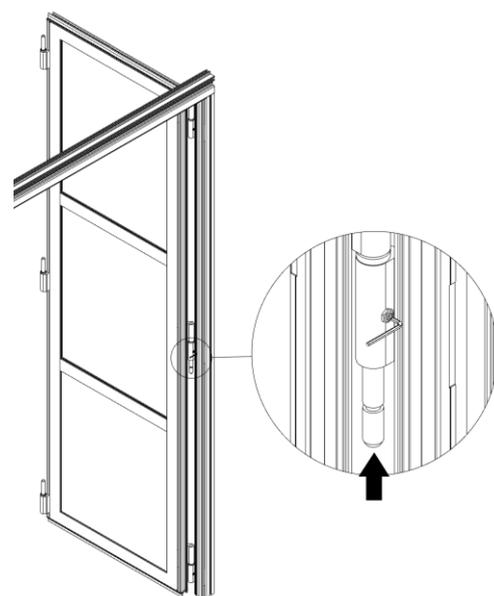
- Jeweils vor dem Einhängen eines Flügels die Schraube lösen und den mittleren Bandbolzen absenken

3



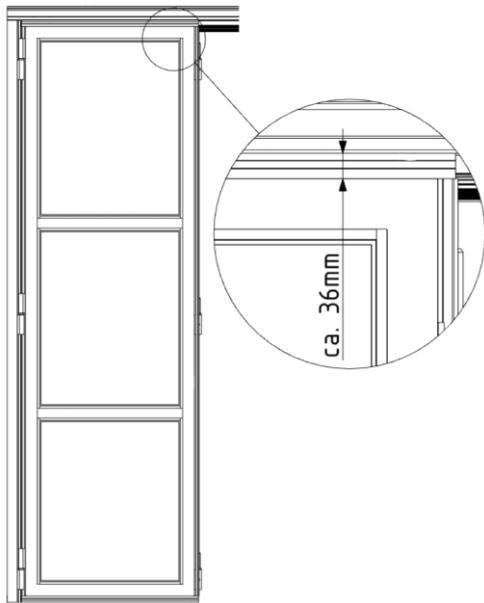
- Flügel einhängen

4



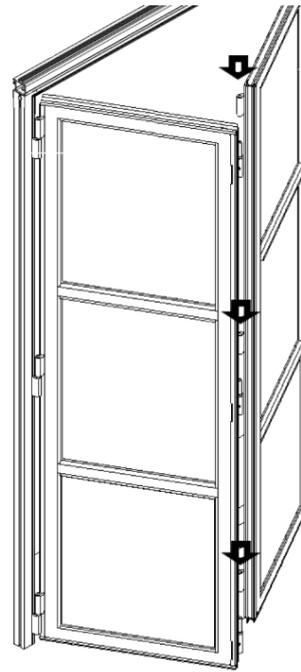
- Jeweils nach dem Einhängen eines Flügels den mittleren Bandbolzen wieder heben und die Schraube festziehen

5



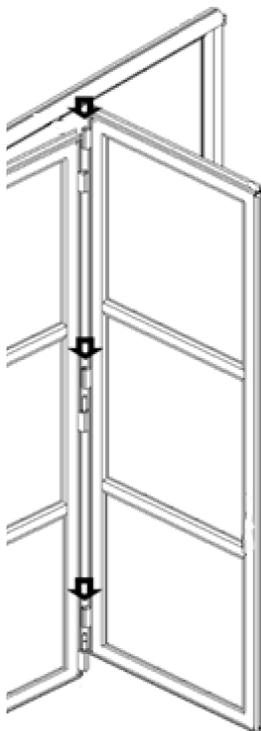
- Abstand Flügel - Laufschiene über die ganze Flügelbreite einstellen

6



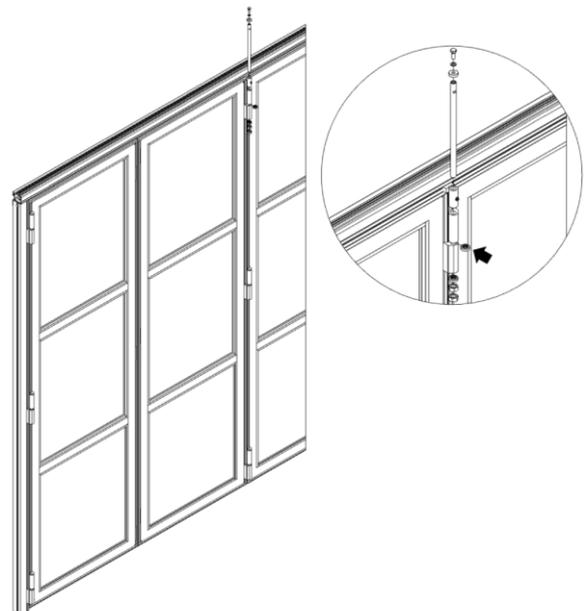
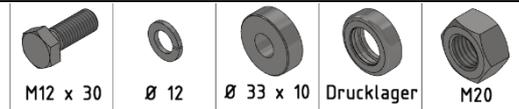
- Ersten Flügel abstützen

7



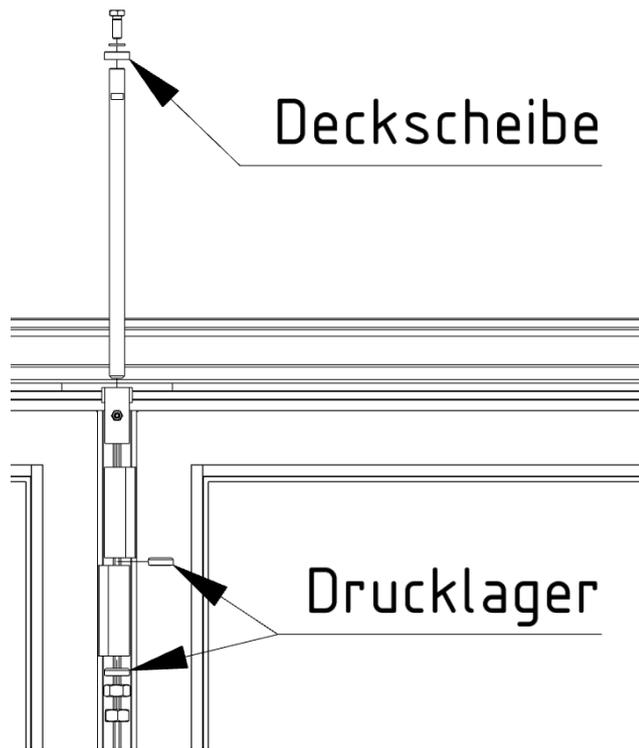
- Ersten und zweiten Flügel abstützen

8

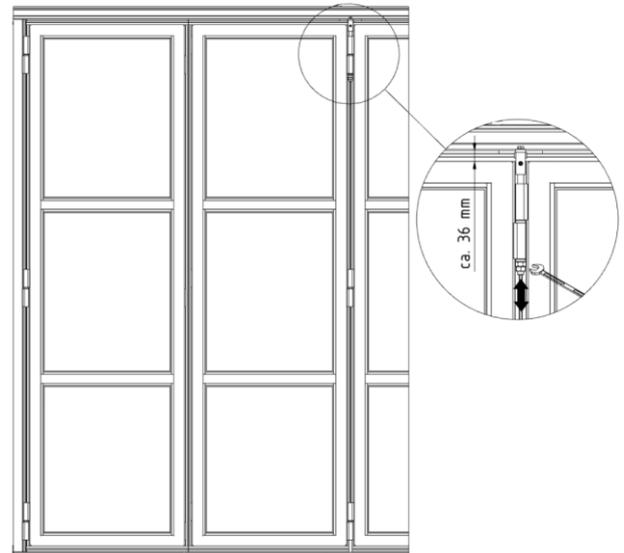


- Bei jedem zweiten Flügel eines Flügelpakets ein Laufwerk montieren
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

9

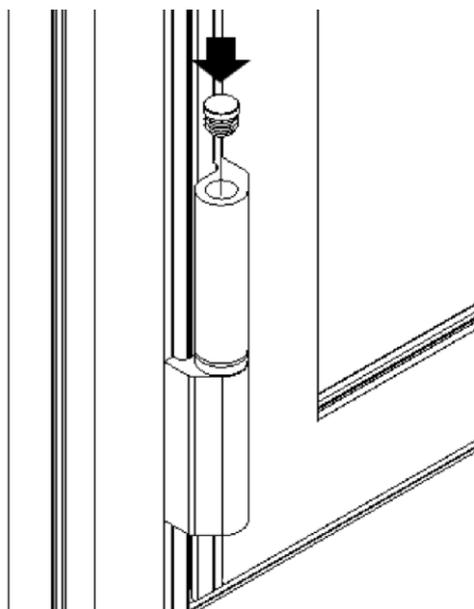


10



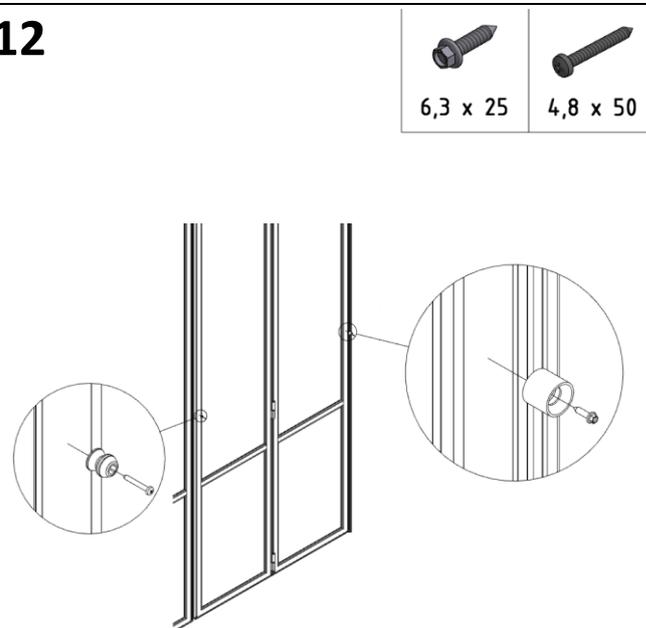
- Abstand Flügel - Laufschiene über die ganze Flügelbreite einstellen (Muttern kontern)

11



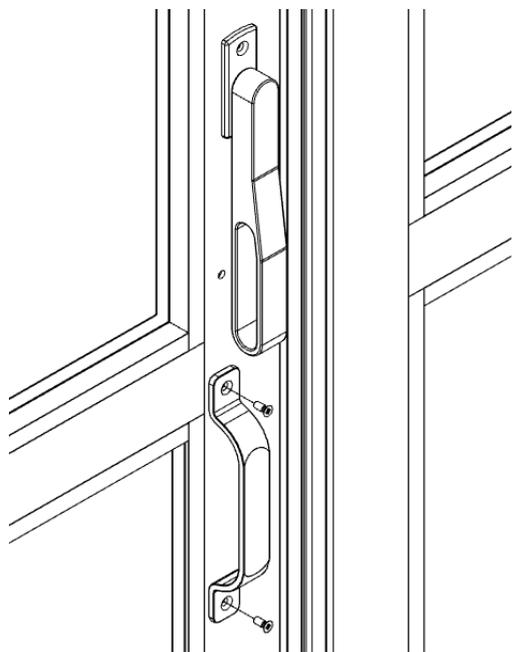
- Lamellenstoppel nach vollständiger Montage bei jedem Band anbringen

12



- Gummipuffer immer möglichst flügelmittig zwischen den Flügeln montieren, um im geöffnetem Zustand ein Zusammenstoßen zu vermeiden

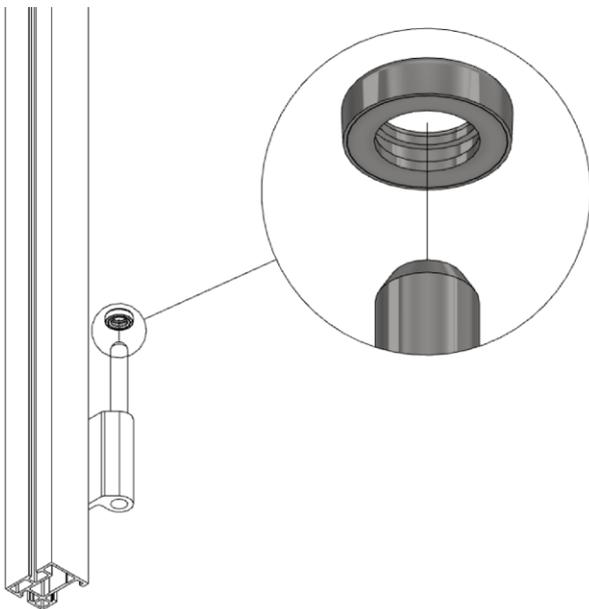
13



- Griff unter dem Schlaufenhebel montieren

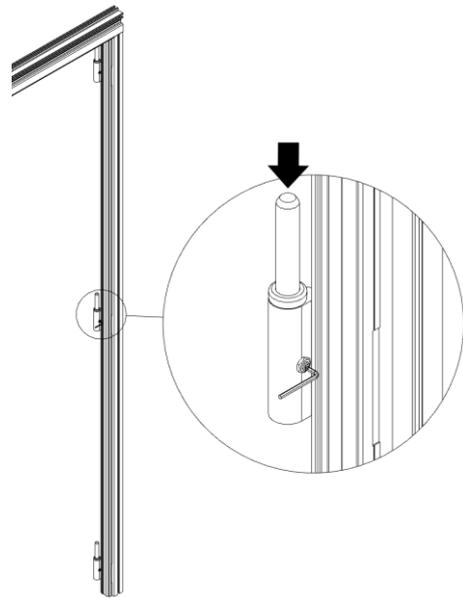
### 4.3.3 Torblattmontage einzelner Flügel

1



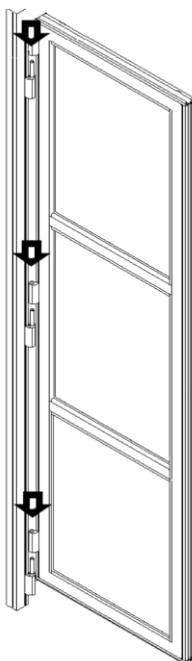
- Bolzen und Bänder vor dem Einhängen säubern und Bolzen mit einem Mehrzweckfett einfetten
- Drucklager wie angegeben aufstecken

2



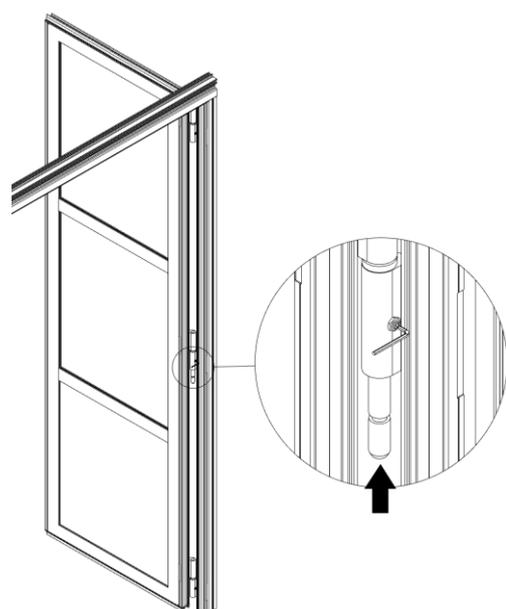
- Vor dem Einhängen des Flügels die Schraube lösen und den mittleren Bandbolzen absenken

3



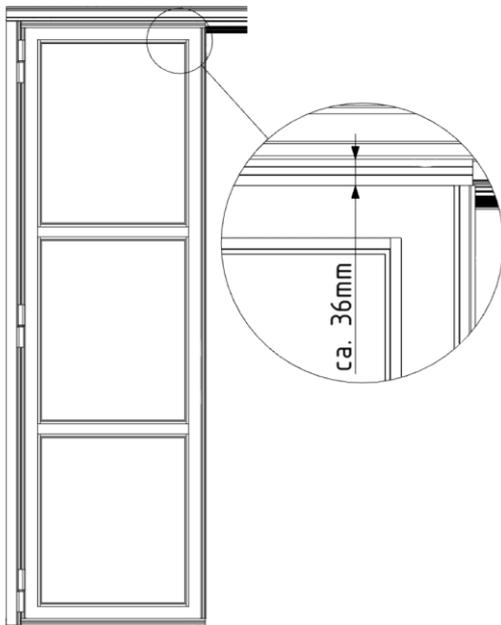
- Flügel einhängen

4



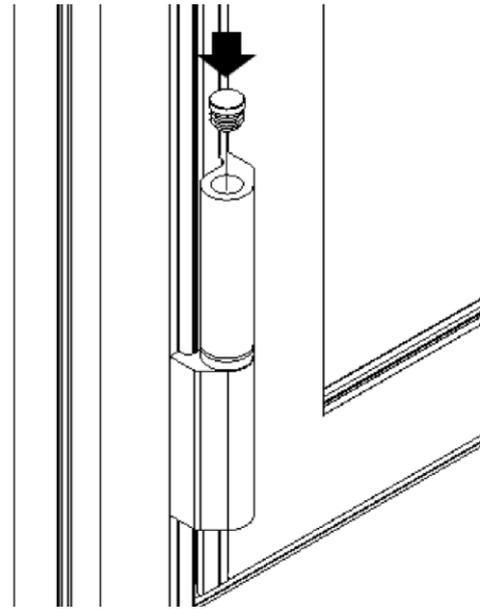
- Nach dem Einhängen des Flügels den mittleren Bandbolzen wieder heben und die Schraube festziehen

5



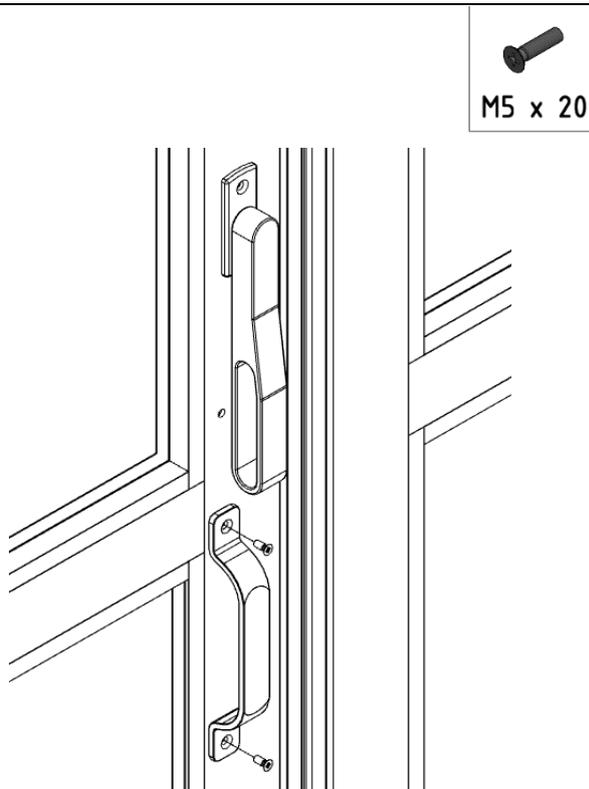
- Abstand Flügel - Laufschiene über die ganze Flügelbreite einstellen

6



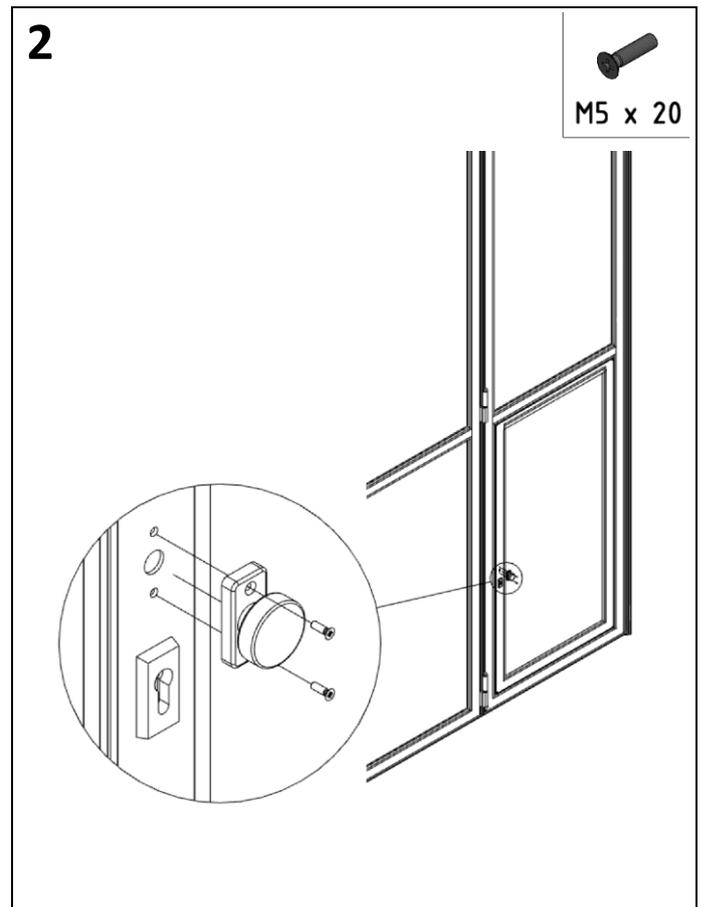
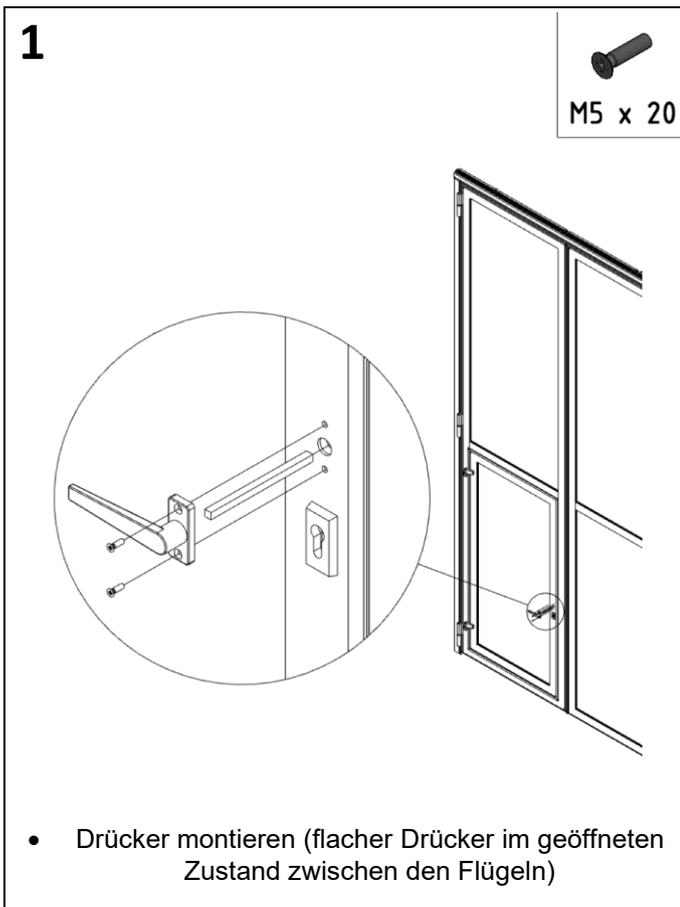
- Lamellenstoppel nach vollständiger Montage bei jedem Band anbringen

7



- Griff unter dem Schlaufenhebel montieren

### 4.3.4 Gehflügel/Gehtüre Drücker/Türknopf

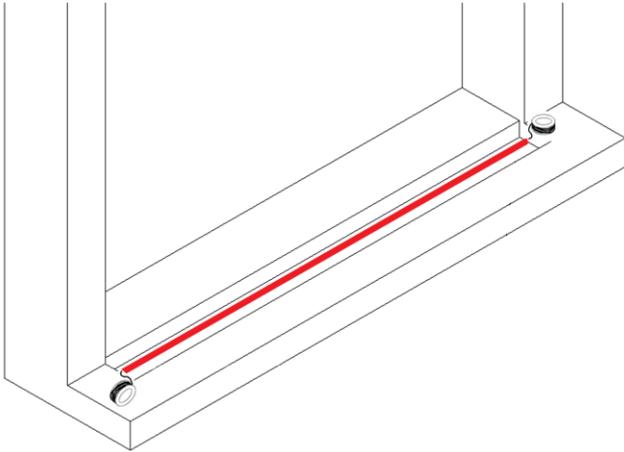


**Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

## 4.4 Bodenlaufschienen

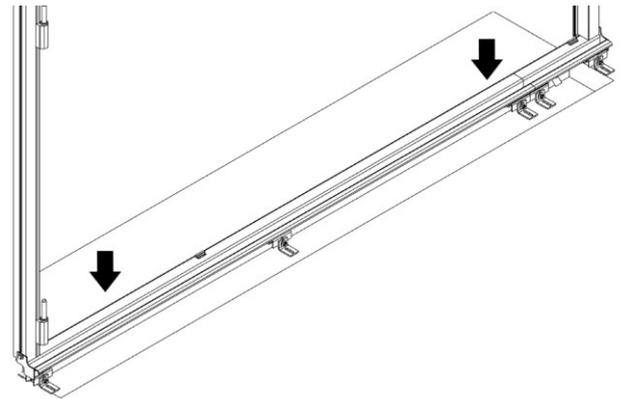
### 4.4.1 Bodenführung BF-light NIRO

1



- Maß von den Laibungskanten zur Außenkante der Bodenlaufschiene auf beiden Seiten markieren und mit Schlagschnur verbinden (Maß siehe Plan)

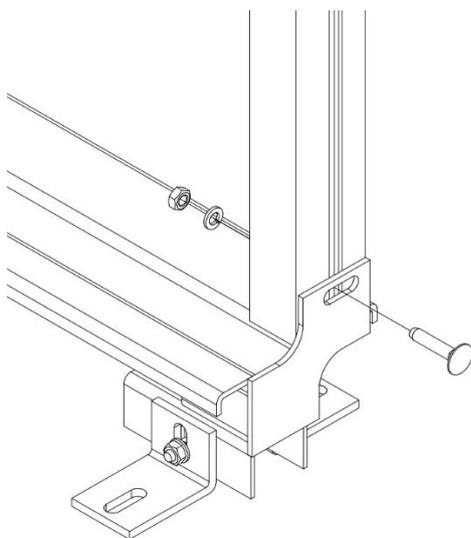
2



- Bodenlaufschiene platzieren

3

**AL601F**

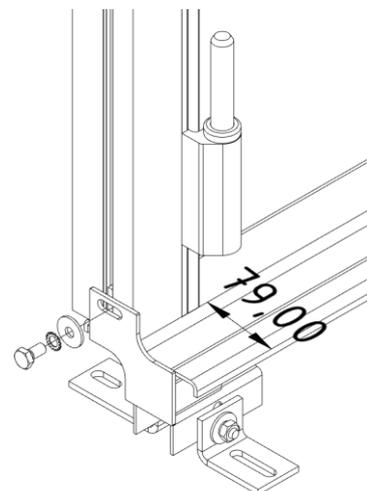


- Bodenlaufschiene mit den Stockteilen verschrauben

4

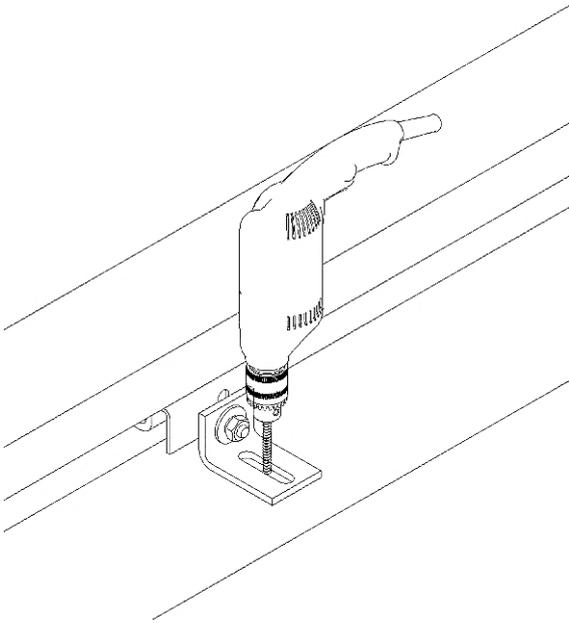


**AL602F/AL603F/ST602F**



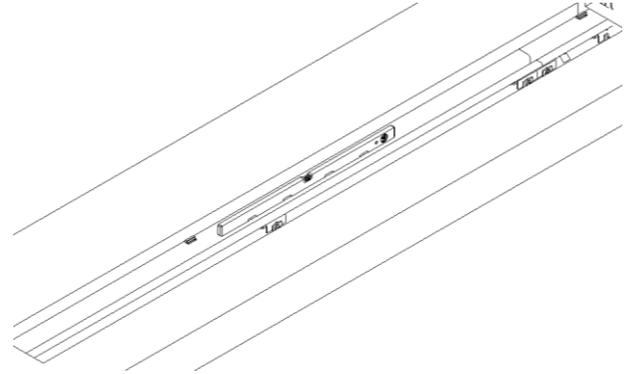
- Bodenlaufschiene mit den Stockteilen verschrauben

5



- Von der Mitte beginnend vormontieren

6

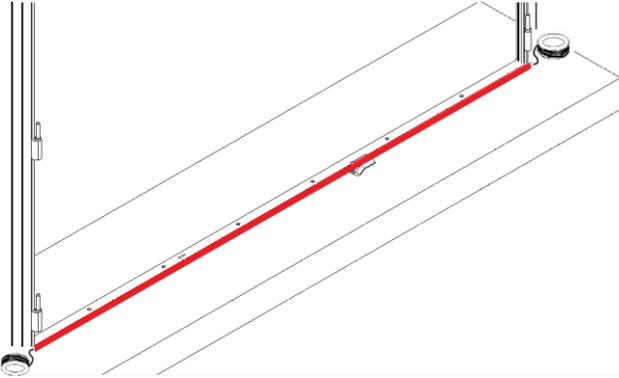


- In die Höhe laut Plan nivellieren und fest verankern

**Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

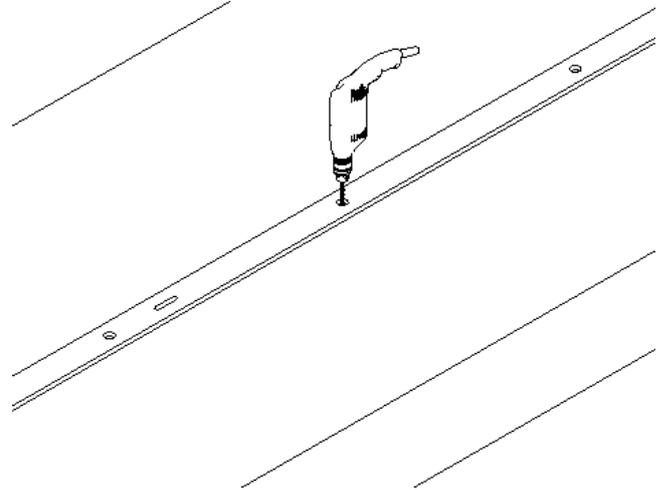
## 4.4.2 Schwelle 20D / Schwelle 10D

### 1



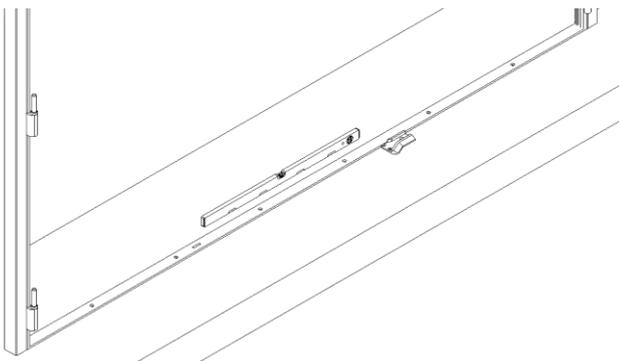
- Maß von den Laibungskanten zur Außenkante der Bodenlaufschiene auf beiden Seiten markieren und mit Schlagschnur verbinden (Maß siehe Plan)

### 2



- Von der Mitte beginnend bohren und vormontieren

### 3

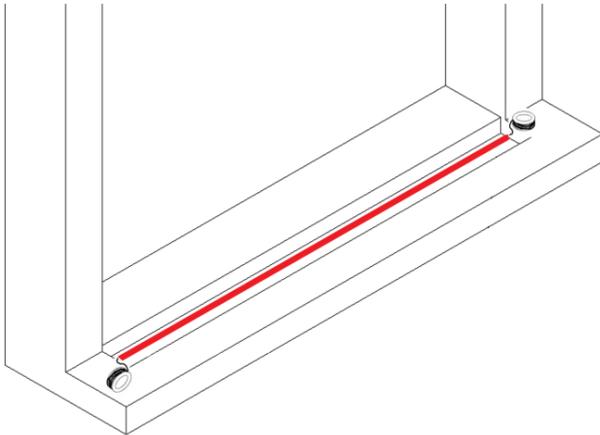


- In die Höhe laut Plan nivellieren und fest verankern

**Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

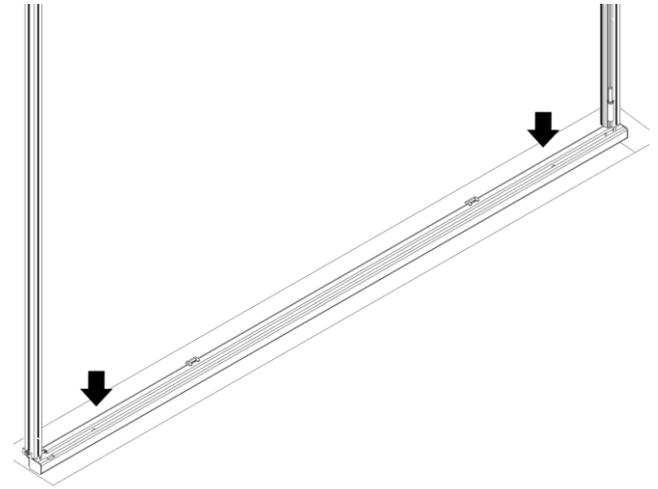
### 4.4.3 Bodenführung BF

1



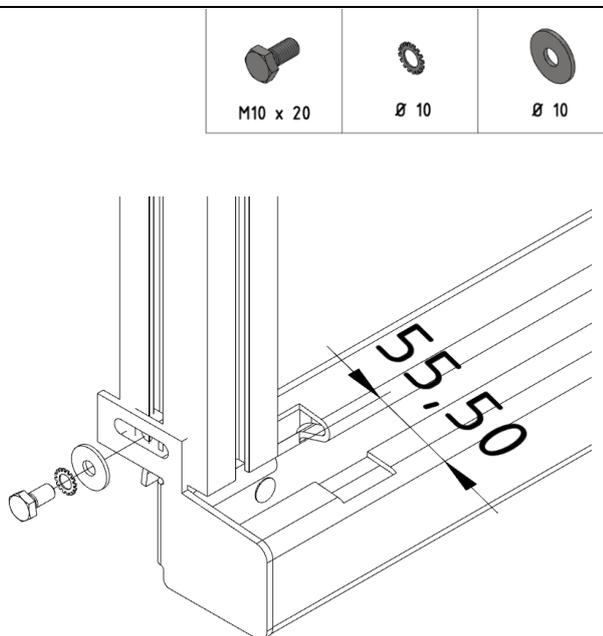
- Maß von den Laibungskanten zur Außenkante der Bodenlaufschiene auf beiden Seiten markieren und mit Schlagschnur verbinden (Maß siehe Plan)

2



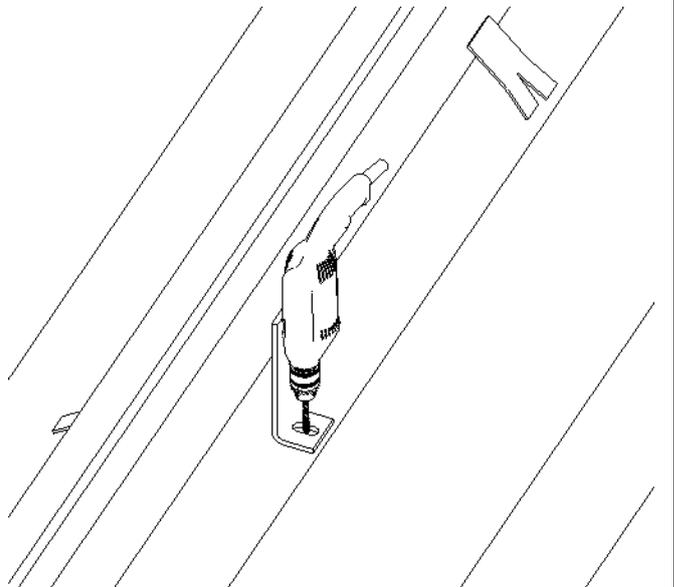
- Bodenlaufschiene platzieren

3



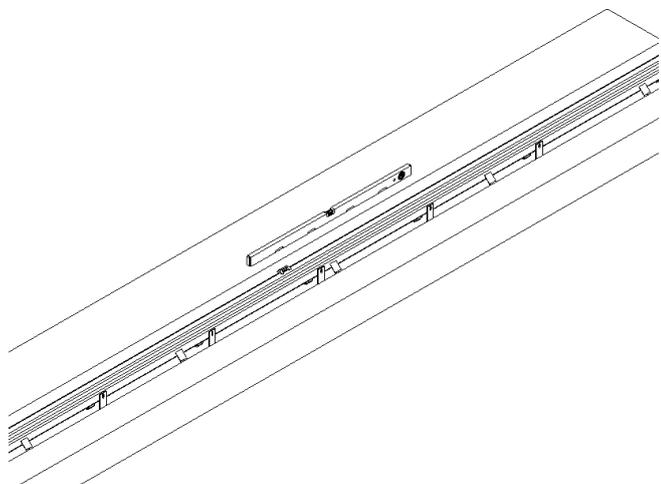
- Bodenlaufschiene mit den Stockteilen verschrauben

4



- Von der Mitte beginnend vormontieren

5



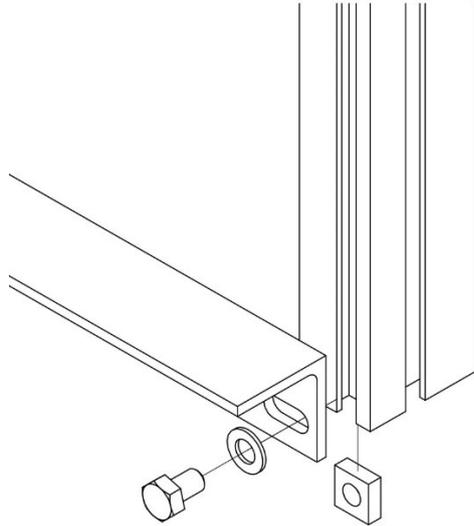
- In die Höhe laut Plan nivellieren und fest verankern

**Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

#### 4.4.4 Schwelle L50D

1

**AL601F**

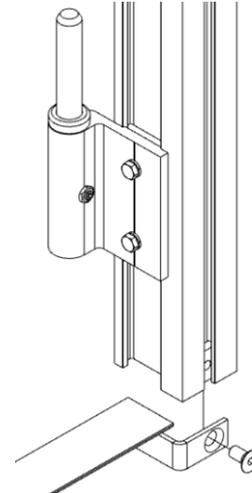


- Bodenwinkel platzieren und mit Stockteilen verschrauben

2

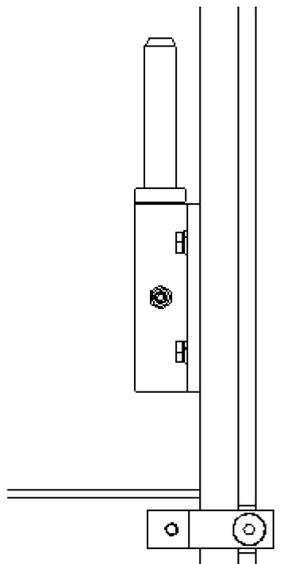


**AL602F/AL603F/ST602F**



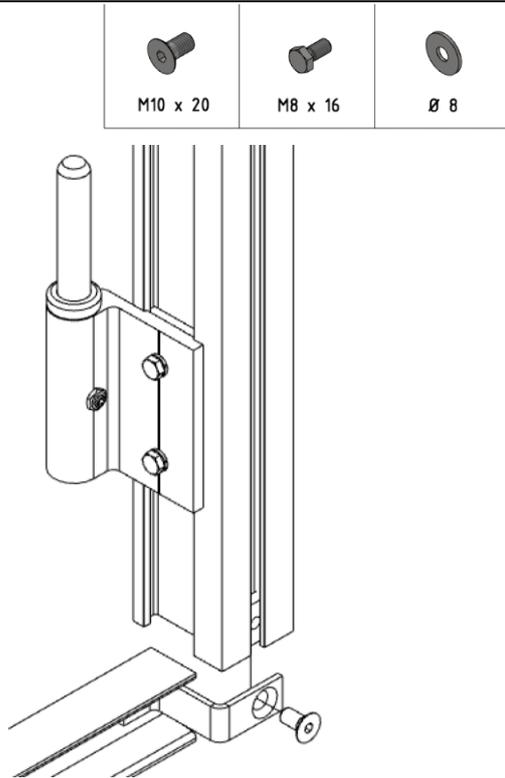
- Bodenwinkel platzieren und mit Stockteilen verschrauben

3

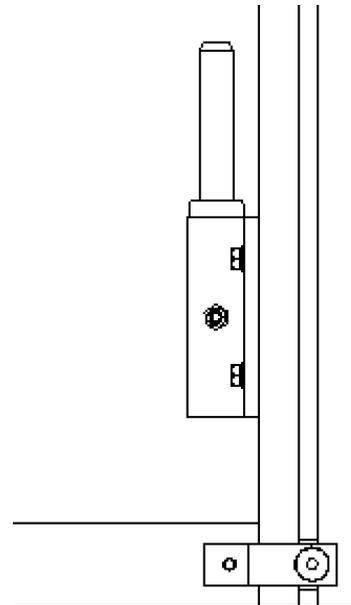


- Unterkante Bodenabschluss und Torstock müssen bündig sein

## 4.4.5 Schwelle U50D

**1**

- U-Profil platzieren und mit Stockteilen verschrauben

**2**

- Unterkante Bodenabschluss und Torstock müssen bündig sein

## 4.4.6 Schwelle DA

**1**

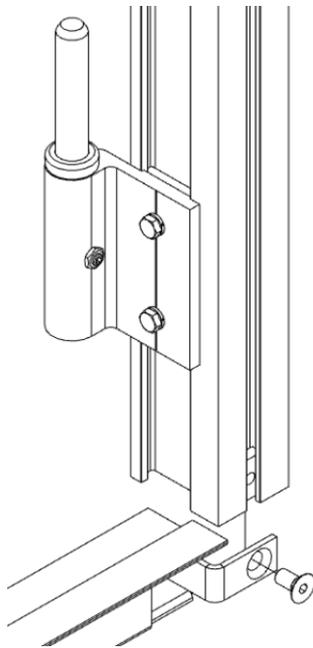
M10 x 20



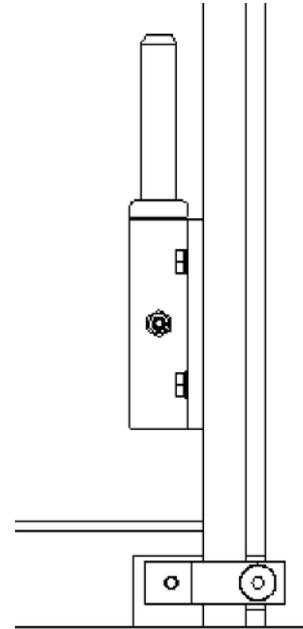
M8 x 16



Ø 8



- Bodenwinkel platzieren und mit Stockteilen verschrauben

**2**

- Unterkante Bodenabschluss und Torstock müssen bündig sein

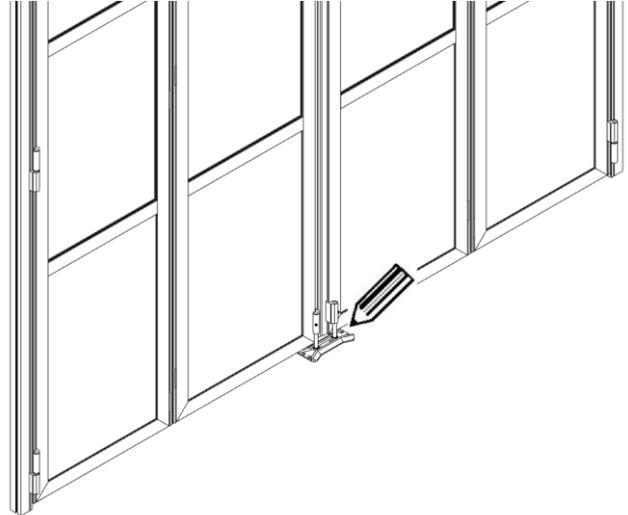
## 4.4.7 Schwellenlos

### 1



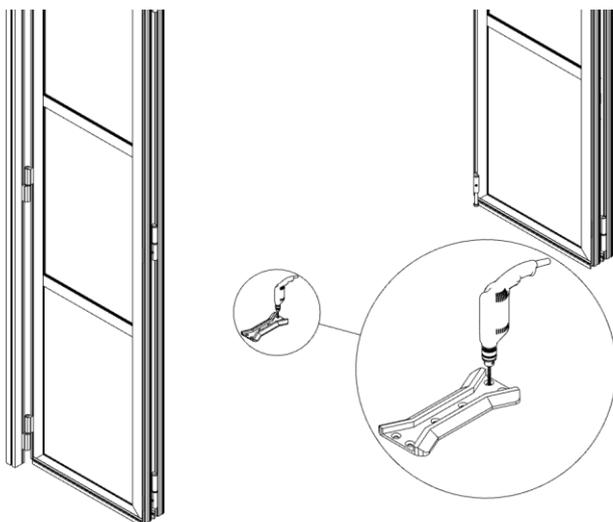
- Markierung mit einer Schlagschnur erzeugen, um die korrekte Positionierung des Einlaufschuhs zu gewährleisten

### 2



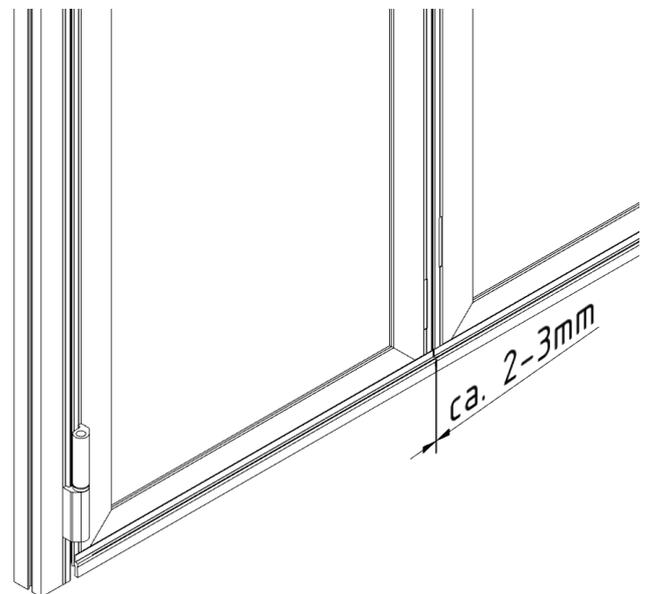
- Mithilfe der Markierung und bei geschlossenen Flügeln die Position des Einlaufschuhs anzeichnen

### 3



- Bohren und den Einlaufschuh im Boden verdübeln

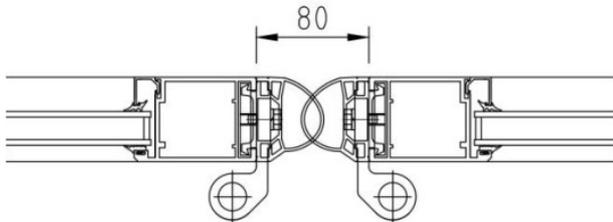
### 4



- Dichtbürste ablängen (2-3mm Luft zwischen den Flügeln) und auf der Innenseite des Tores (Gebäudeinnenseite) bohren und vernieten

## 4.5 Stockfeinjustage

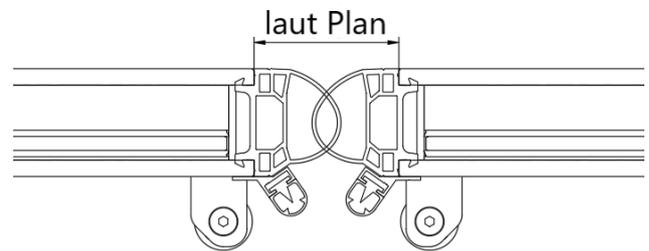
### 1



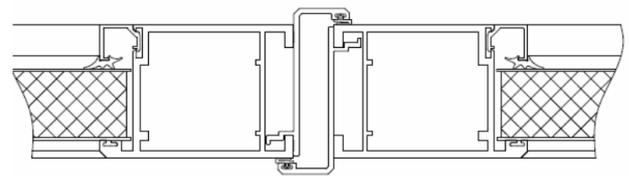
Gerade Flügelteilung (handbetätigt)

- Abstand zwischen den mittleren Flügeln kontrollieren
- Falls dieser nicht stimmt, muss der Torstock neu eingerichtet werden

### 2



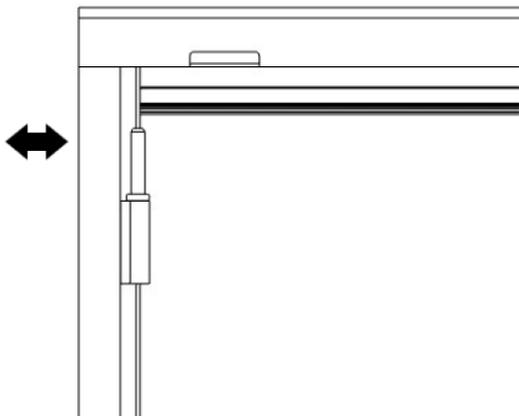
Kraftbetätigte Ausführung



18

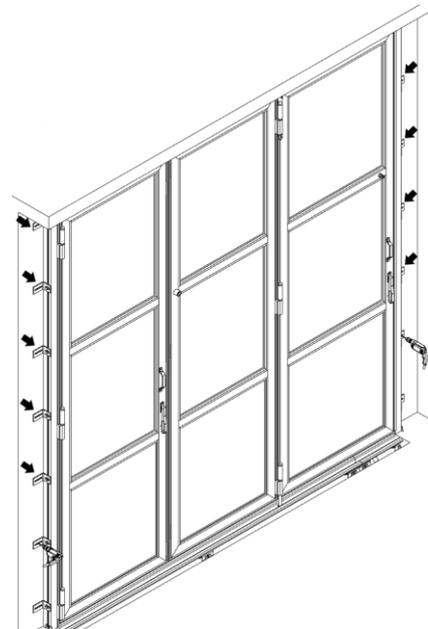
Ungerade Flügelteilung (handbetätigt)

### 3



- Torstock neu einrichten (Versatz Stock-Laufschiene gegebenenfalls ändern)

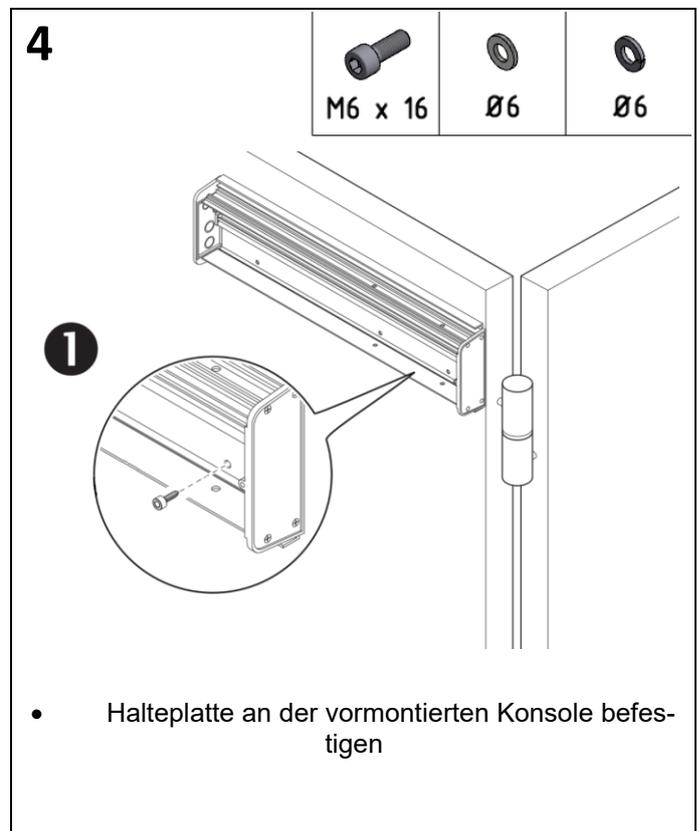
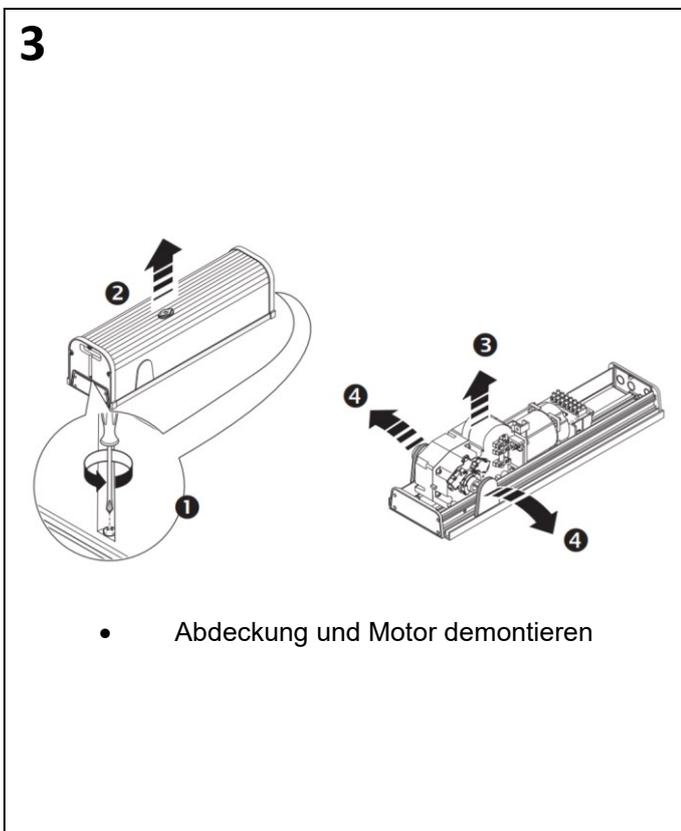
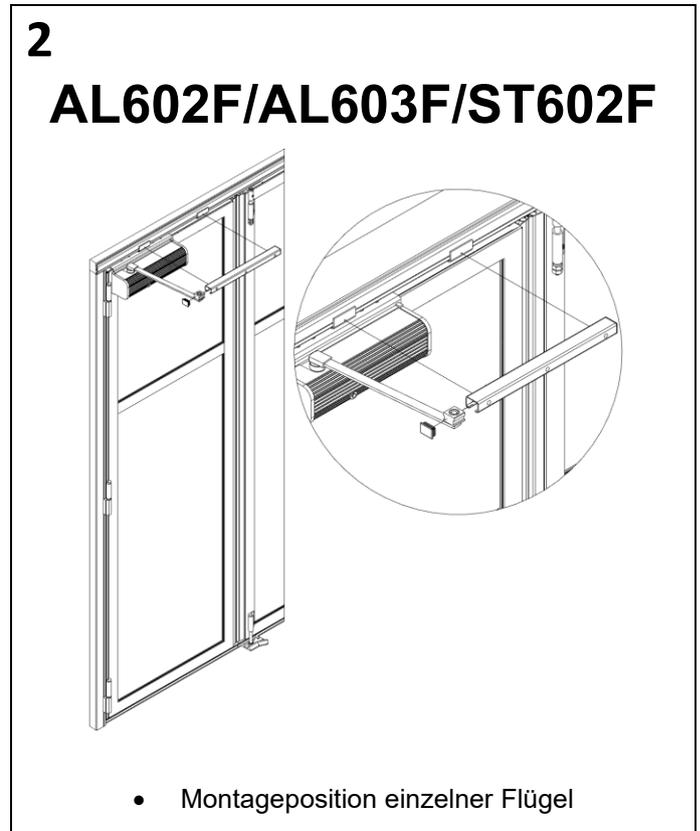
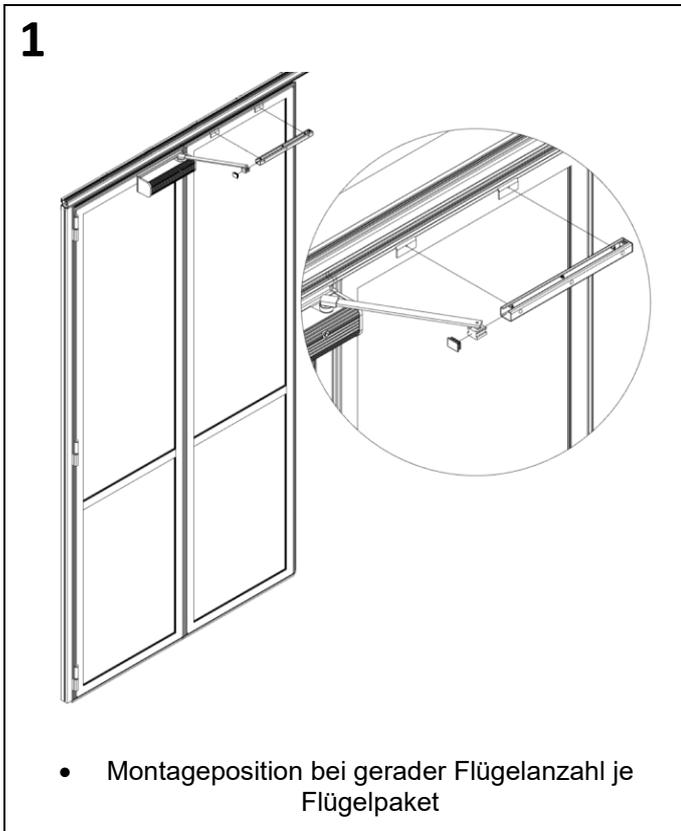
### 4

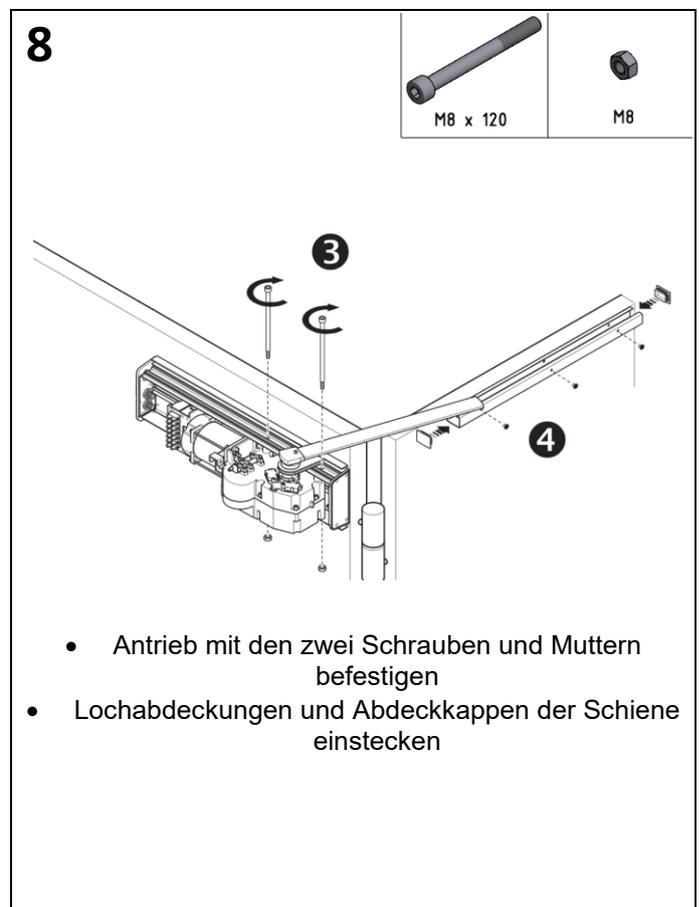
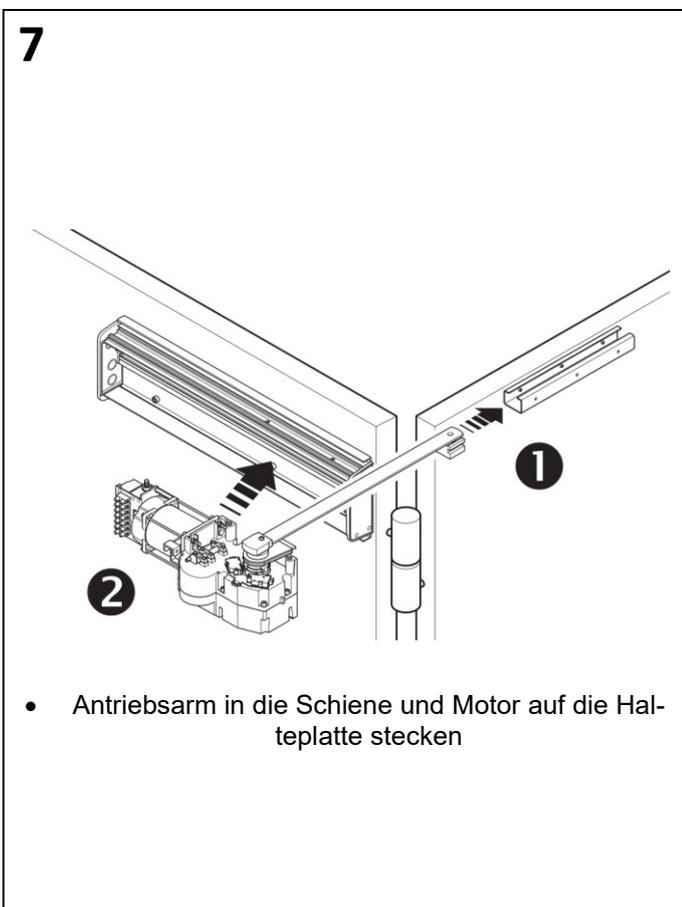
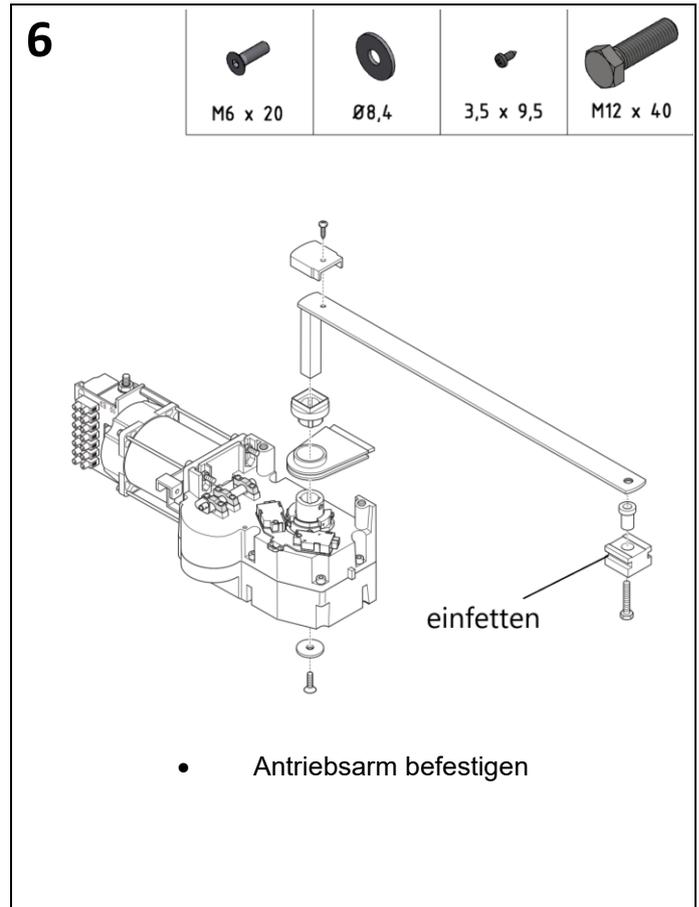
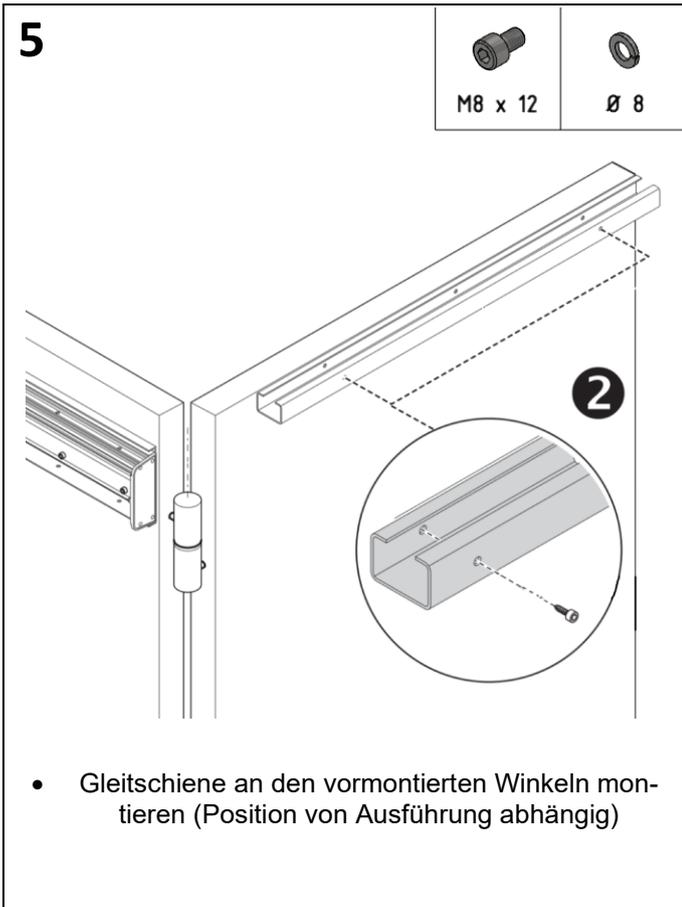


- Ansonsten die restlichen Winkel des Torstocks verschrauben
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

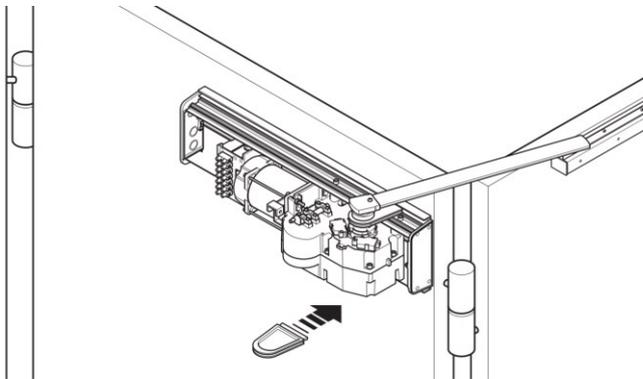
## 4.6 Montage Antrieb

### 4.6.1 BASIC Antrieb am ersten Flügel (nach innen öffnend)





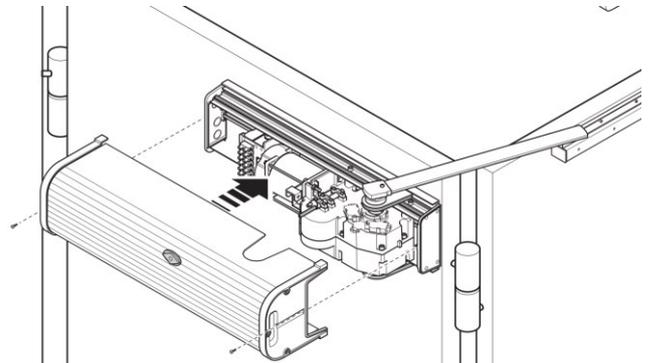
9



- Lochabdeckung einstecken

10

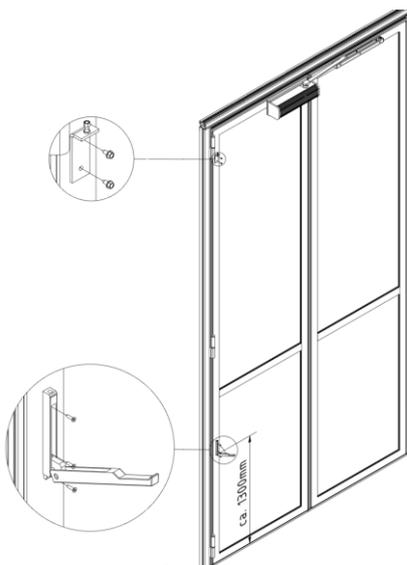
  
4,2 x 16



- Abdeckung montieren

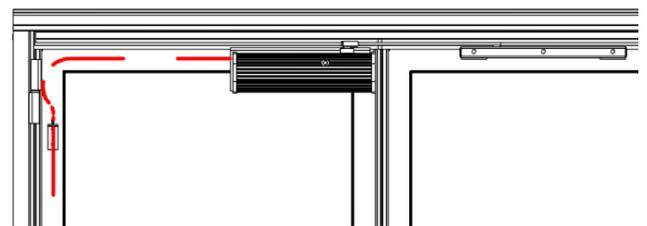
11

 6,3 x 16     4,2 x 19

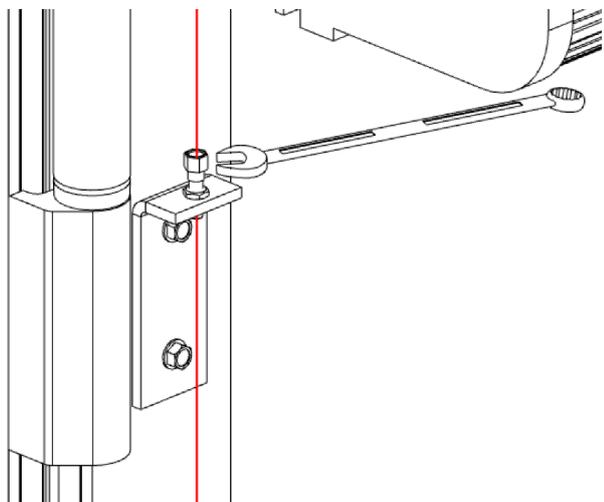


- Handhebel und Bowdenzugführung an dem Flügel auf der Torinnenseite montieren, auf dem auch der Antrieb montiert ist
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

12



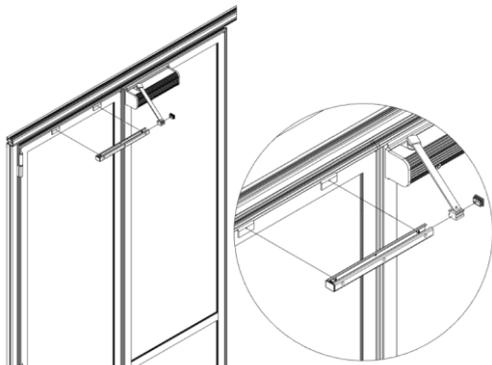
- Bowdenzug durch die Stellschraube führen und in die Bowdenzughülle einführen
- Am Antrieb mittels Seilsklemme befestigen

**13**

- Seilspannung mittels der Stellschraube einstellen, sodass der Betätigungshebel beim Entriegeln voll geöffnet ist

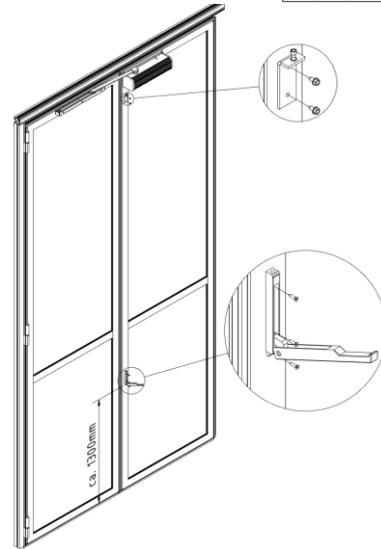
## 4.6.2 BASIC Antrieb am zweiten Flügel (nach innen öffnend)

1



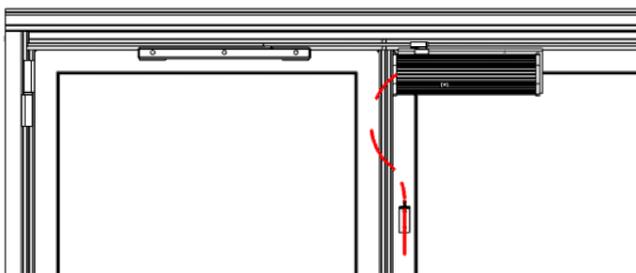
- Montageposition bei gerader Flügelanzahl je Flügelpaket (Zusammenbau siehe 4.6.1)

2



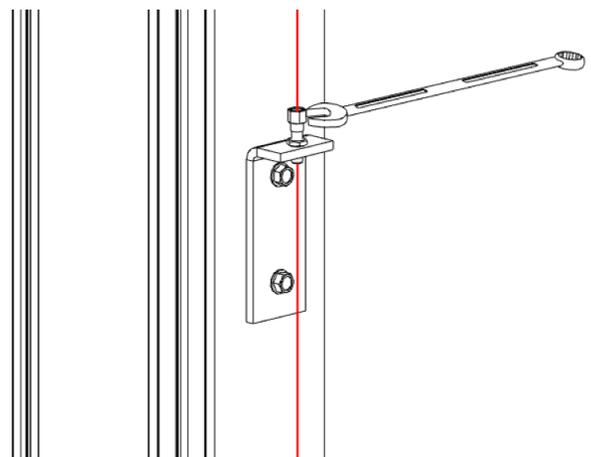
- Handhebel und Bowdenzugführung an dem Flügel auf der Torinnenseite montieren, auf dem auch der Antrieb montiert ist

3



- Bowdenzug durch die Stellschraube im Führungswinkel führen und in die Bowdenzughülle einführen
- Am Antrieb mittels Seilsklemme befestigen

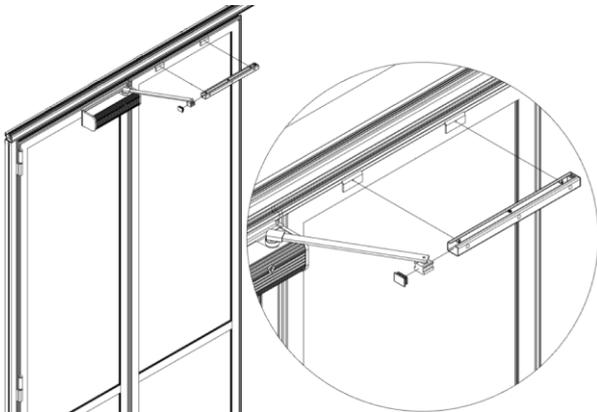
4



- Seilspannung mittels der Stellschraube einstellen, sodass der Betätigungshebel beim Entriegeln voll geöffnet ist

### 4.6.3 BASIC Antrieb am ersten Flügel (nach außen öffnend)

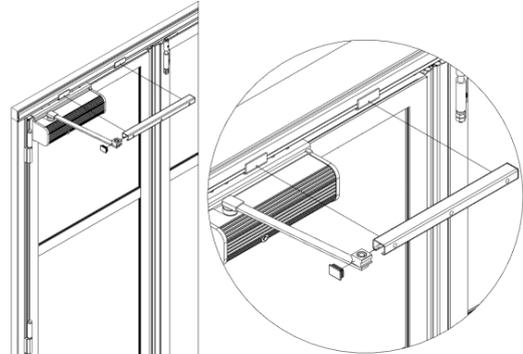
1



- Montage bei gerader Flügelanzahl je Flügelpaket (Zusammenbau siehe 4.6.1)

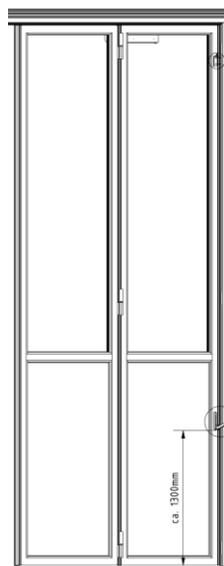
2

### AL602F/AL603F/ST602F



- Montage bei ungerader Flügelanzahl je Flügelpaket (Zusammenbau siehe 4.6.1)

3

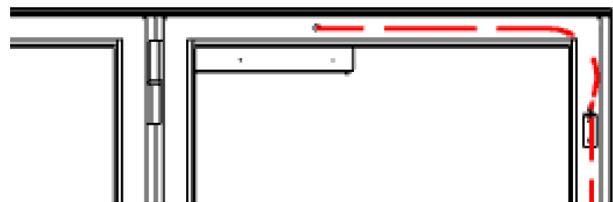


6,3 x 16

4,2 x 19

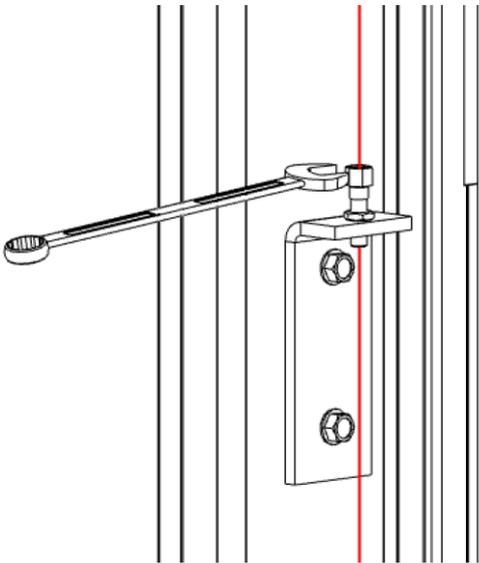
- Handhebel und Bowdenzugführung am Torstock bzw. an der Mauer auf der Torinnenseite montieren

4



- Bowdenzug durch die Stellschraube im Führungswinkel führen und in die Bowdenzughülle einführen
- Durch den Flügel führen und am Antrieb mittels Seilsklemme befestigen

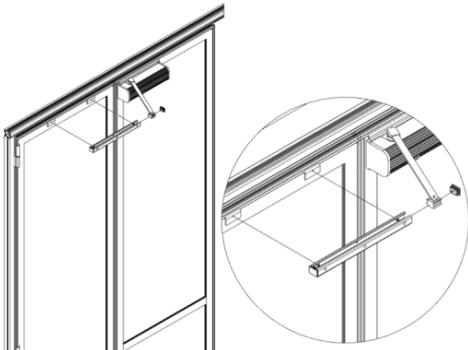
5



- Seilspannung mittels der Stellschraube einstellen, sodass der Betätigungshebel beim Entriegeln voll geöffnet ist

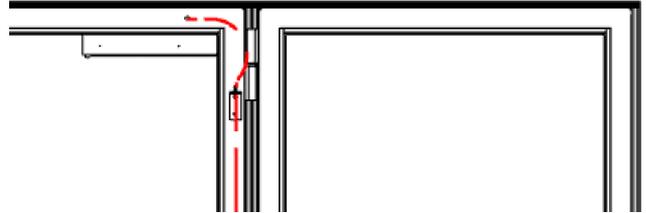
#### 4.6.4 BASIC Antrieb am zweiten Flügel (nach außen öffnend)

1



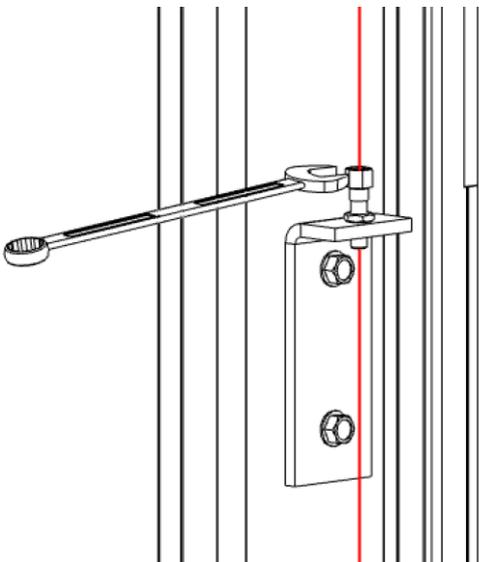
- Montageposition bei gerader Flügelanzahl je Flügelpaket (Zusammenbau siehe 4.6.1)
- Handhebel und Führungswinkel Notentriegelung bei 2-er bzw. 4-er Flügelpaket lat 4.9 montieren

2



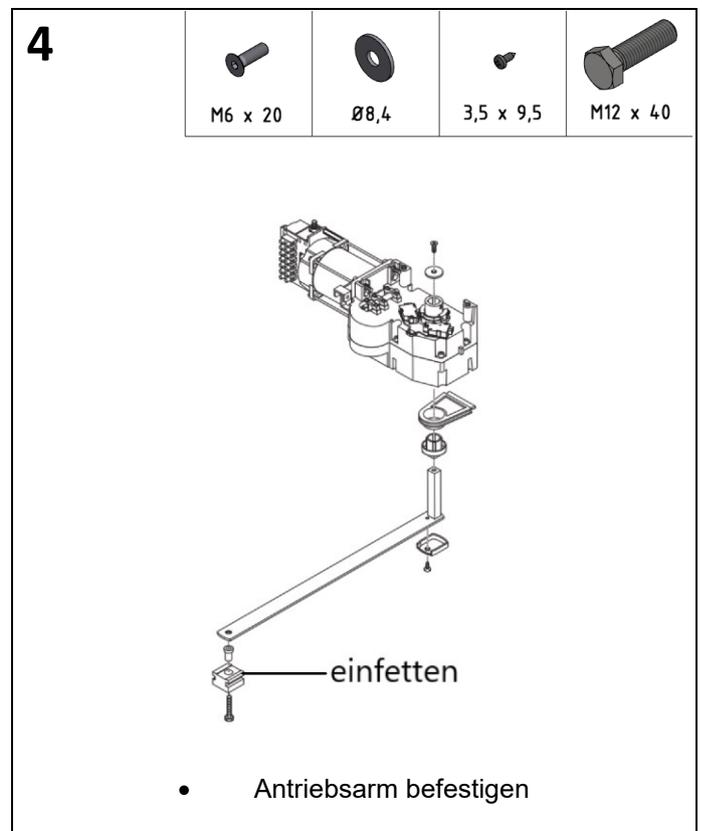
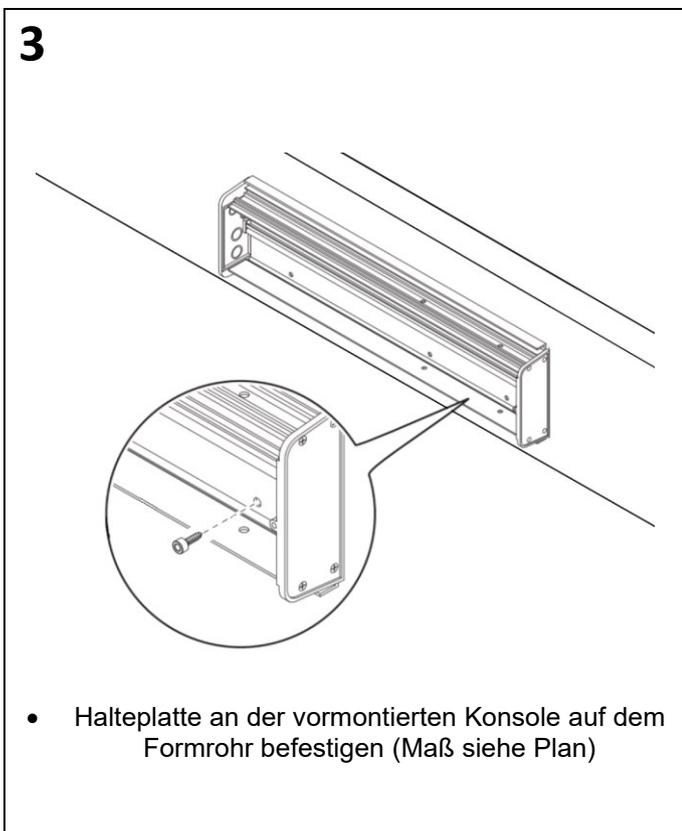
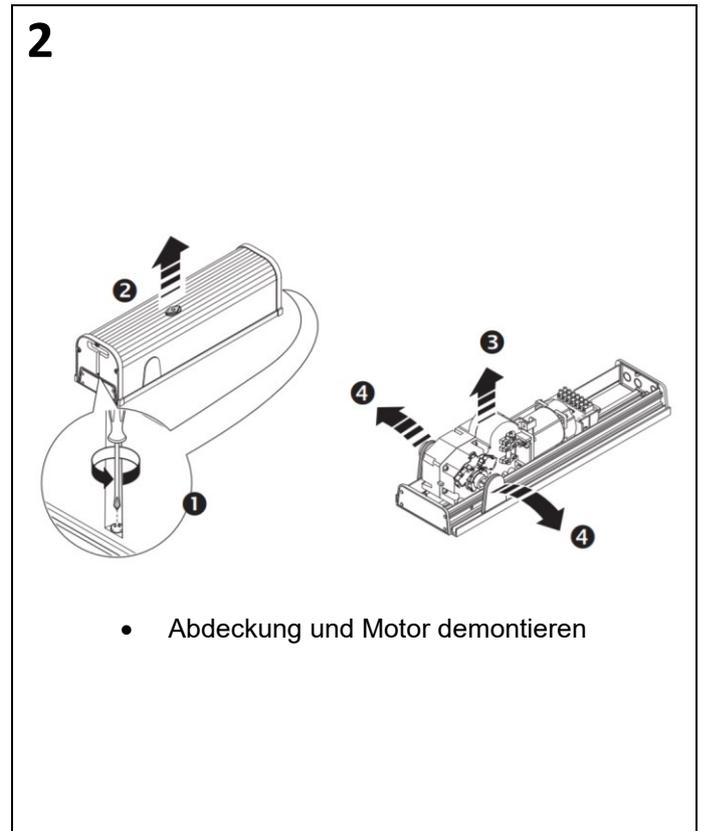
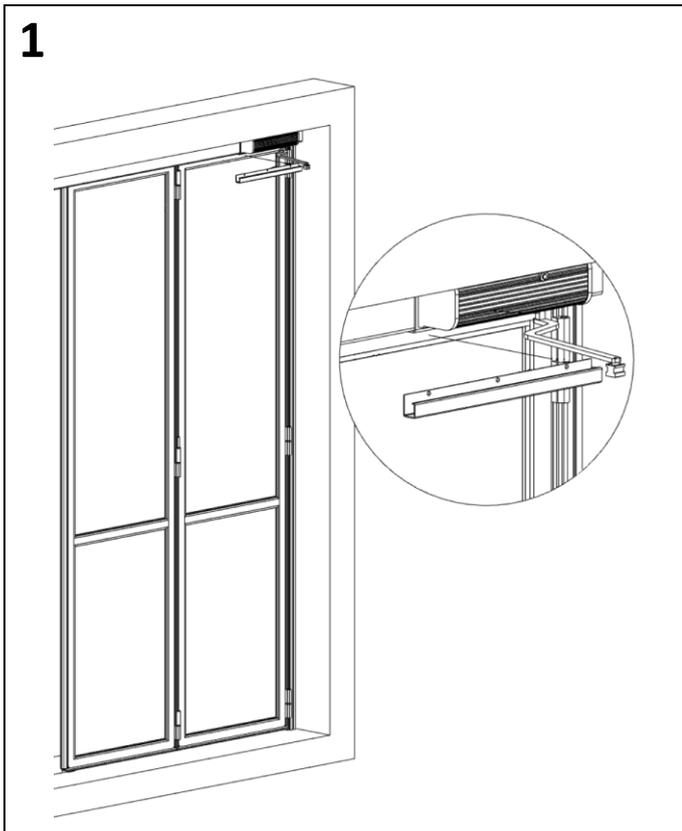
- Bowdenzug durch die Stellschraube im Führungswinkel führen und in die Bowdenzughülle einführen
- Durch den Flügel führen und am Antrieb mittels Seilsklemme befestigen

3

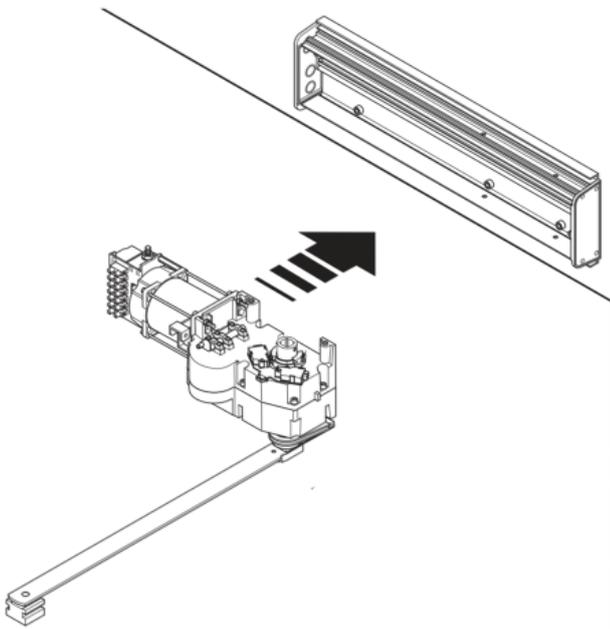


- Seilspannung mittels der Stellschraube einstellen, sodass der Betätigungshebel beim Entriegeln voll geöffnet ist

## 4.6.5 BASIC Antrieb innenliegend (nach außen öffnend)

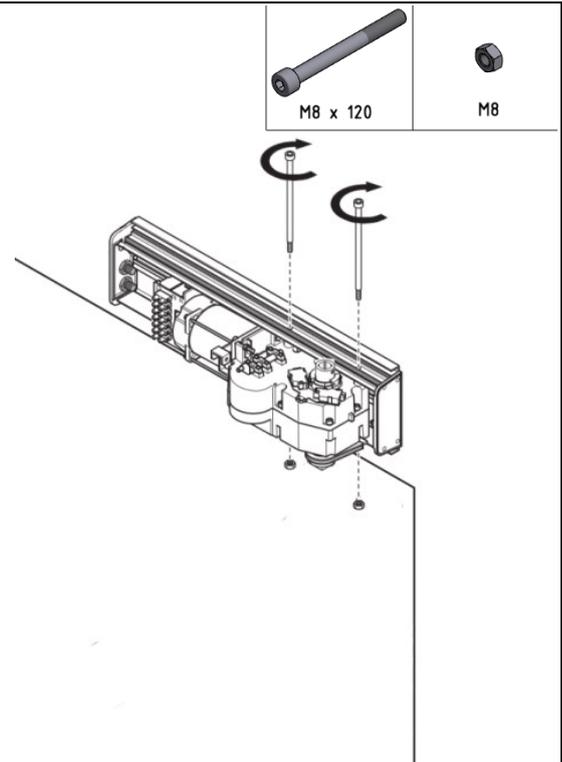


5



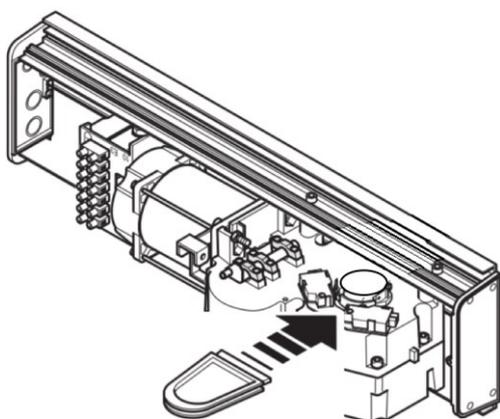
- Motor auf die Halteplatte stecken und dabei den Antriebsarm in die Schiene schieben

6



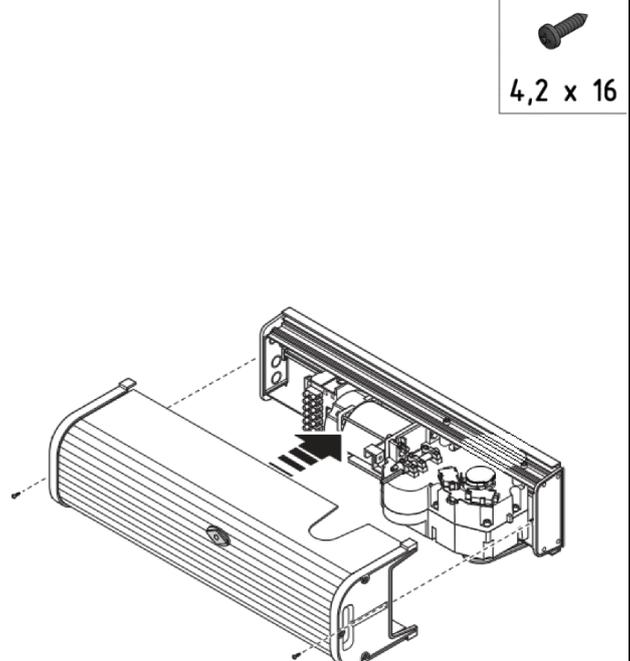
- Antrieb mit den zwei Schrauben und Muttern befestigen

7



- Lochabdeckung einstecken

8

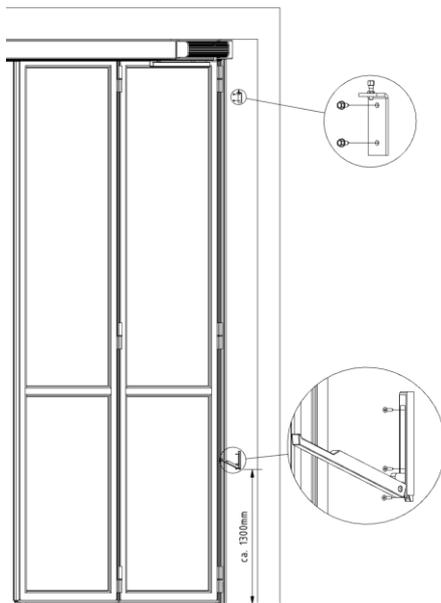


- Abdeckung montieren

9

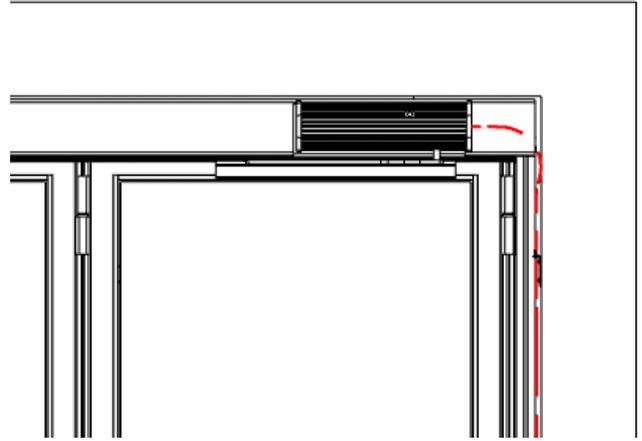


6,3 x 16    4,2 x 19



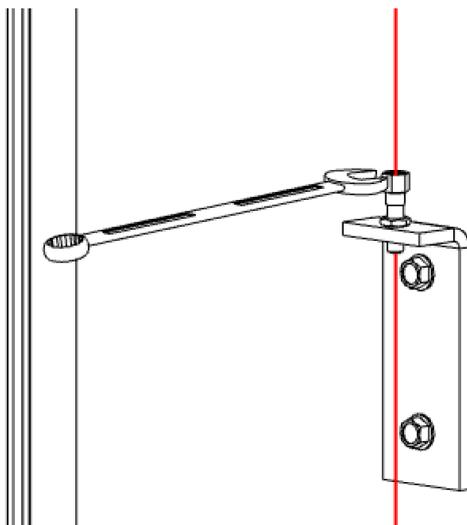
- Handhebel und Bowdenzugführung seitlich des Tores montieren
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

10



- Bowdenzug durch die Stellschraube im Führungswinkel führen und in die Bowdenzughülle einführen
- Am Antrieb mittels Seilsklemme befestigen

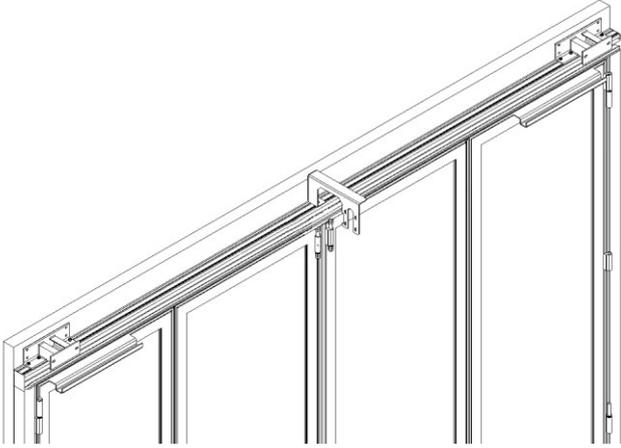
11



- Seilspannung mittels der Stellschraube einstellen, sodass der Betätigungshebel beim Entriegeln voll geöffnet ist

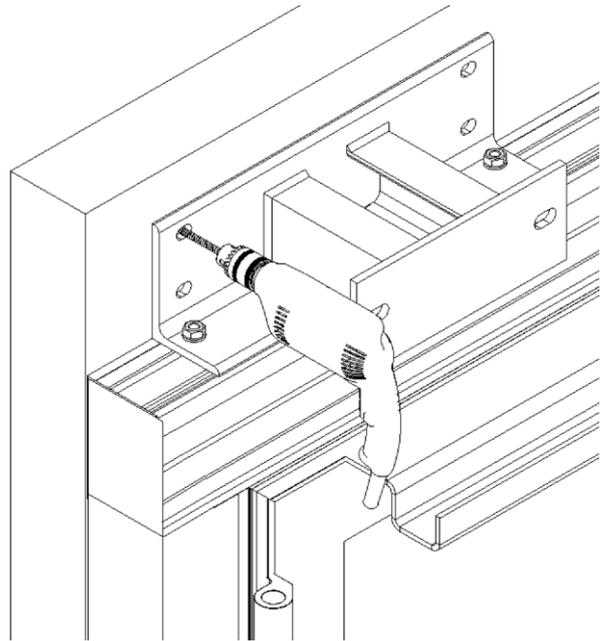
## 4.6.6 POWER Antrieb

### 1



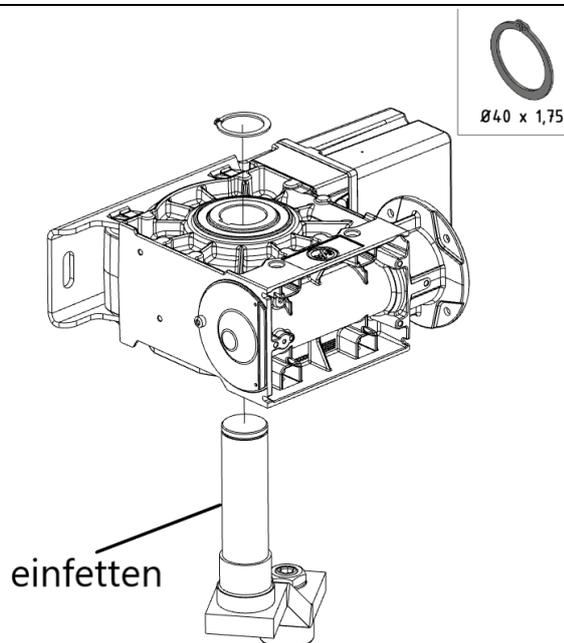
- Getriebe-, Antriebskonsole und Führungsschienen werkseitig montiert

### 2



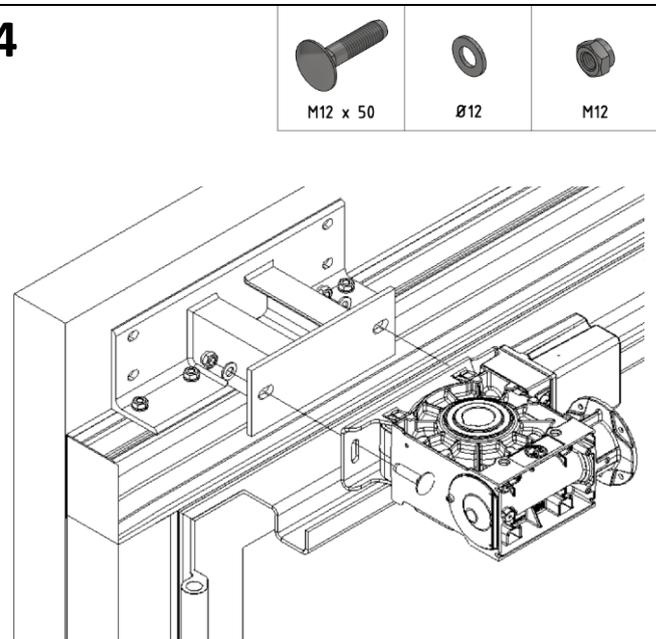
- Getriebe- und Antriebskonsole bei den jeweils 4 bzw. 2 Bohrungen bohren und verschrauben

### 3



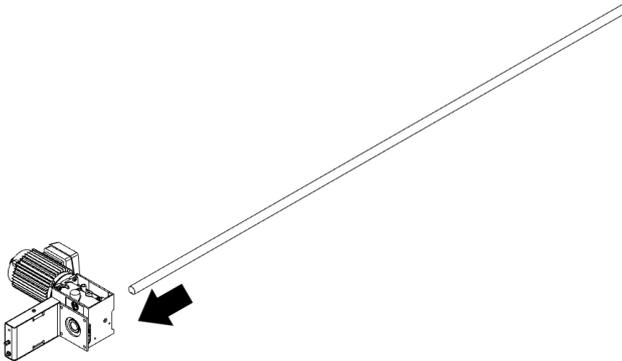
- Antriebsarm in das linke Getriebe einschieben und mittels Sicherungsring fixieren

### 4



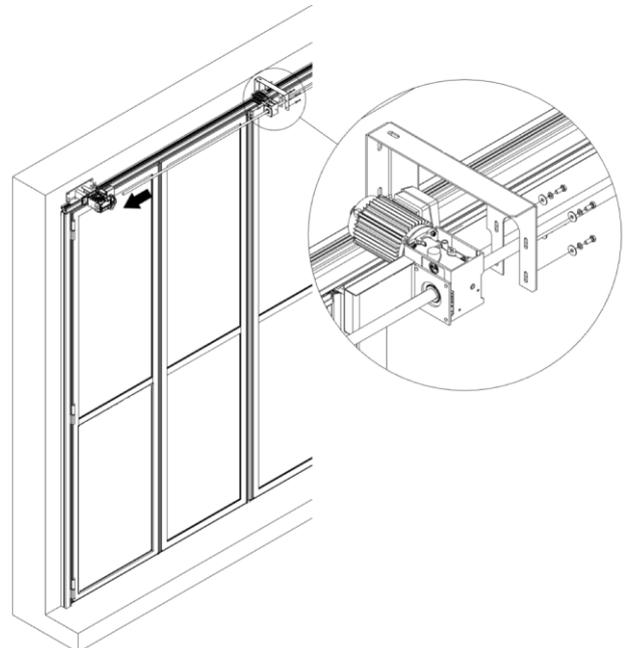
- Linkes Getriebe befestigen
- Dabei den Antriebsarm in die Führungsschiene schieben

5



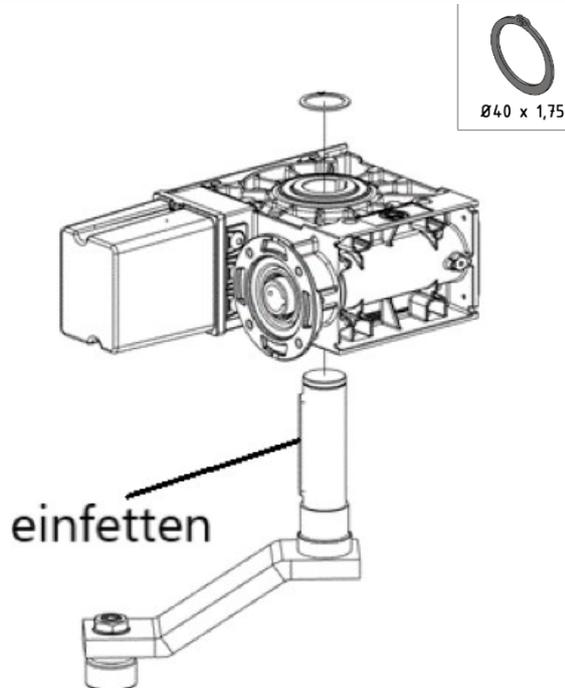
- Antriebswelle durch den Antriebsmotor mit vormontierter Notentriegelungskonsole führen

6



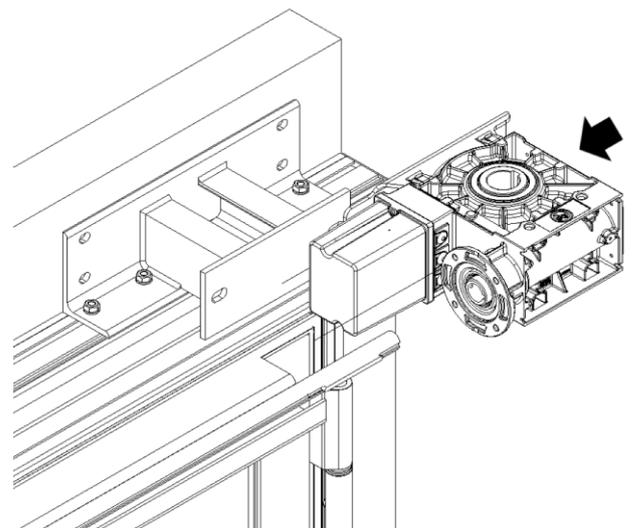
- Antriebswelle in das linke Getriebe einführen und Motor an der Antriebskonsole befestigen

7



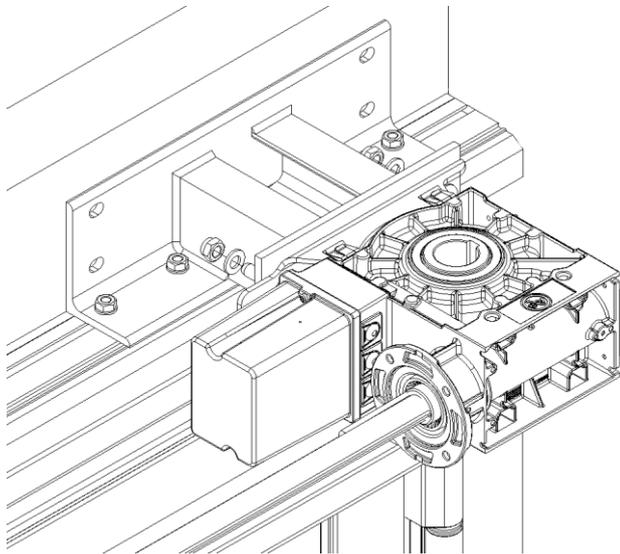
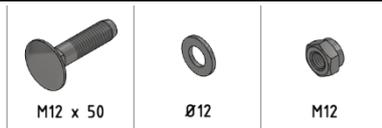
- Antriebsarm in das rechte Getriebe einschieben und mittels Sicherungsring und Passfeder sichern

8



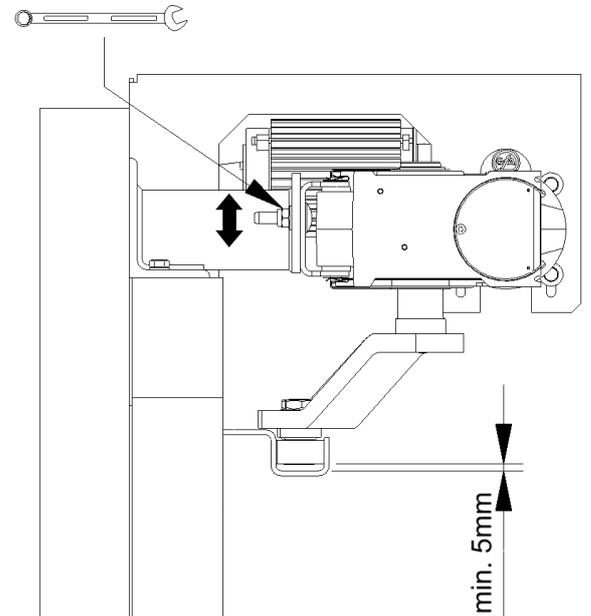
- Rechtes Getriebe aufstecken
- Dabei den Antriebsarm in die Führungsschiene schieben

9



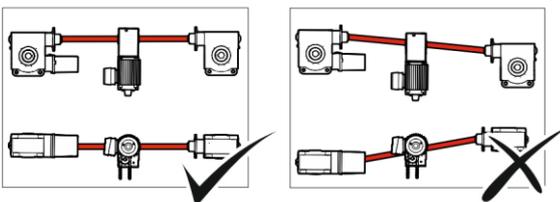
- Rechtes Getriebe verschrauben

10



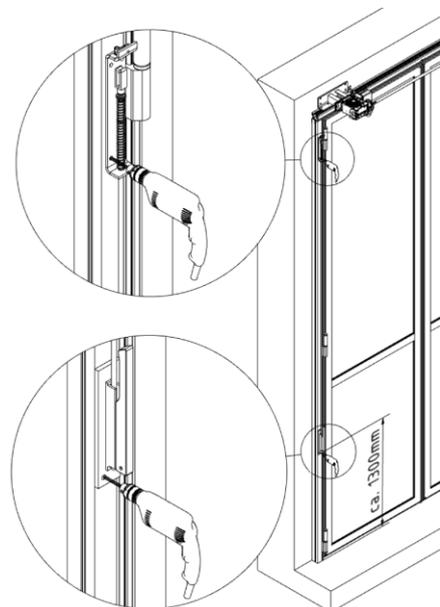
- Luft zwischen Führungsschiene und Kurvenrolle einstellen

11



- Antrieb und Getriebe fluchtend ausrichten

12



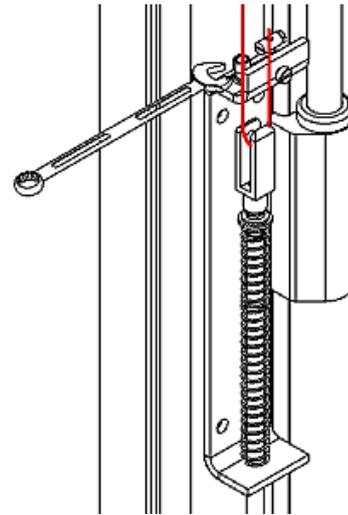
- Handhebel mit Gestänge und Übergangskonsole sind werkseitig vormontiert
- Die Einheit am Torstock oder seitlich des Tores bohren und verschrauben
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

13



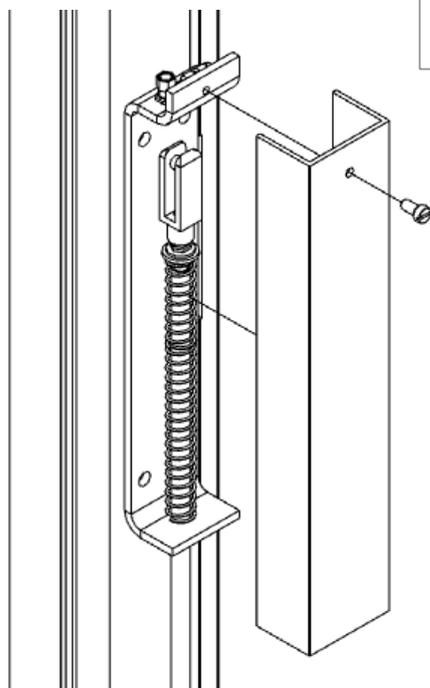
- Drahtseil von der Notentriegelungskonsole bis zur Übergangskonsole führen

14



- Seil auf die richtige Länge kürzen (voll geöffneter Hebel und entriegelter Motor) und fixieren
- Seilspannung mittels Stellschrauben einstellen, sodass der Betätigungshebel beim Entriegeln voll geöffnet ist

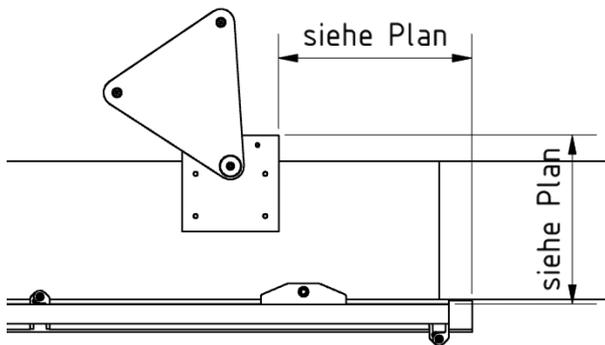
15



- Abdeckung montieren

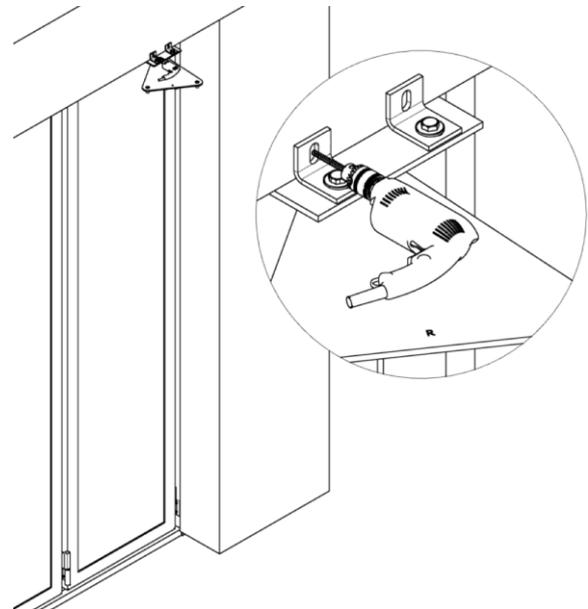
## 4.6.7 POWER Antrieb innenliegend (nach außen öffnend)

1



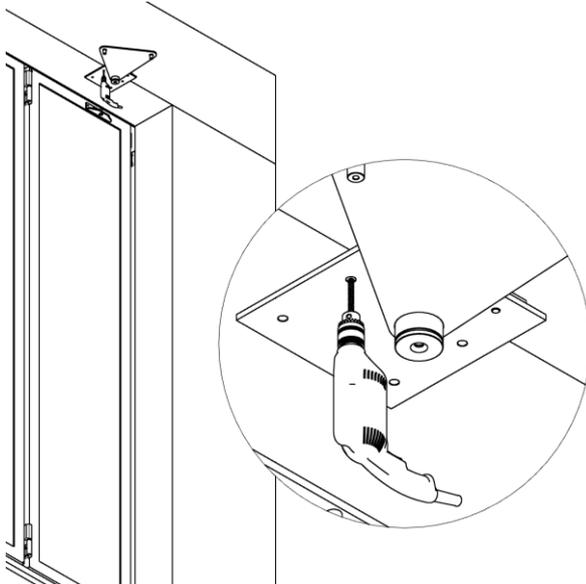
- Befestigung Dreheinheit inkl. Drehscheibe im Mauerwerk laut Plan
- Achtung: Kennzeichnung links und rechts beachten (von der Seite des Antriebs gesehen)

2



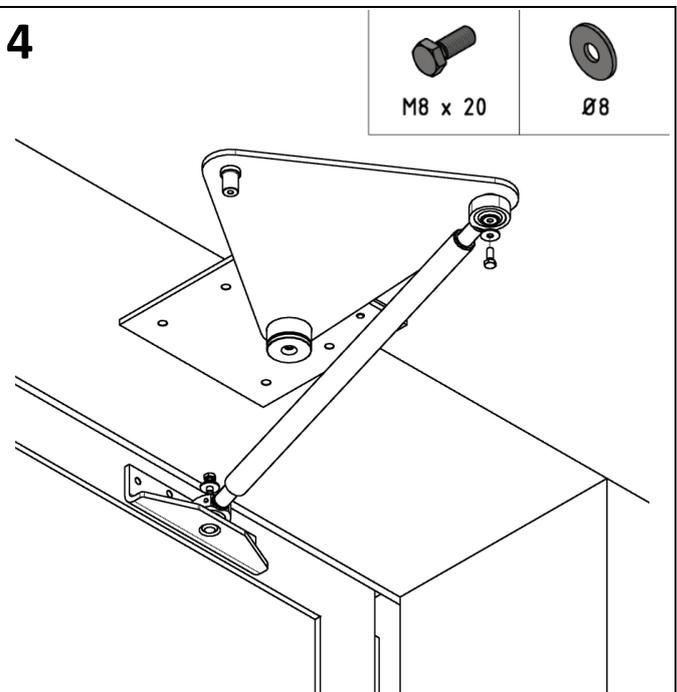
- Dreheinheit mittels Montagewinkel bohren und verschrauben

3



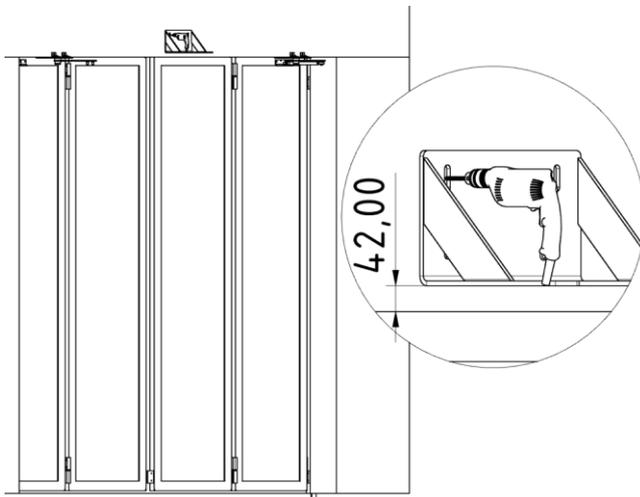
- Dreheinheit bei den 4 Bohrungen im Sturz verschrauben

4



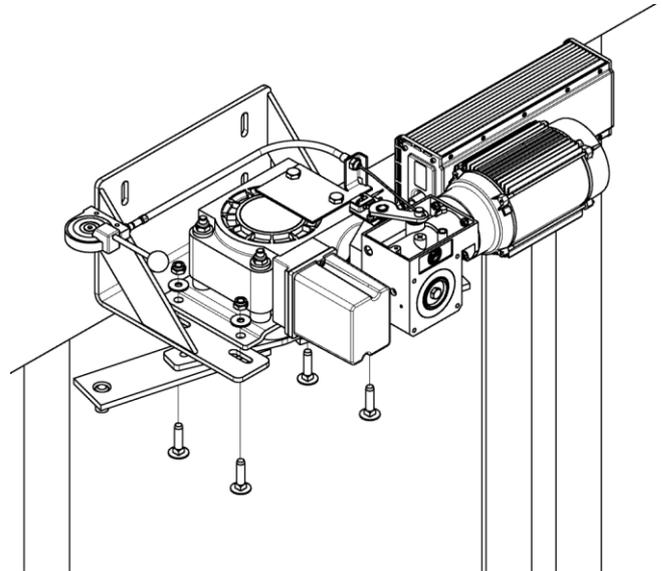
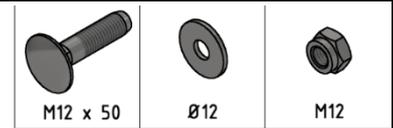
- Verbinden der vormontierten Flügelkonsole mit der Dreheinheit

5



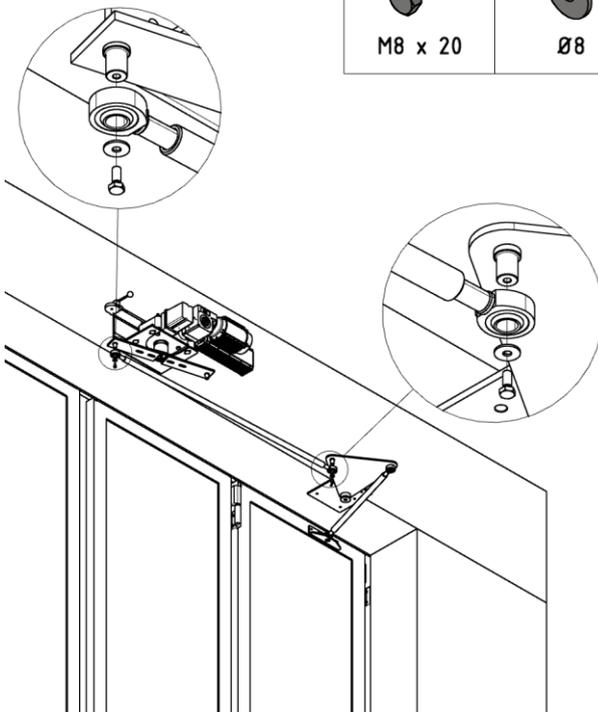
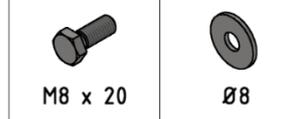
- Motorkonsole mittig des Tores montieren

6



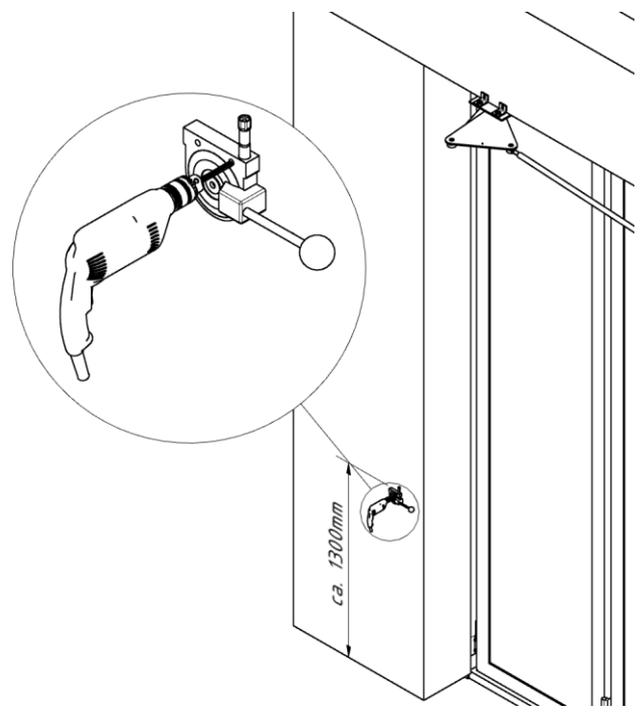
- Antriebseinheit mit der Motorkonsole verschrauben

7



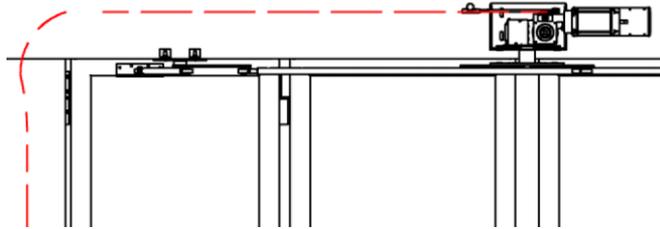
- Verbinden der Antriebseinheit mit der Drehscheibe

8



- Handhebel seitlich des Tores montieren
- **Achtung:** bei RC2/WK2 Ausführung siehe 4.8

9



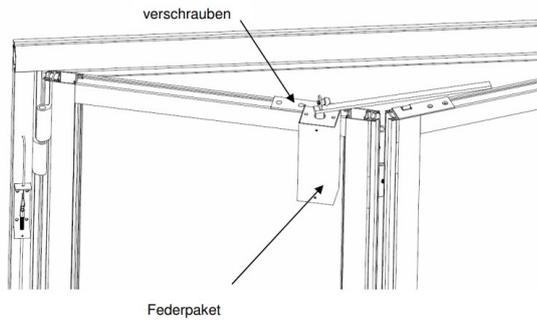
- Bowdenzug in die Bowdenzughülle einführen und am Handhebel montieren

## 4.6.8 Öffnungsautomatik

1

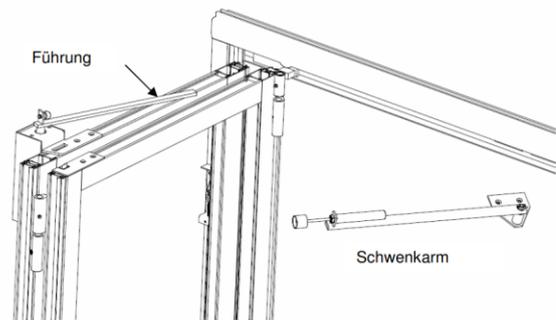


M8 x 16



- 2 Klemmplatten in das obere Rahmenprofil schieben und das Federpaket verschrauben

2

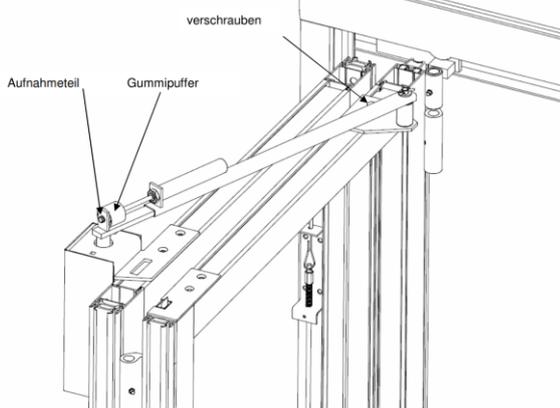


- Das Tor in Endstellung (90°) öffnen und Schwenkarm auf die Führung schieben

3

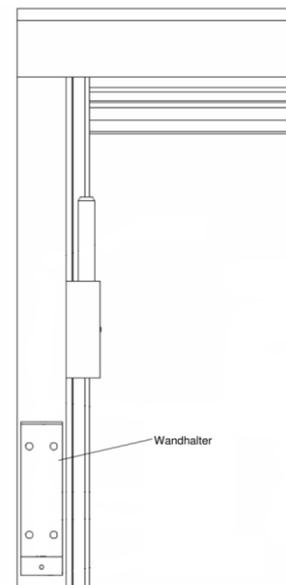


M8 x 16



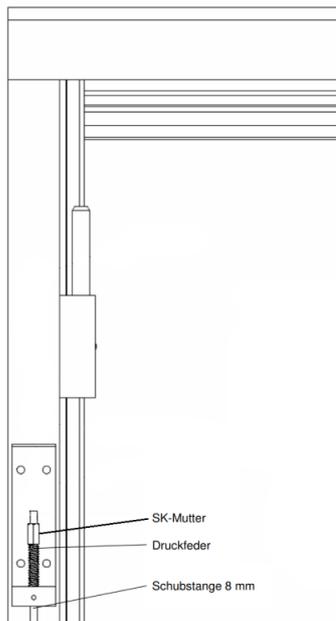
- 2 Klemmplatten in das Rahmenprofil schieben und den Schwenkarm leicht verschrauben
- Gummipuffer in den Aufnahmeteil stecken um die Endlage zu fixieren und dann den Schwenkarm zu verschrauben

4



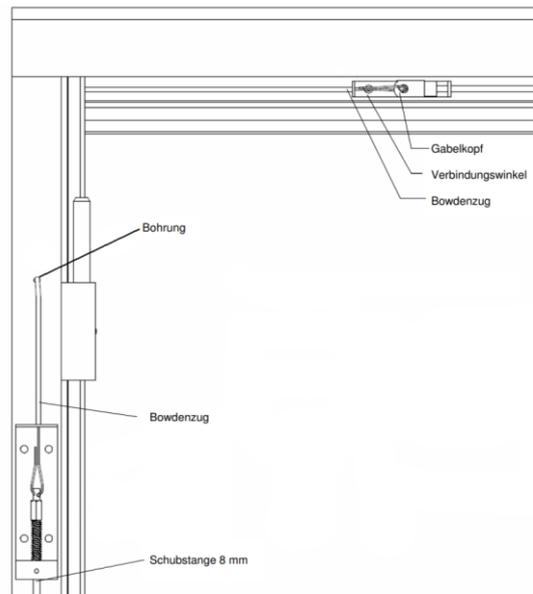
- Wandhalter auf dem Torstock montieren

5



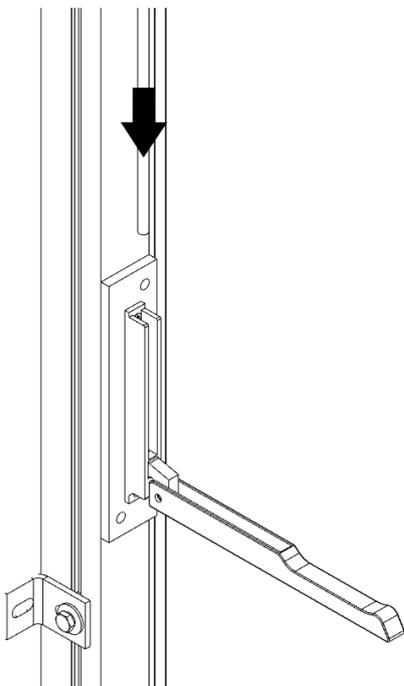
- Schubstange mit dem Loch nach oben durch die Bohrung schieben und verschrauben

6



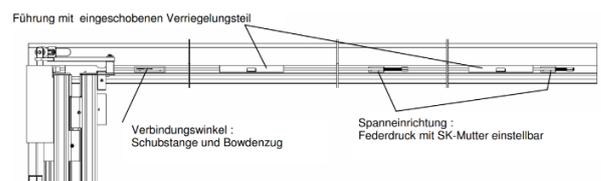
- Bowdenzug von der Laufschiene in den Stock einziehen und mit dem Gabelkopf und der Schubstange mittels Seilklemme verbinden

7



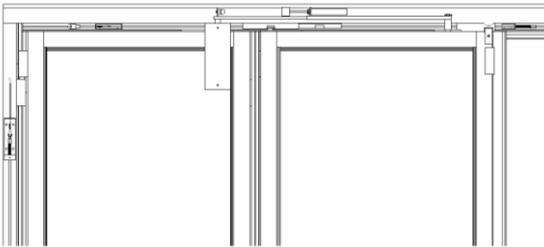
- Handhebel mit der Schubstange verschrauben und am Torstock montieren

8



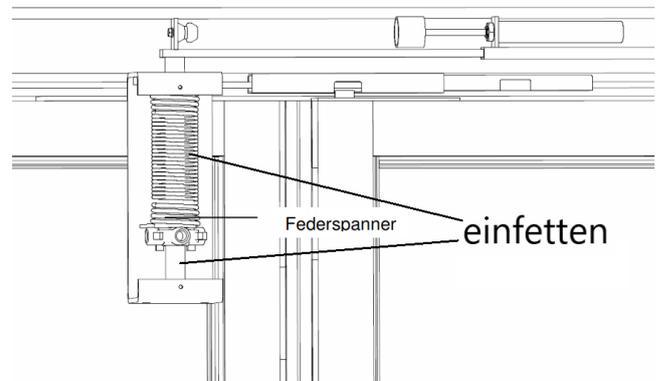
- Seilspannung mit den Stellschrauben auf der Laufschiene und Wandhalter einstellen, sodass bei Betätigung des Handhebels die Verriegelungsteile den Schnapper freigeben
  - Verkleidungsblech montieren

9



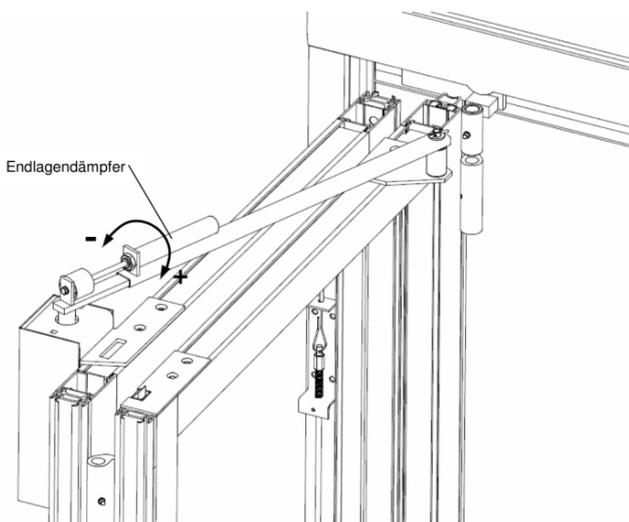
- Tor schließen bis die Verriegelungsschnapper in den Verriegelungsteilen einrasten

10



- Federspanner mit zwei Spannstangen in Spannrichtung drehen (1-2 Umdrehungen)
- Nach dem Spannen den Handhebel betätigen und das Flügelpaket langsam öffnen bis sich das Tor automatisch öffnet

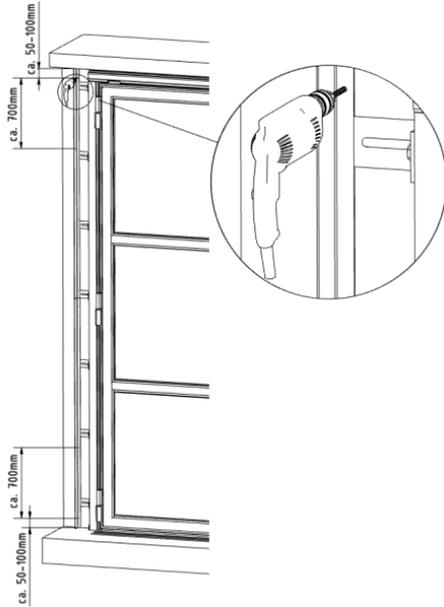
11



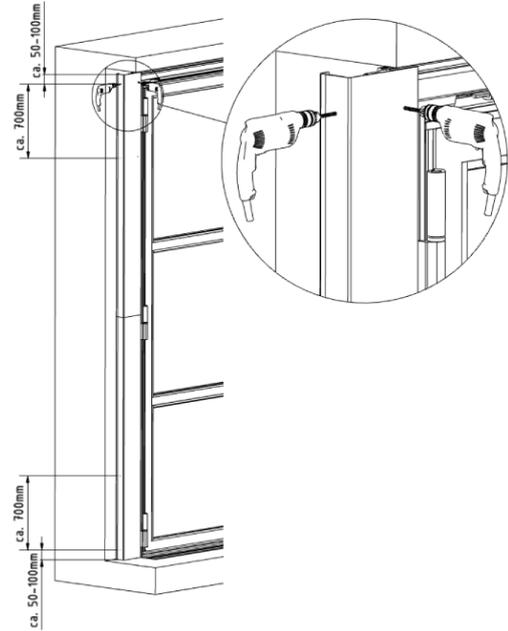
- Zum Einstellen des Endlagendämpfer wird der Dämpfer an der Kolbenstange herausgezogen und gedreht

## 4.7 Montage Verkleidungsbleche

### 4.7.1 Stockverkleidung

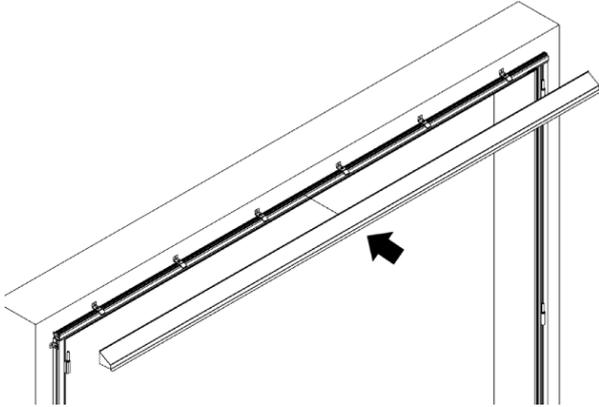
**1**

- Stockverkleidung an den Montagewinkeln anlegen, ca. alle 700mm bohren und im Mauerwerk verdübeln und verschrauben

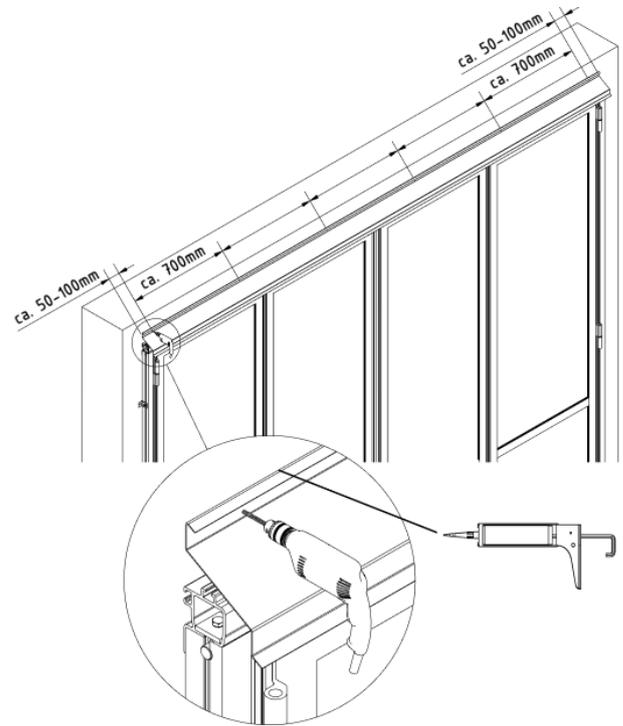
**2**

- Zweiten Verkleidungsteil auch ca. alle 700mm bohren und vernieten

## 4.7.2 Laufschieneverkleidung 90°

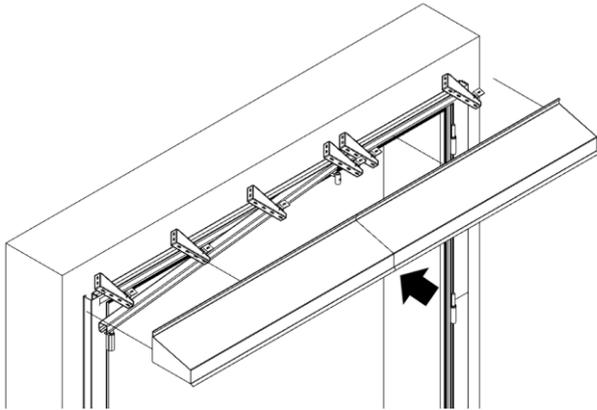
**1**

- Laufschieneverkleidung aufsetzen

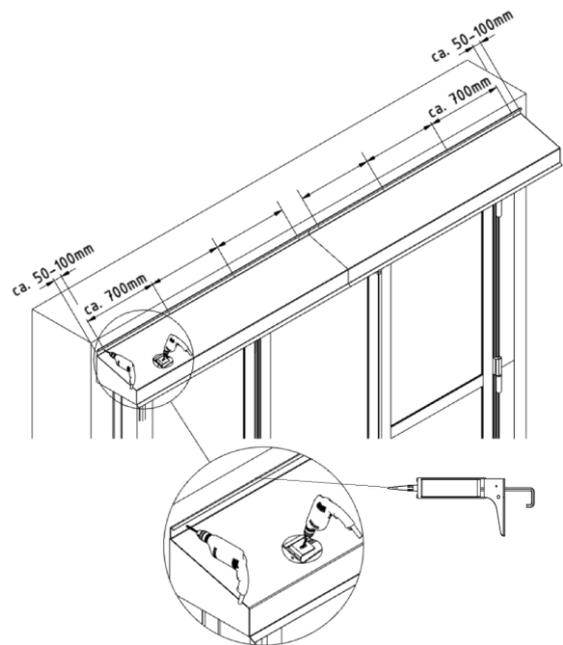
**2**

- Laufschieneverkleidung ca. alle 700mm bohren und im Mauerwerk verdübeln und verschrauben

### 4.7.3 Laufschienenverkleidung 180°

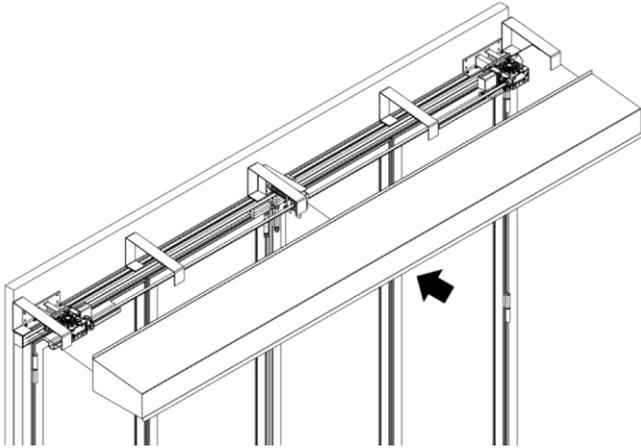
**1**

- Laufschienenverkleidung aufsetzen

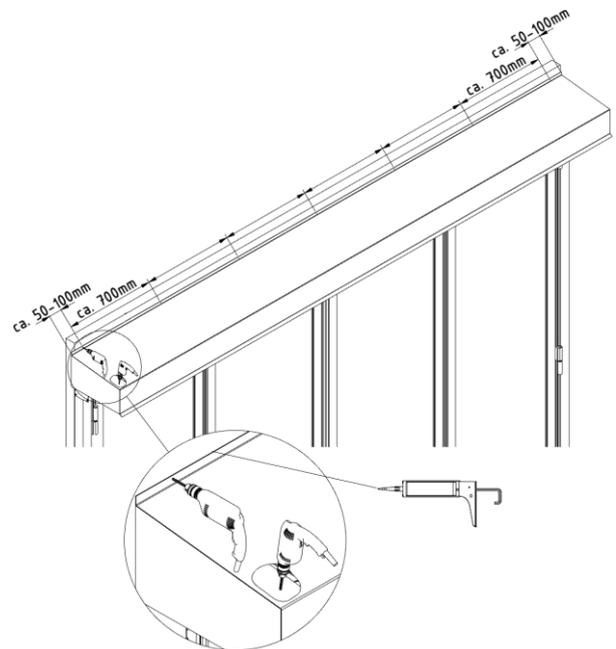
**2**

- Laufschienenverkleidung ca. alle 700mm bzw. an den Positionen der Montagekonsolen bohren und verschrauben bzw. im Mauerwerk verdübeln

## 4.7.4 Laufschienenverkleidung Power Antrieb

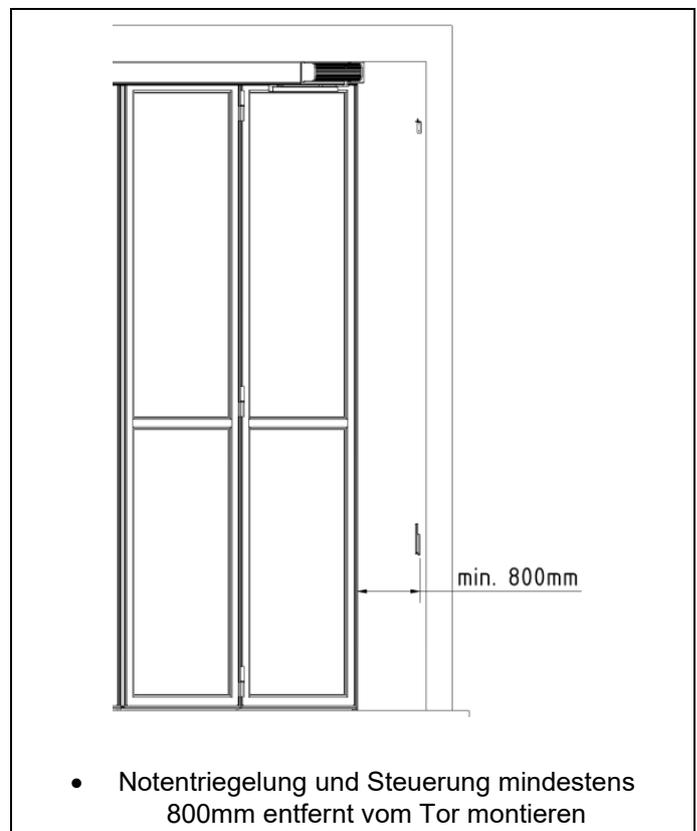
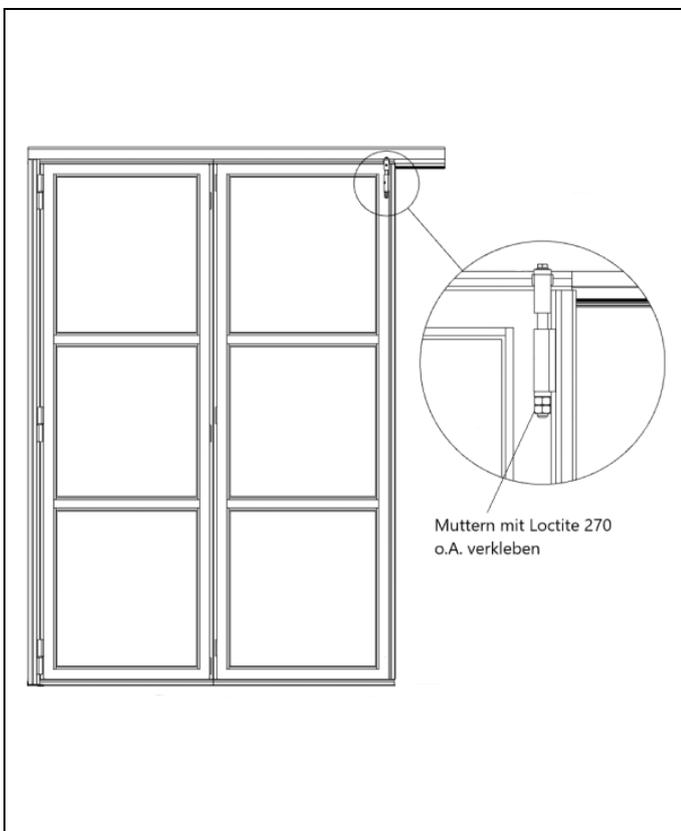
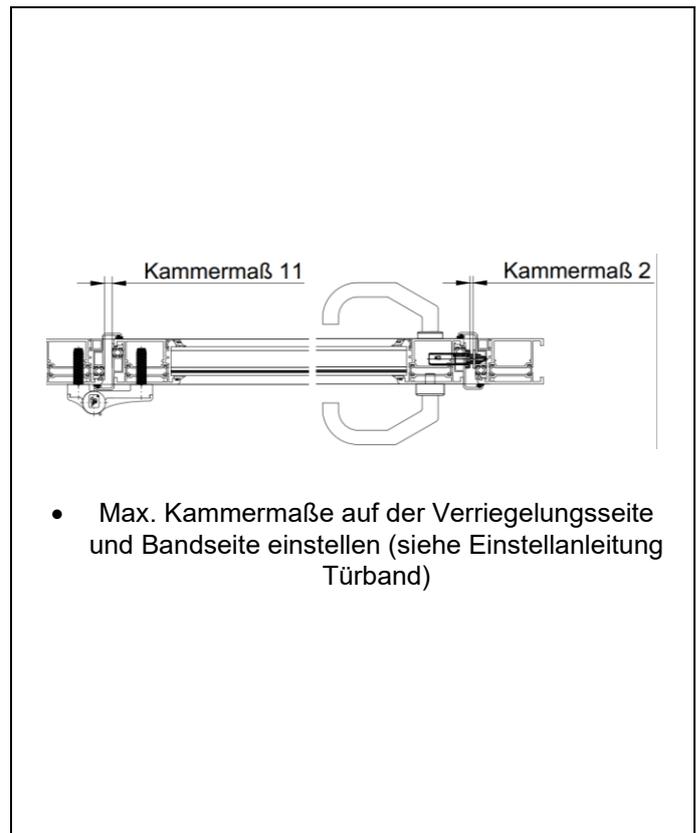
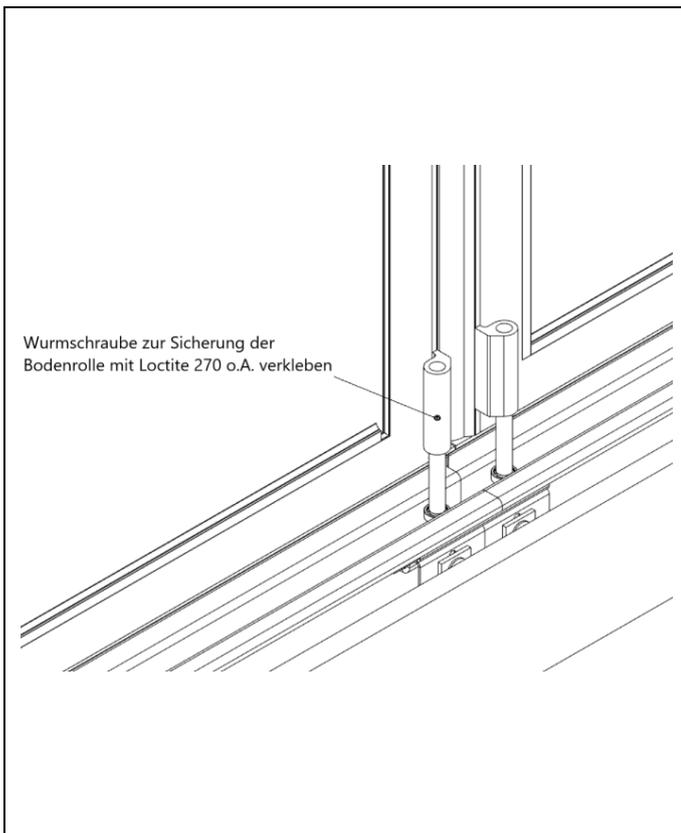
**1**

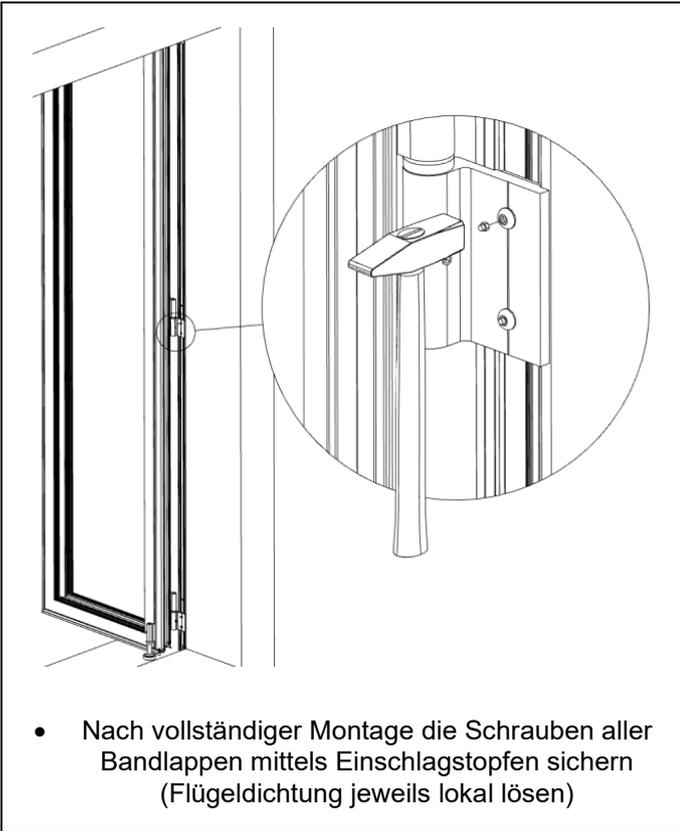
- Laufschienenverkleidung aufsetzen

**2**

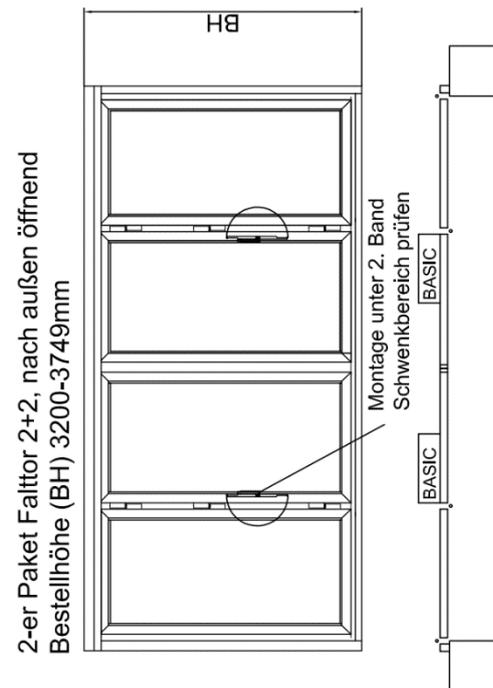
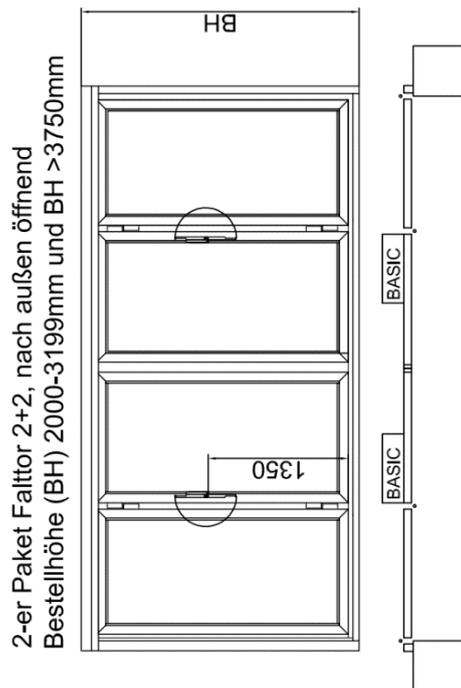
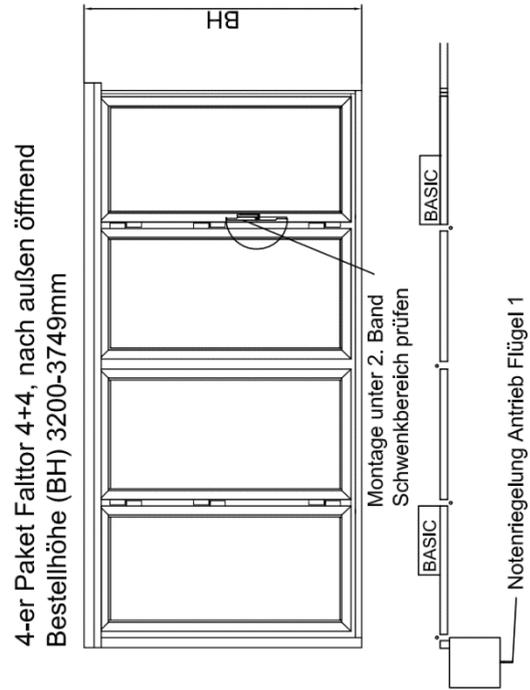
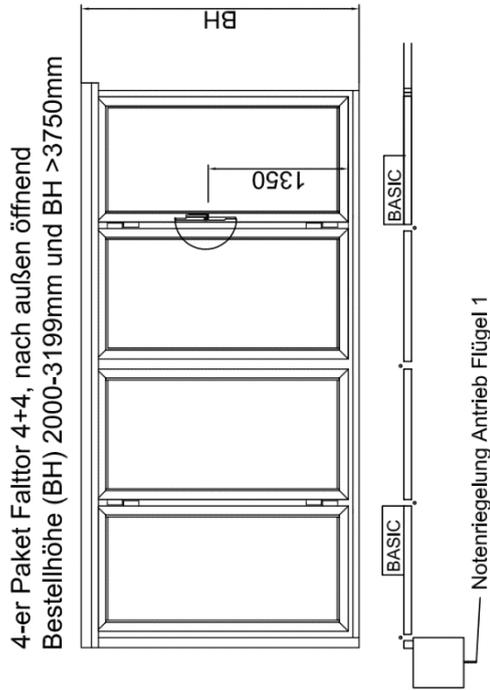
- Laufschienenverkleidung ca. alle 700mm bzw. bei den Montagekonsolen bohren und verschrauben bzw. im Mauerwerk verdübeln

## 4.8 Zusatzblatt RC2/WK2 Ausführung





## 4.9 Zusatzblatt Montage Notentriegelung



## 5 Demontage und Entsorgung

### 5.1 Demontage

Die Demontage des Falttors muss von einem Fachunternehmen durch zwei Fachmonteure durchgeführt werden.

Die Demontage muss unbedingt in folgender Reihenfolge durchgeführt werden:

1. Tor schließen
2. Antrieb (falls vorhanden) entfernen
3. Laufwerksbolzen entfernen
4. Flügel in umgekehrter Reihenfolge der Montage demontieren
5. Torstock demontieren



Achten Sie darauf, dass keine Teile herunterfallen!

### 5.2 Entsorgung

Bei einer allfälligen Entsorgung sind die einzelnen Komponenten nach Materialart zu trennen und einer Wiederverwertung zuzuführen.

#### **Kundendienst-Adresse**

SCHNEIDER Torsysteme Gesellschaft m. b. H.

A-4611 Buchkirchen Kalzitstraße 1

**Tel.: +43/7243/54588-0**

E-Mail: [office@schneider.co.at](mailto:office@schneider.co.at)

Web: <http://www.schneider.co.at>